

# РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС» – 2024

## УТВЕРЖДЕНО

Региональным советом по  
компетенции

«Лоскутное шитье»

Протокол № 1 от 06.02.2024 г.

**Председатель совета**

Куверкина Т.А.

## КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

«Лоскутное шитье»



Орел, 2024

## 1. Описание компетенции

### 1.1 Актуальность компетенции

Лоскутное шитье – это самостоятельное направление в художественном текстиле. Из кусочков ткани изготавливают одежду, аксессуары, покрывала, одеяла, подушки, панно. Сегодня изделия, выполненные в этом стиле, очень востребованы. Это касается не только одежды, обуви и аксессуаров, но даже мебели, предметов интерьера. Особый спрос на рынке представляют швейные, трикотажные и текстильные изделия в стиле лоскутного шитья. Преимущество данной техники состоит в том, что для изготовления швейных, трикотажных и текстильных изделий могут использоваться швейные отходы или старая одежда.

Область профессиональной деятельности участников включает: индивидуальное предпринимательство, самозанятость в сфере услуг по ремонту и индивидуальному пошиву лоскутных изделий.

Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции:

33.015 Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи (Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи») (приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015 г. № 1051н).

### 1.2 Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт

Школьники	Студенты	Специалисты
ФГОС СОО (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413)	ФГОС СПО по специальности 29.02.04 Конструирование моделирование и технология швейных изделий (среднее профессиональное образование) (Приказ Минобрнауки России от 15.05.2014 г. № 534 с изменениями и дополнениями). ФГОС СПО по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам) (среднее профессиональное образование) (Приказ Минобрнауки России от 14.06.2022 г. № 443 с изменениями и дополнениями). ФГОС ВО 29.03.02 Технологии и	Профессиональный стандарт «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи» (Приказ Минтруда России от 21.12.2015 г. № 1051н).

	<p>проектирование текстильных изделий (бакалавриат) (Приказ Минобрнауки России от 22.09.2017 г. № 963 с изменениями и дополнениями). ФГОС ВО 29.04.02 Технологии и проектирование текстильных изделий (магистратура) (Приказ Минобрнауки России от 30.03.2015 г. № 37007 с изменениями и дополнениями).</p>	
--	---	--

### 1.3 Требования к квалификации

Школьники	Студенты	Специалисты
<p>Должен знать: Способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при ремонте изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов. Пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам. Должен уметь: Должен иметь навыки: Моделирование швейных изделий. Конструирование швейных изделий. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве.</p>	<p>Должен знать: Способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при ремонте изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов. Основные виды отделок изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов. Должен уметь: Использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам. Пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой</p>	<p>Должен знать: Способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при ремонте изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов. Основные виды отделок изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов. индивидуальным заказам. Назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве изделий из простых в обработке материалов Должен уметь: Использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта изделий бытовой и</p>

	<p>механизации при выполнении ремонта швейных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам</p> <p>Должен иметь навыки: Моделирование швейных изделий. Конструирование швейных изделий. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве. Организация работы специализированного подразделения швейного производства.</p>	<p>специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам. Пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам. Определять технологические дефекты при ремонте бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов</p> <p>Должен иметь навыки: Подготовка изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов к различным видам ремонта по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа. Выполнение работ по мелкому ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам. Выполнение работ по среднему ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам. Осуществление внутрипроцессного контроля качества ремонта изделий бытовой и специальной одежды,</p>
--	--	--

		домашнего текстиля из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам. Подготовка выполненного заказа по ремонту изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля из простых в обработке материалов к сдаче заказчику.
--	--	---

## 2. Конкурсное задание

### 2.1 Краткое описание задания

**Школьник:** участнику необходимо изготовить 2 прихватки в соответствии с заданием и выданному крою. Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов. Прихватка должна отвечать следующим требованиям: соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием; все срезы изделия должны быть обработаны; после изготовления изделия, участник должен продемонстрировать готовое изделие.

**Студенты:** в ходе выполнения конкурсного задания участнику необходимо изготовить фартук из хлопчатобумажной ткани, состоящий из основной детали, отделанной вставками, изготовленными в стиле «лоскутное шитье». Вставки состоят из сшитых между собой блоков-квадратов. Блок-квадрат состоит из четырех треугольников. Нижний и верхний срезы фартука имеют закругленную форму. Настроенный карман прямоугольной формы с закругленными нижними углами, украшенный лоскутной вставкой. Двух завязок и двух бретелей. Срезы фартука и срезы кармана обработаны косой обтачкой. Украшен декором.

**Специалисты:** в ходе выполнения конкурсного задания участнику необходимо изготовить пижамную рубашку из хлопчатобумажной ткани в стиле «лоскутное шитье». Необходимо выложить квадраты в определенный узор. Перевести рисунок на ткань. Нанести резервирующий состав на ткань по контуру рисунка. Раскрасить рисунок акриловыми красками. После высыхания краски, произвести влажно-тепловую отделку для закрепления рисунка на ткани.

