

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ МАРИЙ ЭЛ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ РЕСПУБЛИКИ МАРИЙ ЭЛ  
«АРДИНСКИЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБОУ РМЭ «АПТ»

*Б.В. Скворцов*

В.В. Скворцов  
2025г.



## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей**

программы подготовки специалистов среднего звена

**специальность: 23.02.07 Техническое обслуживание и автотранспортных  
средств**

**п.Механизаторов, 2025**

**Рабочая программа профессионального модуля ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей**

Организация-разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Республики Марий Эл «Ардинский профессиональный техникум»

Разработчики:

Андреев В.Н., преподаватель ГБПОУ РМЭ «Ардинский профессиональный техникум»

Рекомендована цикловой методической комиссией.

Протокол заседания цикловой методической комиссией

№ 2 от «24» 10 2025г

Председатель ЦМК Зиновьева Зиновьева М.В

## **СОДЕРЖАНИЕ**

стр.

- 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**
- 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**
- 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.04

## 1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности: Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей и соответствующие ему профессиональные компетенции:

### 1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
OK 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
OK 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
OK 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
OK 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
OK 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
OK 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
OK 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.

### 1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД	Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей
ПК 7.1.	Диагностика автомобиля, его агрегатов и систем
ПК 7.2.	Выполнение работ по различным видам технического обслуживания
ПК 7.3.	Разборка и сборка узлов и агрегатов автомобиля, устранение неисправностей
ПК 7.4.	Оформление отчетной документации по техническому обслуживанию

### 1.1.3. В результате освоения профессионального модуля студент должен:

Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"><li>– проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами;</li><li>– выполнения ремонта деталей автомобиля;</li><li>– снятия и установки агрегатов и узлов автомобиля;</li><li>– разборки и сборки агрегатов и узлов автомобиля;</li><li>– использования диагностических приборов и технического оборудования;</li><li>– выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию автомобилей</li><li>– обеспечения безопасности труда на производственном участке</li></ul>
Уметь	<ul style="list-style-type: none"><li>– выполнять метрологическую поверку средств измерений;</li><li>– выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;</li><li>– снимать и устанавливать агрегаты и узлы автомобиля;</li><li>– определять неисправности и объем работ по их устраниению и ремонту;</li><li>– определять способы и средства ремонта;</li><li>– применять диагностические приборы и оборудование</li><li>– оформлять учетную документацию</li></ul>

## 1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов - **552 часа**, из них:  
на освоение МДК - **186 часов**, самостоятельной работы – **8 часов**,  
на практики: учебную – **144 часа**, производственную – **216 часов**.

## 2. Структура и содержание профессионального модуля

### 2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, час.	Объем профессионального модуля, час.					Самостоятельная работа	
			Обучение по МДК		Практики				
			Всего	В том числе	Лабораторных и практических занятий	Курсовых работ (проектов)	Учебная	Производственная	
ПК 7.1, ПК 7.2, ПК 7.3, ПК 7.4, ОК.01, ОК.03, ОК.04	МДК.04.01 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей	186	180	22					8
ПК 7.1, ПК 7.2, ПК 7.3, ПК 7.4, ОК.01, ОК.03, ОК.04	Учебная практика.	144	-	-	-	144	-	-	-
ПК 7.1, ПК 7.2, ПК 7.3, ПК 7.4, ОК.01, ОК.03, ОК.04	Производственная практика	216					216		
<b>Всего:</b>		<b>552</b>	<b>180</b>	<b>22</b>	<b>-</b>	<b>144</b>	<b>144</b>		<b>8</b>