### 2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания

Наименование категории	Наименование и описание модуля	День	Время	Результат
<b>Школьник</b>	Модуль 1. Раскрой деталей прихваток	Первый день	2 часа	Раскладка лекал деталей на ткани с соблюдением долевой нити и учетом изнаночной стороны. Толщина меловых линий 1-2 мм. Обозначение контрольных надсечек на деталях. Раскрой деталей.
	Модуль 2. Изготовление комплекта прихваток (региональный)	Первый день	2 часа	Получить готовый крой, сшить комплект прихваток в стиле «лоскутное шитье». Каждая из прихваток состоит из четырех блоков сшитых в стиле

				«полоска к полоске». Блок состоит из полос раскроенных из тканей разных цветов и отстроченных декоративной строчкой. Срезы обработаны косой обтачкой. С лицевой стороны по обтачке проложена декоративная строчка.
<b>Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа</b>				
Студент	Модуль 1. Раскрой деталей фартука	Первый день	1 час	Раскладка лекал деталей на ткани с соблюдением долевой нити и учетом изнаночной стороны. Толщина меловых линий 1-2 мм. Обозначение контрольных надсечек на деталях. Раскрой деталей.
	Модуль 2. Пошив фартука	Первый день	2 часа	Фартук женский цельнокроеный, сшит из хлопчатобумажной ткани. Все срезы фартука и кармана обработаны косой бейкой. На нагруднике, кармане, нижней части имеются вставки, сшитые в стиле «лоскутное шитье». Вставки состоят из блоков, сшитых между собой. Каждый блок состоит их четырех треугольников.
	Модуль 3. Отделка фартука (региональный)	Первый день	30 мин.	Отделка фартука должна соответствовать заданным требованиям: качество и аккуратность при выполнении работы; декоративно-художественный замысел.
<b>Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа 30 мин</b>				
Специалист	Модуль 1. Раскрой деталей пижамной рубашки	Первый день	1 час	Раскладка лекал деталей на ткани с соблюдением долевой нити и учетом изнаночной стороны. Толщина меловых линий 1-2 мм. Обозначение контрольных надсечек на деталях. Раскрой деталей.
	Модуль 2. Пошив и отделка пижамной	Первый день	3 часа	Пижамная рубашка, сшита из хлопчатобумажной ткани.

	рубашки			Все срезы обработаны косой бейкой. На пижамной рубашке имеются вставки, сшитые в стиле «лоскутное шитье». Вставки состоят из блоков, сшитых между собой. Отделка пижамной рубашки должна соответствовать заданным требованиям: качество и аккуратность при выполнении работы; декоративно-художественный замысел.
	Модуль 3. Роспись задней части пижамной рубашки (региональный)	Первый день	1 час 30 мин.	Перевести рисунок на ткань. Нанести резервирующий состав на ткань по контуру рисунка. Раскрасить рисунок акриловыми красками. После высыхания краски, произвести влажно-тепловую отделку для закрепления рисунка на ткани.
<b>Общее время выполнения конкурсного задания: 5 часов 30 мин</b>				

### 2.3 Последовательность выполнения задания

#### Школьники

Участнику необходимо изготовить фартук в соответствии с заданием.

Технологическая последовательность изготовления прихваток:

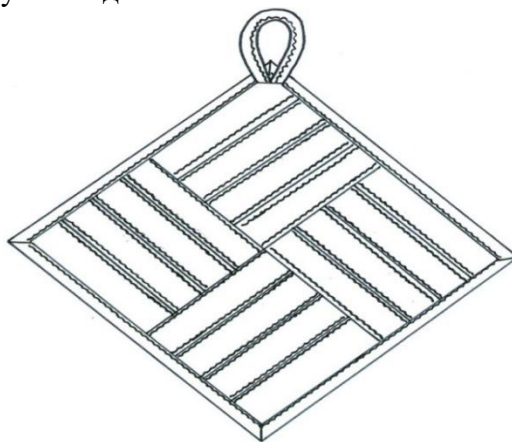
№	Наименование операции	Технические условия
<b>1. Проверить детали кроя комплекта прихваток</b>		
<b>2. Обработка блоков «полоска к полоске»</b>		
2.1.	Последовательно, начиная сверху вниз, необходимо соединить 4 полосы ткани (по цветовой гамме соответствующие образцу на цветном рисунке) булавками по длинной стороне. После этого, по очереди сострочите все полосы. Разутюжить срезы. Проверить правильность стачивания. Повторить действия с оставшимися заготовками согласно заданию.	Ширина шва 8мм соединительный стачной шов в разутюжку.
2.2.	Произвести отстрочку каждого шва декоративной строчкой.	Строчка прямая, ровная.
2.3.	Раскроить из получившихся полос ткани квадраты-блоки. Итог: 8 квадратов-блоков.	Детали имеют одинаковую квадратную форму.
<b>3. Соединение блоков</b>		
3.1.	4 блока расположить так, чтобы все полосы были под углом 90 градусов друг к другу, согласно рисунку. Сколоть булавками и стачать между собой два верхних блока.	Ширина шва 8мм соединительный стачной шов вразутюжку.

	Разутюжить шов.	
3.2.	Проверить правильность стачивания блоков. Отстрочить декоративной строчкой.	Строчка ровная выполнена на расстоянии 8 мм от края, в конце строчки закрепка.
3.3.	Сколоть булавками и стачать между собой два нижних блока. Разутюжить шов.	Ширина шва 8 мм, соединительный стачной шоввразутюжку.
3.4.	Проверить правильность стачивания блоков. Отстрочить декоративной строчкой.	Строчка ровная выполнена на расстоянии 8 мм от края, в конце строчки закрепка.
3.5.	Сложить вместе обе части по горизонтали лицевыми сторонами внутрь, сколоть булавками, при этом важно точно совместить линии и стачать. Разутюжить шов.	Ширина шва 8мм, соединительный стачной шоввразутюжку.
3.6.	Проверить правильность стачивания блоков. Отстрочить декоративной строчкой.	Строчка ровная выполнена на расстоянии 8 мм от края, в конце строчки закрепка, линии совмещены.
3.7.	ВТО готового узла	С изнаночной стороны детали.
3.8	Повторить действия с оставшимися 4 блоками	–
<b>4. Изготовление петли-вешалки</b>		
4.1.	Свернуть прямоугольник пополам, по долевой нити, каждый срез завернуть внутрь к середине. Сколоть.	Ширина детали одинакова по всей длине.
4.2.	Настрочить на расстоянии 1-2мм от подогнутых краев, приутюжить. Отстрочить декоративной строчкой.	Строчка ровная, выполнена на расстоянии 1-2 мм от края, на концах строчки закрепки.
4.3.	Повторить действия со второй заготовкой-деталью	–
<b>5. Соединение деталей и окончательная обработка прихватки</b>		
5.1.	На изнаночную сторону подкладки наложить прокладочную ткань и готовый лоскутный верх. Совместить их срезы, сколоть булавками	Срезы блока, прокладочной ткани и подкладки совмещены.
5.2.	Развернуть бейку и приложить ее лицевой стороной вниз на изнаночную сторону изделия. Проложить строчку по линии сгиба на бейке.	Срез бейки совмещен со срезом изделия, строчка ровная.
5.3.	Не доходя 5 миллиметров до угла, закрепить строчку и обрезать нити	Строчка закреплена, нити обрезаны.
5.4.	Повернуть изделие на 90 градусов. Бейку отвернуть от себя вверх, образовав из нее угол в 45 градусов	Угол образован.
5.5.	Придерживать внешний угол бейки, отвернуть ее	Бейка выложена вдоль края



	вниз, к себе, и выложить вдоль края изделия	изделия
5.6.	Проложить машинную строчку по сгибу бейки	Строчка ровная, выполнена по сгибу бейки.
5.7.	Окантовать все четыре стороны. На последней строчке, не доходя до ее начала, отвернуть начало бейки на лицевую сторону. Закрепить строчку и обрезать нитки	Стороны окантованы, в конце строчки закрепка, нитки обрезаны.
5.8.	Отвернуть косую бейку на лицевую сторону изделия, в один из углов вложить петлю-вешалку и закрепить булавками	Петля-вешалка приколата, бейка закреплена.
5.9.	На углах из косой бейки выложить аккуратные уголки. Притачать бейку в край с лицевой стороны. Отстрочить декоративной строчкой.	Уголки аккуратные, бейка притачена, декоративная строчка ровная, на расстоянии 1-2мм от края.
5.10	Выполнить действия согласно данной инструкции с оставшимися заготовками	–
<b>6. Выполнить окончательную отделку прихватки</b>		
6.1	Проверить качество готового изделия	–
6.2	Очистить прихватку от производственного мусора	–
6.3	Выполнить ВТО готового изделия	–

Технологический рисунок изделия:



Спецификация основных и прокладочных деталей края прихваток:

№	Наименование детали	Количество деталей
1.	Основные части	8 деталей
2.	Прокладочная часть	2 детали
3.	Подкладочная часть	2 детали
4.	Косая бейка	2 детали

**Студенты**

Участнику необходимо изготовить фартук в соответствии с заданием и его задекорировать.

Технологическая последовательность:

**Модуль 1. Раскрой деталей фартука**

№	Наименование операции	Технические условия (ТУ)
---	-----------------------	--------------------------

<b>1.Раскрой деталей фартука</b>		
1.1.	Наложить детали выкройки фартука на ткань, приколоть булавками.	Выкройка приколата булавками.
1.2.	Обвести контуры деталей выкроек.	Толщина меловых линий 1-2 мм.
1.3.	Отложить ширину припусков на обработку срезов и провести новые контуры деталей выкроек фартука с учетом припусков.	Меловые линии ровные.
1.4.	Раскроить детали фартука по линиям припусков.	Детали выкроены точно по линиям припусков на обработку срезов.

## **Модуль 2. Пошив фартука**

<b>№</b>	<b>Наименование операции</b>	<b>Технические условия (ТУ)</b>
<b>1.Проверить детали готового края блоков</b>		
<b>2.Обработка блоков</b>		
2.1	Взять тканевые треугольники контрастных цветов. Сложить их основаниями, лицевыми сторонами друг к другу, совместить края, сколоть булавками	Края совмещены.
2.2.	Стачать по намеченным линиям на расстоянии 8 мм от края	Ширина шва 8мм соединительный стачной шов вразутюжку.
2.3.	Развернуть, заутюжить швы с изнаночной стороны на более темную сторону. Выровнять края. Парно сшить все треугольники.	ВТО. На концах строчек закрепки.
2.4.	Выложить квадраты в определенный узор, затем переворачивая их друг к другу лицом стачать поочередно все детали между собой. Заутюжить швы.	Ширина шва 8мм, соединительный стачной шов вразутюжку. Строчки ровные. ВТО.
<b>3. Обработка пояса</b>		
3.1.	Сложить деталь пояса вдоль, лицевой стороной внутрь, уравнять срезы, сколоть	Срезы уравнены. Ширина пояса одинакова по всей длине.
3.2.	Обтачать детали по долевым и поперечным срезам	Ширина шва 8мм. Закрепки на концах строчек.
3.3.	Срезать ткань в уголках, на 2мм не дорезая до строчки. Вывернуть пояс, выправить уголки и шов. Приутюжить.	Уголки хорошо выправлены.