## 1.2. Тематический план и содержание профессионального модуля (ПМ)

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов
	<b>МДК 04.01 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей</b>	<b>552</b>
<b>Тема 1. Слесарное дело и технические измерения</b>	<p><b>Содержание</b></p> <p><b>Измерительные инструменты с микрометрическим винтом.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- измерение наружных и внутренних размеров деталей.</li> <li>- штангенциркуль.</li> <li>- штангенглубиномер.</li> <li>- штангенрейсмас.</li> <li>- штангензубомер.</li> </ul> <p><b>Рычажные измерительные инструменты.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- назначение микрометрических инструментов.</li> <li>- устройство микрометра.</li> <li>- измерение микрометром.</li> <li>- нутrometer(штихмасс).</li> <li>- глубиномер</li> </ul> <p><b>Инструменты для измерения углов и конусов.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- угольники.</li> <li>- угломеры.</li> <li>- конусные калибры.</li> </ul> <p><b>Контроль резьбы.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- точность резьбы.</li> <li>- измерение диаметров болта и гайки.</li> <li>- резьбовой микрометр.</li> <li>- измерение среднего диаметра методом трех проволочек.</li> <li>- резьбовые шаблоны.</li> </ul> <p><b>Разметка металлов.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- разметка и ее назначение.</li> <li>- инструменты и приспособления, применяемые при разметке.</li> <li>- основные этапы разметки.</li> <li>- разметка по шаблонам, изделию, чертежам.</li> </ul>	<b>68</b>

	<p><b>Резка металла.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- понятие о резке металлов.</li> <li>- инструмент для резки металла, приспособления, оборудование.</li> <li>- приемы резки различных заготовок Приемы резки металлов.</li> <li>- механизированная резка металла.</li> </ul>	
	<p><b>Рубка металла</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- инструмент для рубки металла, приспособления, оборудование.</li> <li>- приемы рубки металлов.</li> <li>- механизированная рубка металла.</li> <li>- правила техники безопасности при рубке металла.</li> </ul>	
	<p><b>Правка и гибка металла</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- инструмент для правки и гибки металла, приспособления, оборудование.</li> <li>- приемы правки и гибки металлов.</li> <li>- механизированная правка металла.</li> <li>- правила техники безопасности при правке и гибке металла.</li> </ul>	
	<p><b>Опиливание металла.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- виды напильников, типы напильников, принципы выбора напильников в зависимости от: характера обработки, размеров изделия, технических требований к обработке.</li> <li>- приемы опиливания деталей различной конфигурации.</li> <li>- механизация опиловочных работ.</li> <li>- правила техники безопасности при опиливании.</li> </ul>	
	<p><b>Шабрение металла</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- инструменты и приспособления для шабрения.</li> <li>- поверочные инструменты.</li> <li>- контроль точности шабрения</li> <li>- шабрение поверхностей большой длины.</li> </ul>	
	<p><b>Притирка и доводка металла.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- притирка и доводка.</li> <li>- их назначение и применение.</li> <li>- притирки и абразивные материалы.</li> <li>- механизация притирки.</li> <li>- полировка</li> <li>- правила техники безопасности.</li> </ul>	
	<p><b>Сверление, зенкерование и развертывание отверстий.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- назначение операций сверления, зенкерования и развертывания.</li> <li>- виды инструмента, способы крепления инструмента и обрабатываемой детали.</li> </ul>	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- приемы сверления, зенкерования и развертывания.</li> <li>- пробойники.</li> <li>- контроль качества.</li> <li>- правила техники безопасности.</li> </ul>	
	<p><b>Нарезание метрической и дюймовой резьбы.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- инструмент для нарезания метрической и дюймовой резьбы.</li> <li>- выполнение приемов нарезания внутренней и наружной резьбы.</li> <li>- контроль качества.</li> <li>- правила техники безопасности.</li> </ul>	
	<p><b>Клепка металла.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-виды заклепок, материал их, «холодная» и «горячая» клепка.</li> <li>- инструмент и оснастка для клепки.</li> <li>- контроль качества.</li> <li>- правила техники безопасности.</li> </ul>	
	<p><b>Паяние и лужение металла.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- понятие о паянии и лужении.</li> <li>- припои, флюсы.</li> <li>- паяльник и паяльные лампы.</li> <li>- паяние мягкими и твердыми припоями.</li> <li>- приёмы лужения</li> <li>- контроль качества.</li> <li>- правила техники безопасности.</li> </ul>	
	<p><b>Механическая обработка.</b></p> <p>виды металорежущего оборудования: токарные, фрезерные, сверлильные и шлифовальные станки.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- маркировка станков.</li> <li>- уровни автоматизации.</li> </ul>	
	<p><b>Практические занятия:</b></p> <p>ПЗ № 1 Измерение деталей с помощью штангенциркуля.      ПЗ № 2 Измерение деталей с помощью штангенглубиномера.      ПЗ № 3 Измерение деталей с помощью микрометра.      ПЗ № 4 Настройка микрометра.      ПЗ № 5 Контроль плоскостности с помощью лекальной линейки.      ПЗ № 6 Измерение углов при помощи угломера.      ПЗ № 7 Измерение диаметров болта и гайки.      ПЗ № 8 Измерение среднего диаметра методом трех проволочек.      ПЗ № 9 Разметка плоских и криволинейных поверхностей.</p>	22