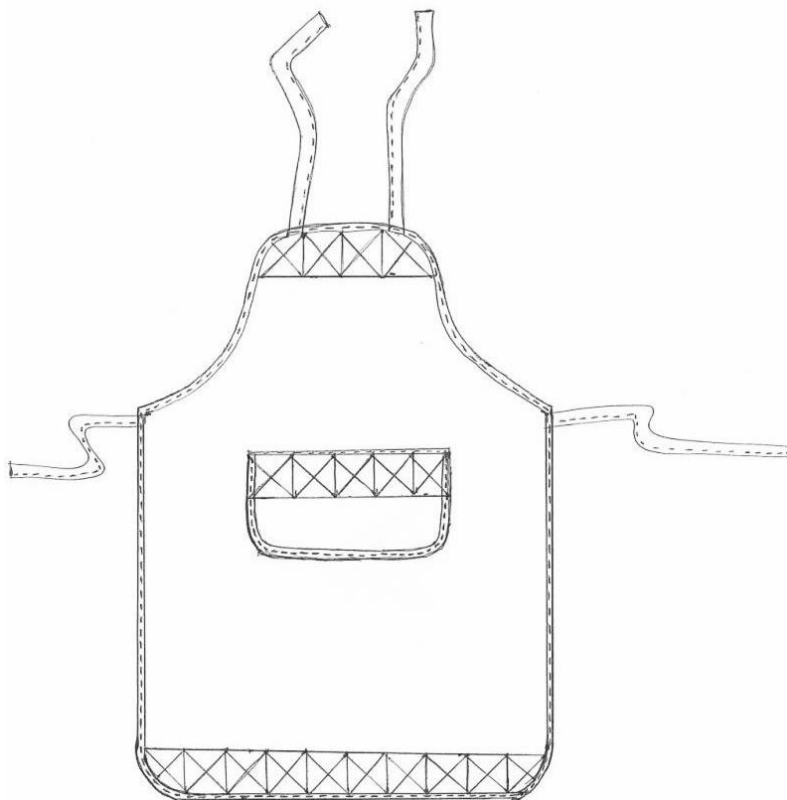
		ВТО.
<b>4. Обработка бретели</b>		
4.1.	Сложить деталь бретели вдоль, лицевой стороной внутрь, уравнивать срезы сколоть.	Срезы уравнены. Ширина бретели одинакова по всей длине.
4.2.	Обтачать деталь по долевым и поперечным срезам.	Ширина шва 8мм. Закрепки на концах строчек.
4.3.	Срезать ткань в уголке, на 2мм не дорезая до строчки. Вывернуть бретель, выправить уголки и шов.	Уголки хорошо выправлены.
4.4.	Приутюжить бретель.	ВТО.
<b>5. Стачивание основной детали с лоскутными элементами</b>		
5.1	Наложить лоскутный элемент на основную деталь на расстоянии 3 см от верхнего края. Сколоть.	Элемент на одинаковом расстоянии от края.
5.2.	На срезы лоскутного элемента наложить тесьму, приколоть.	Срезы элемента закрыты тесьмой.
5.3.	По краю тесьмы проложить машинные строчки.	Закрепки на концах строчек. Строчки ровные.
5.4.	Наложить лоскутный элемент на основную деталь на расстоянии 3 см от нижнего края. Сколоть.	Элемент на одинаковом расстоянии от края.
5.5.	На срезы лоскутного элемента наложить тесьму, приколоть	Срезы элемента закрыты тесьмой.
5.6.	По краю тесьмы проложить машинные строчки. Приутюжить	Закрепки на концах строчек. Строчки ровные.
<b>6. Обработка кармана, соединение с основной деталью</b>		
6.1.	Наложить лоскутный элемент на деталь кармана на расстоянии 3 см от верхнего края. Сколоть.	Элемент на одинаковом расстоянии от края.
6.2.	На срезы лоскутного элемента наложить тесьму, приколоть.	Срезы элемента закрыты тесьмой.
6.3.	По краю тесьмы проложить машинные строчки.	Закрепки на концах строчек. Строчки ровные.
6.4.	Обработать верхний срез кармана долевой обтачкой.	Закрепки на концах строчки. Ширина обтачки одинакова по всей длине.
6.5.	Наметить место расположения кармана на основной детали строчками прямых стежков.	Стежки ровные, прямые.
6.6.	Подогнуть и приутюжить припуски сначала по нижней, а затем по боковым сторонам.	Ширина припусков

		одинакова по всей длине.
6.7.	Наложить карман на основную деталь по разметке, приколоть.	Ширина припусков одинакова по всей длине.
6.8.	Настрочить карман по трем сторонам, поворачивая в углах на игле. Выполнить закрепки. Приутюжить.	Строчка ровная. Закрепки на концах строчки.
<b>7. Соединение бретели с нагрудником</b>		
7.1.	Наложить бретель необработанными срезами вверх на изнаночную сторону. Шов бретели расположить к середине нагрудника, уравнивать срезы, сколоть.	Срезы уравнены.
7.2.	Закрепить машинной строчкой на расстоянии 2-3 мм от края.	Строчка прямая. Ширина шва 2-3 мм.
<b>8. Соединение пояса с основной деталью</b>		
8.1.	Наложить пояс на основную деталь в месте притачивания, совместив середину пояса и середину основной детали, сколоть	Метки совпадают.
8.2.	Настрочить пояс на основную деталь. Приутюжить.	Строчка ровная проходит на расстоянии 1-2 мм от края. Закрепки на концах строчки. ВТО.
<b>9. Обработка срезов фартука</b>		
9.1.	Обработать все срезы фартука швом вподгибку с закрытым срезом.	Закрепки на концах строчек. Ширина шва одинакова по всей длине.