	<p>ПЗ № 10 Резка полосовой, квадратной и круглой стали в тисках.</p> <p>ПЗ № 11 Резка труб в тисках.</p> <p>ПЗ № 12 Резка абразивными кругами.</p> <p>ПЗ № 13 Распиливание механической рамной, ленточной или дисковой пилой.</p> <p>ПЗ № 14 Рубку листового и полосового металла.</p> <p>ПЗ № 15 Прорубание канавок крейцмейсселем и канавочником.</p> <p>ПЗ № 16 Рубка ручным пневматическим молотком со вставленным в него зубилом.</p> <p>ПЗ № 17 Правка листовой стали (выпуклости). Правка круглого стального прутка на плите с применением призм.</p> <p>ПЗ № 18 Правка труб и сортовой стали (уголок).</p> <p>ПЗ № 19 Гибка полосовой стали на ребро и кромки.</p> <p>ПЗ № 20 Гнутье труб с наполнителем.</p> <p>ПЗ № 21 Гибка колец из проволоки.</p> <p>ПЗ № 22 Навивка винтовой пружины в тисках вручную.</p> <p>ПЗ № 23 Опиливание широких плоских поверхностей с проверкой лекальной линейкой.</p> <p>ПЗ № 24 Опиливание деталей с различным профилем.</p> <p>ПЗ № 25 Шабрение плоских и криволинейных поверхностей ручным и механизированным способом.</p> <p>ПЗ № 26 Притирка автомобильных клапанов и газовых кранов по требуемой точности.</p> <p>ПЗ № 27 Сверление глухих отверстий с применением упора и мерных линеек.</p> <p>ПЗ № 28 Сверление ручной дрелью.</p> <p>ПЗ № 29 Сверление на станках.</p> <p>ПЗ № 30 Зенкование сквозных цилиндрических отверстий под головки винтов и заклепок.</p> <p>ПЗ № 31 Развертывание отверстий вручную и на станке.</p> <p>ПЗ № 32 Пробивание отверстий пробойником.</p> <p>ПЗ № 33 Нарезание внутренней и внешней резьбы.</p> <p>ПЗ № 34 Нарезание резьбы плашкой на токарно-винторезном станке.</p> <p>ПЗ № 35 Изготовление заклепочного шва однорядного в нахлесточном и стыковом соединении.</p> <p>ПЗ № 36 Пайка металла и лужение жести.</p>	
<b>Тема 2. Ремонт автотранспортных средств</b>	<b>Содержание</b> <hr/> Диагностика автомобиля <hr/> Прием автомобилей и их агрегатов в ремонт <hr/> Уборочномоечное оборудование и конструктивные особенности <hr/> Организация разборочных работ <hr/> Дефектация и сортировка деталей <hr/> Комплектование деталей и сборка агрегатов <hr/> Восстановление деталей	76