### Модуль 3. Декорирование фартука

№	Наименование операции	Технические условия (ТУ)
1.	Соблюдать заданные основные параметры.	Параметры соблюдены.
2.	Выполнить работы по декорированию аккуратно, качественно.	Нет производственного мусора.

Технологический рисунок изделия:



Спецификация основных и подкладочных деталей кроя фартука:

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Основная часть	1 деталь
2.	Карман	1 деталь
3.	Подкладочная часть	3 детали
4.	Бретель	2 детали
5.	Пояс	2 детали
6.	Заготовки-треугольники	48 деталей
7.	Косая бейка	1 деталь

### Специалисты

Участнику необходимо изготовить пижамную рубашку в соответствии с заданием, ее задекорировать и расписать.

Технологическая последовательность:

#### Модуль 1. Раскрой деталей пижамной рубашки

№	Наименование операции	Технические условия (ТУ)
<b>1. Раскрой деталей пижамы</b>		
1.1.	Раскроить из ткани для детали правой полочки с припусками	Припуски: на швы соединения составных частей деталей – 1 см; на боковые, плечевые швы и проймы – 1,2-1,5 см; горловины – 0,5-0,7 см; по цельновыкроенному подборту и на подгибку низа – 1 см
1.2.	Раскроить из ткани для детали левой полочки с припусками	
1.3.	Раскроить детали спинки с припусками	
1.4.	Раскроить детали рукава с припусками	Припуски: на швы соединения составных

1.5.	Раскроить детали воротника	частей деталей – 1 см, по окату, по локтевому и переднему срезам – 1,2-1,5 см; по нижнему срезу – 0,5-0,7 см.
1.6.	Обвести контуры деталей выкроек	Толщина меловых линий 1-2 мм.
1.7.	Отложить ширину припусков на обработку срезов и провести новые контуры деталей выкроек фартука с учетом припусков.	Меловые линии ровные.

## Модуль 2. Пошив пижамной рубашки

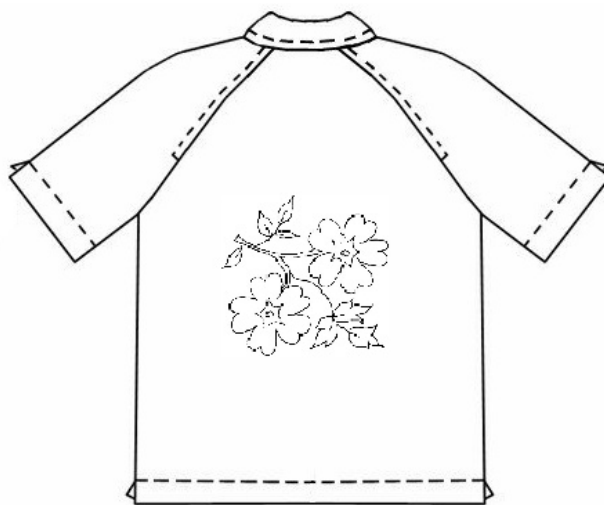
№	Наименование операции	Технические условия (ТУ)
<b>1. Проверить детали готового кроя блоков</b>		
<b>2. Обработка блоков</b>		
2.1	Взять тканевые части контрастных цветов. Сложить их основаниями, лицевыми сторонами друг к другу, совместить края, сколоть булавками	Края совмещены.
2.2.	Стачать по намеченным линиям части деталей полочек, спинки, рукавов	Ширина шва 1 см соединительный стачной шов вразутюжку.
	Продублировать цельновыкроенные подборта флизелином. Заутюжить на изнаночную сторону. Соединить кокетку к спинке, заложив складку по намеченным линиям.	Плечевые швы на 1,2-1,5 см.
2.3.	Развернуть, заутюжить швы с изнаночной стороны на более темную сторону. Выровнять края. Попарно сшить все части.	ВТО. На концах строчек закрепки.
2.4.	Выложить квадраты в определенный узор, затем переворачивая их друг к другу лицом стачать поочередно все детали между собой. Заутюжить швы.	Ширина шва 8мм, соединительный стачной шов вразутюжку. Строчки ровные. ВТО.
<b>3. Обработка рукавов</b>		
3.1.	Втачить рукава в открытую пройму, совместив метки, обмести	Ширина шва 1,2-1,5 см.
3.2.	Стачить боковые швы, обмести	Ширина шва 1,2-1,5 см.
3.3.	Отутюжить все швы. Швы втачивания рукавов заутюжить в сторону рукавов. Боковые швы – в сторону спинки.	Уголки хорошо выправлены. ВТО.
3.4	Сделать разрезы на рукавах по намеченным линиям	ВТО.
3.5	Заложить складки по низу рукавов по намеченным линиям, зафиксировать	ВТО.
<b>4. Обработка воротника и манжета</b>		
4.1.	Сколоть булавками детали воротника, лицевыми сторонами внутрь. Обтачить	Ширина шва 0,5-0,7 см.
4.2.	Манжеты сложить пополам, лицевыми сторонами	Ширина шва 0,5-