	Техническое обслуживание автотранспортных средств	
	Предпродажная подготовка автомобилей	
	<b>Самостоятельная работа</b>	<b>8</b>
<b>Учебная практика УП ПМ.04</b>		
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Измерительный инструмент</li> <li>2. Измерение линейных и угловых размеров линейками, угольниками, штанген инструментами, калибрами</li> <li>3. Исчисление размеров</li> <li>4. Разметка по чертежу (эскизу) и шаблону</li> <li>5. Кернение размеченных контуров</li> <li>6. Метрологическая поверка средств измерений</li> <li>7. Рубка зубилом различных поверхностей</li> <li>8. Вырубание канавок крейцмейселям</li> <li>9. Заточка инструмента</li> <li>10. Резание металла по рискам и разметкам ножковкой и ножницами</li> <li>11. Правка полосовой стали на плите</li> <li>12. Правка круглого стального прутка на плите с применением призм</li> <li>13. Проверка по линейке и плите</li> <li>14. Правка листовой стали</li> <li>15. Правка с помощью ручного пресса</li> <li>16. Правка труб и сортовой стали (уголка)</li> <li>17. Гибка полосовой стали под заданный угол</li> <li>18. Опиливание различных поверхностей с контролем по линейке, угольнику, штангенциркулю и образцам шероховатости обработки.</li> <li>19. Распиливание отверстий и пазов</li> <li>20. Шабрение плоских и криволинейных поверхностей</li> <li>21. Притирка штуцеров</li> <li>22. Сверление, зенкерование и развертывание сквозных и глухих отверстий на станках</li> <li>23. Приемы сверления ручной и электрической дрелью</li> <li>24. Сверление по кондуктору</li> <li>25. Нарезание наружной и внутренней резьб метчиками и плашками</li> <li>26. Восстановление изношенных и сорванных резьб</li> <li>27. Клепки тормозных накладок, фрикционных накладок сцепления, деталей оперения автомобиля</li> <li>28. Развальцовка трубок</li> <li>29. Пайка бачков, радиаторов охлаждения и трубок</li> <li>30. Диагностические приборы и оборудование</li> <li>31. Проведение диагностики электронных систем двигателя автомобиля</li> </ol>		

144

- |   |  |
|---|--|
| <p>32. Проведение диагностики электронных систем автомобиля</p> <p>33. Определение исправности тормозной системы</p> <p>34. Выбор оборудования для сборки и разборки клапанного механизма</p> <p>35. Выбор момента затяжки резьбовых соединений с применением динамометрического ключа</p> <p>36. Снятие и установка ГБЦ</p> <p>37. Снятие и установка двигателя</p> <p>38. Снятие и установка стартера</p> <p>39. Снятие и установка генератора</p> <p>40. Снятие и установка топливного насоса</p> <p>41. Снятие и установка МКПП</p> <p>42. Снятие и установка сцепления</p> <p>43. Снятие и установка амортизатора</p> <p>44. Снятие и установка тормозного суппорта</p> <p>45. Снятие и установка АКБ</p> <p>46. Снятие и установка переднего поворотного кулака</p> <p>47. Снятие и установка рулевой рейки (колонки)</p> <p>48. Снятие, установка и регулировка замка двери</p> <p>49. Оформление заказ-наряда на проведение ремонта автомобиля</p> <p>50. Оформление акта выполненных работ</p> |  |
|---|--|

**Производственная практика по ПМ.04**

**Виды работ**

1. Снятие и установка колес, дверей, брызговиков, подножек, буферов, хомутиков.
2. Проверка крепления колес, картеров.
3. Разборка направляющих - клапанов
4. Снятие - насосы водяные, вентиляторы, компрессоры
5. Снятие и установка плафонов, фонарей задних, катушек зажигания, свечей, сигналов звуковых
6. Зачистка контактов – свечи, прерыватели
7. Замена рессор
8. Разборка, ремонт и сборка вентиляторов
9. Подгонка при сборке: валы карданные, цапфы тормозных барабанов
10. Проверка, крепление головки блоков цилиндров, шарниры карданов
11. Разборка задних, передних мостов
12. Снятие и установка крыльев легковых автомобилей
13. Разборка, ремонт, сборка насосов водяных, масляных, вентиляторов, компрессоров
14. Пропитка и сушка обмотки изоляционных приборов и агрегатов электрооборудования
15. Разборка: реле-регуляторов, распределителей зажигания

**216**

16. Снятие, ремонт, установка головки цилиндров самосвального механизма	
17. Разборка, ремонт, сборка: фар, замков зажигания, сигналов	
18. Составление отчета о прохождении практики в соответствии с выданным заданием.	
<b>Всего</b>	<b>552</b>

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:**

Оборудование учебных кабинетов и рабочих мест кабинетов:

1. «Устройство автомобилей»:

- комплект деталей, узлов, механизмов, моделей, макетов;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия.