	внутри. Обтачить по коротким срезам	0,7 см.
4.3.	Срезать припуски швов на воротнике, оставляя 0,3 см. На скругленных участках воротника сделать надсечки перпендикулярно строчке. На манжетах уголки высечь наискосок.	Уголки хорошо выправлены.
4.4.	Воротник и манжеты вывернуть на лицевые стороны, расправить, приутюжить. Сделать напуск на верхнем отложном воротнике.	Срез нижнего воротника должен выступать относительно верхнего на 0,2 -0,3 см.
4.5.	На скруглённых участках сделать надсечки перпендикулярно строчке. Отвернуть стойку на лицевую сторону, приутюжить	Надсечки хорошо выправлены.
4.6.	Приколоть стойку нижнего воротника булавками к горловине рубашки лицевыми сторонами внутрь, совместив метки. Притачить	Ширина шва 0,5-0,7 см.
4.7.	Приутюжить	ВТО.
<b>5 Соединение манжета с рукавами</b>		
5.1.	Приколоть верхние манжеты к рукаву булавками, лицевыми сторонами внутрь	Свободный край манжеты направлен назад (в сторону локтевого переката)
5.2.	Притачить манжету	Ширина шва 0,5-0,7 см.
5.3.	Подвернуть срезы нижних манжет и срезы нижнего воротника внутрь, заколоть булавками	Срезы нижнего воротника внутрь на 0,5 см. Стойка воротника от края сгиба на 0,1 см. Проложить закрепляющие строчки с лицевой стороны: в шов притачивания воротника, в шов притачивания манжет.
<b>6. Обработка низа и бортов пижамной рубашки</b>		
6.1.	Обработать низ рубашки швом в подгибку с закрытым срезом	Ширина шва 0,5-0,7 см
6.2.	Сделать разметку по бортам и на манжетах для установки кнопок	—
<b>7. Декорирование пижамной рубашки</b>		
7.1.	Соблюдать заданные основные параметры.	Параметры соблюдены.
7.2.	Выполнить работы по декорированию аккуратно, качественно.	Нет производственного мусора.
7.3.	Установим декорные кнопки.	Параметры

	соблюдены.
--	------------

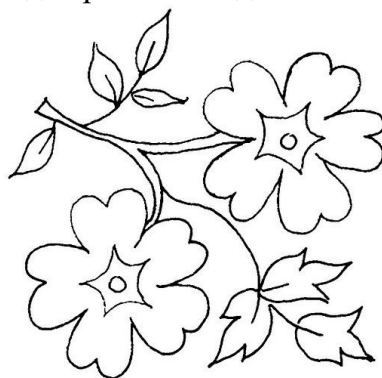
### Модуль 3. Роспись задней части пижамной рубашки

№	Наименование операции	Технические условия (ТУ)
1.	Перевести рисунок на ткань.	Параметры соблюдены.
2.	Нанести резервирующий состав на ткань по контуру рисунка.	Параметры соблюдены.
3.	Раскрасить рисунок акриловыми красками.	Параметры соблюдены.
4.	После высыхания краски, произвести влажно-тепловую отделку для закрепления рисунка на ткани.	Параметры соблюдены.
5.	Подготовка ткани для росписи. Ткань постирать, высушить и прогладить.	Параметры соблюдены.



Технологический рисунок изделия:

Эскиз контурного рисунка для росписи задней части ткани изделия:



Спецификация основных и подкладочных деталей кроя:

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Правая полочка	2 детали
2.	Левая полочка	2 детали
3.	Левый рукав	1 деталь
4.	Правый рукав	1 деталь
5.	Воротник	1 деталь
6.	Стойка	1 деталь



7.	Манжета	1 деталь
8.	Основная часть	5 деталей

В рамках 30-процентного изменения заданий возможно изменение узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя, изменить способ обработки соединительных швов, изменить способ обработки краевых швов (для школьников), изменение узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя, изменить способ обработки соединительных швов, изменить способ обработки срезов, изменить наличие материалов (для студентов/специалистов), изменение эскиза контурного рисунка на ткани (для специалистов). Категорически нельзя относить к 30-процентному изменению замену одного вида изделия на другой.

#### 2.4. Критерии оценки выполнения задания Школьники

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
Модуль 1. Раскрой деталей прихваток	Раскроить изделие.	50
Модуль 2. Изготовление комплекта прихваток	Получить готовый крой, сшить две прихватки. Продемонстрировать готовые изделия.	50
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

#### Модуль 1. Раскрой деталей прихваток

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Модуль 1. Раскрой деталей прихваток	1.	Соблюдение правил безопасности	5	5	0
	2.	Наличие спецодежды	5	5	0
	3.	Раскладка лекал	5	5	0
	4.	Направление нитей основы	5	5	0
	5.	Рациональность раскладки	5	5	0
	6.	Качество меловых линий	5	5	0
	7.	Качество прикалывания булавок к материалу	5	5	0
	8.	Соблюдение технических условий	5	5	10
	9.	Качество работ	5	5	0
	10.	Соблюдение нормы времени	5	5	0
<b>ИТОГО</b>			50	50	0

## Модуль 2. Изготовление комплекта прихваток

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Модуль 1. Раскрой деталей прихваток	1.	Соблюдение правил ТБ при выполнении задания. Содержание рабочего места	5	5	0
	2.	Наличие спецодежды	5	5	0
	3.	Обработка блоков «полоса к полосе»	5	5	0
	4.	Соединение блоков	5	5	0
	5.	Изготовление петли-вешалки	5	5	0
	6.	Соединение деталей	5	5	0
	7.	Окончательная обработка изделия	5	5	0
	8.	Оценка изделия	5	5	10
	9.	Соблюдение заданных параметров	5	5	0
	10.	Качество	5	5	0
<b>ИТОГО</b>			50	50	0

### Студенты

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
Модуль 1. Раскрой деталей фартука	Раскроить изделие.	20
Модуль 2. Пошив фартука	Изготовить изделие. Продемонстрировать.	55
Модуль 3. Декорирование фартука	Выбор и нанесение декоративных элементов.	25
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

### Модуль 1. Раскрой деталей фартука

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Модуль 1. Раскрой деталей фартука	1.	Соблюдение правил ТБ при выполнении задания. Содержание рабочего места	5	0	0
	2.	Раскладка лекал	5	0	0
	3.	Качество меловых линий	5	0	0
	4.	Качество прикалывания булавок к материалу	5	0	0
<b>ИТОГО</b>			20	20	0

### Модуль 2. Пошив фартука

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Модуль 2. Пошив фартука	1.	Соблюдение правил ТБ при выполнении задания. Содержание рабочего места	5	5	0
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	5	5	0
	3.	Общее впечатление	5	5	0
	4.	Длина изделия	5	5	0
	5.	Соблюдение нормы времени	5	5	0
	6.	Обработка блоков	5	5	0
	7.	Обработка пояса и соединение с основной деталью	5	5	0
	8.	Обработка бретели, соединение с нагрудником	5	5	0
	9.	Стачивание основной детали с лоскутными элементами	5	5	0
	10.	Обработка кармана, соединение с основной деталью	5	5	0
	11.	Обработка срезов фартука	5	5	0
<b>ИТОГО</b>			<b>55</b>	<b>55</b>	<b>0</b>

### Модуль 3. Декорирование фартука

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Модуль 3. Декорирование фартука	1.	Использование двух (на выбор) наименований предложенных материалов	5	5	0
	2.	Практичность в использовании	5	5	0
	3.	Надежность крепления	5	5	0
	4.	Качество декорирования	4	4	0

	5.	Дизайнерский замысел	3	0	3
	6.	Общее впечатление	3	0	3
<b>ИТОГО</b>			25	19	6

### Специалисты

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
Модуль 1. Раскрой деталей пижамной рубашки	Раскроить изделие.	20
Модуль 2. Пошив и отделка пижамной рубашки	Изготовить изделие. Продемонстрировать. Выбор и нанесение декоративных элементов.	63
Модуль 3. Роспись задней части пижамной рубашки	Роспись задней части пижамной рубашки в технике холодного батика	17
<b>ИТОГО</b>		<b>100</b>

### Модуль 1. Раскрой деталей пижамной рубашки

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Модуль 1. Раскрой деталей пижамной рубашки	1.	Соблюдение правил безопасности при выполнении задания. Содержание рабочего места	5	5	0
	2.	Раскладка лекал	5	5	0
	3.	Качество меловых линий	5	5	0
	4.	Качество прикалывания булавок лекал к материалу	5	5	0
<b>ИТОГО</b>			20	20	0

### Модуль 2. Пошив и отделка пижамной рубашки

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Модуль 2. Пошив и отделка пижамной рубашки	1.	Соблюдение правил ТБ. Содержание рабочего места	5	5	0
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	5	5	0
	3.	Общее впечатление	5	5	2
	4.	Размер соответствует	5	5	0
	5.	Соблюдение нормы	5	5	0









		времени			
	6.	Обработка блоков	5	5	0
	7.	Обработка рукавов и соединение с основной деталью	5	5	0
	8.	Обработка рукавов, соединение	5	5	0
	9.	Стачивание основной детали с лоскутными элементами	5	5	0
	10.	Обработка манжета, соединение с основной деталью	5	5	0
	11.	Обработка срезов	5	5	0
	12.	Практичность в использовании; надежность крепления	5	5	0
	13.	Дизайнерский замысел	3	0	3
<b>ИТОГО</b>			<b>63</b>	<b>60</b>	<b>3</b>

### Модуль 3. Роспись задней части пижамной рубашки







Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Модуль 3. Роспись задней части пижамной рубашки	1.	Рисунок переведен на ткань: отсутствие дефектов	5	5	0
	2.	Качество нанесения краски на ткань	5	5	0
	3.	Эстетическая оценка	3	0	3
	4.	Качество влажно-тепловой отделки для закрепления рисунка на ткани	4	4	0
<b>ИТОГО</b>			<b>17</b>	<b>14</b>	<b>3</b>