2. «Техническое обслуживание и ремонт автомобилей»:

- комплект деталей, узлов, механизмов, моделей, макетов;
- комплект инструментов, приспособлений;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:

1. Слесарной:

- Рабочие места по количеству обучающихся;
- станки: настольно-сверлильные, заточные и др.;
- набор слесарных инструментов;
- набор измерительных инструментов;
- приспособления;
- заготовки для выполнения слесарных работ.

2. Токарно-механической:

- Рабочие места по количеству обучающихся;
- станки: токарные, фрезерные, сверлильные, заточные, шлифовальные;
- наборы инструментов;
- приспособления;
- заготовки.

3. Кузнечно-сварочной:

- Рабочие места по количеству обучающихся;
- оборудование термического отделения;
- сварочное оборудование;
- инструмент;
- оснастка;
- приспособления;
- материалы для работ;
- средства индивидуальной защиты.

4. Демонтажно-монтажной:

- Оборудование и оснастка для производства демонтажно-монтажных работ;
- инструменты, приспособления для разборочных и сборочных работ;
- стеллажи для разборки, сборки и регулировки агрегатов и узлов.

Оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории:

1. «Двигателей внутреннего сгорания»

- двигатели;
- стеллажи;
- комплект плакатов;
- комплект учебно-методической документации.

2. «Электрооборудования автомобилей»

- стеллажи;
- комплект плакатов;
- комплект учебно-методической документации.

3. «Автомобильных эксплуатационных материалов»

- автоматизированное рабочее место преподавателя;
- автоматизированные рабочие места студентов;
- методические пособия;
- комплект плакатов;
- лабораторное оборудование.

4. «Технического обслуживания и ремонта автомобилей»
  - автоматизированное рабочее место преподавателя;
  - автоматизированные рабочие места студентов;
  - методические пособия;
  - комплект плакатов;
  - лабораторное оборудование.
5. «Технических средств обучения»
  - компьютеры;
  - принтер;
  - сканер;
  - проектор;
  - плоттер;
  - программное обеспечение общего назначения;
  - комплект учебно-методической документации.

### **3.2. Информационное обеспечение реализации программы**

Перечень используемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

#### **Основные источники (печатные):**

1. Виноградов В.М. Технологические процессы ремонта автомобилей: учебное пособие/В.М.Виноградов. – М.: издательство Академия, 2018. – 432 с
2. Карагодин В.И. Ремонт автомобильных двигателей (2 издание) учебник, 2018

#### **Дополнительные источники:**

1. Федеральный закон 10.12.1995 N 196-ФЗ «О безопасности дорожного движения»

#### **Электронные:**

1. ИКТ Портал «интернет ресурсы» - [ict.edu.ru](http://ict.edu.ru)»
2. Руководства по ТО и ТР автомобилей: [www.viamobile.ru](http://www.viamobile.ru)
3. Табель технологического, гаражного оборудования -[www.studfiles.ru/preview/1758054/](http://www.studfiles.ru/preview/1758054/)
4. Правила оформления переоборудования автотранспортных средств - <http://vreditelauto.ru/stati/tyuning/chto-sleduet-znat-esli-planiruete-izmenyat-konstrukciyu-avtomobilya.html>

#### **4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

OK 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	обоснованность постановки цели, выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач; - адекватная оценка и самооценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы
ОП 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.	- использование различных источников, включая электронные ресурсы, медиа-ресурсы, Интернет-ресурсы, периодические издания по специальности для решения профессиональных задач	Экспертное наблюдение и оценка на лабораторно - практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практикам
OK 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	- демонстрация ответственности за принятые решения - обоснованность самоанализа и коррекция результатов собственной работы;	Экзамен квалификационный
OK 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения, с руководителями учебной и производственной практик; - обоснованность анализа работы членов команды (подчиненных)	
OK 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	- эффективность выполнения правил ТБ во время учебных занятий, при прохождении учебной и производственной практик; - знание и использование ресурсосберегающих технологий в области телекоммуникаций	
OK 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.	- эффективность использования информационно-коммуникационных технологий в профессиональной деятельности согласно формируемым умениям и получаемому практическому опыту;	
OK 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.	- эффективность использования в профессиональной деятельности необходимой технической документации, в том числе на английском языке.	