### 3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов

Для всех категорий участников

<b>ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА (конкурсная площадка)</b>					
Оборудование, инструменты					
№	Наименование	Фото	Ссылка на сайт	Ед. изм.	Кол-во
1.	Швейная машина Aurora Style 100		<a href="https://auroraonline.ru/shvejnaya-mashina-aurora-style-100">https://auroraonline.ru/shvejnaya-mashina-aurora-style-100</a>	шт.	1
2.	Гладильная доска		<a href="https://www.ozon.ru/product/gladilnaya-doska-s-funktsiyami-metalnova-duetto-base-s-podstavkoy-pod-parogenerator-doska-gladilnaya-397278680/">https://www.ozon.ru/product/gladilnaya-doska-s-funktsiyami-metalnova-duetto-base-s-podstavkoy-pod-parogenerator-doska-gladilnaya-397278680/</a>	шт.	1
3.	Электроутюг Scarlett SC-SI30K45		<a href="https://www.scarlett.ru/catalog/dlya-doma/utyugi/ITM_SC-SI30K45/">https://www.scarlett.ru/catalog/dlya-doma/utyugi/ITM_SC-SI30K45/</a>	шт.	1
4.	Швейный набор		<a href="https://market.yandex.ru/product--nabor-organaizer-dlia-shitia-shveinyi-nabor-dorozhnyi-nabor-dlia-shitia-i-rukodeliia-nabor-dlia-vyshivaniia-nabor-shveinykh-nitok/1761434320">https://market.yandex.ru/product--nabor-organaizer-dlia-shitia-shveinyi-nabor-dorozhnyi-nabor-dlia-shitia-i-rukodeliia-nabor-dlia-vyshivaniia-nabor-shveinykh-nitok/1761434320</a>	шт.	1
5.	Стул для швеи		<a href="https://orel.welltex.ru/stul-dla-sveisp-1-s-tkanevym-pokrytiem-271970.html">https://orel.welltex.ru/stul-dla-sveisp-1-s-tkanevym-pokrytiem-271970.html</a>	шт.	1
6.	Стол		<a href="https://market.yandex.ru/product--stol-pismennyi-dzhamp-dub-votany-belyi-glianets">https://market.yandex.ru/product--stol-pismennyi-dzhamp-dub-votany-belyi-glianets</a>	шт.	1
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА</b>					
Школьники/студенты					
1.	Ткань		Состав: хлопок 100%	м.	0,25
2.	Нитки в цвет ткани (состав 100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	1

3.	Нитки контрастного цвета ткани(состав100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	1
4.	Холстопрошивное полотно		Состав: хлопок 100%	м.	0,25
5.	Иглы для Aurora Style 100		<a href="https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90- blister.htm">https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90- blister.htm</a>	набор	1
<b>Специалисты</b>					
1.	Ткань		Состав: хлопок 100%	м.	0,25
2.	Нитки в цвет ткани (состав100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	1
3.	Нитки контрастного цвета ткани(состав100% п/э)		<a href="https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120">https://welltex.ru/search?search=+нитки+гутерман+120</a>	шт.	1
4.	Холстопрошивное полотно		Состав: хлопок 100%	м.	0,25
5.	Иглы для Aurora Style 100		<a href="https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90- blister.htm">https://www.elfort.ru/needles-forhousehold-machines/organ-iglyuniversalnye-5-90- blister.htm</a>	набор	1
6.	Акриловые краски по ткани		<a href="https://www.ozon.ru/product/kraska-dlya-tkani-akrilovaya-luch-9-tsvetov-po-15-ml-po-tkani-dlya-risovaniya-dlya-tvorchestva-250049240/">https://www.ozon.ru/product/kraska-dlya-tkani-akrilovaya-luch-9-tsvetov-po-15-ml-po-tkani-dlya-risovaniya-dlya-tvorchestva-250049240/</a>	набор	1
7.	Синтетические кисти		<a href="https://www.vseinstrumenti.ru/product/kisti-pifagor-nabor-15-sht-200504-1620825/">https://www.vseinstrumenti.ru/product/kisti-pifagor-nabor-15-sht-200504-1620825/</a>	набор	1
8.	Подрамник		<a href="https://shop.palitra36.ru/product-category/батик-краски-по-ткани-контуры/регулируемые-рамки/">https://shop.palitra36.ru/product-category/батик-краски-по-ткани-контуры/регулируемые-рамки/</a>	шт.	1
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ</b>					

1.	Спецодежда		<a href="https://www.vseinstrumenti.ru/product/fartuk-s-nagrudnikom-soyuzspetsodezhda-horeca-chernyj-b-r-2000000055978-2047270/">https://www.vseinstrumenti.ru/product/fartuk-s-nagrudnikom-soyuzspetsodezhda-horeca-chernyj-b-r-2000000055978-2047270/</a>	шт.	1
<b>РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ</b>					
–	–	–	–	–	–
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕЗТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК</b>					
№	Наименование	Наименование оборудования или инструмента, или мебели	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования	Ед. изм.	Кол-во
–	–	–	–	–	–
<b>ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА</b>					
Перечень оборудования и мебель					
№	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования	Ед. изм.	Кол-во
1.	Стол		<a href="https://market.yandex.ru/product--stol-pismennyi-dzhamp-dub-votan-belyi-glianets">https://market.yandex.ru/product--stol-pismennyi-dzhamp-dub-votan-belyi-glianets</a>	шт.	1/2
2.	Стул		<a href="https://www.dns-shop.ru/product/0478f00c3ec9ed20/kreslo-ofisnoe-dexp-citzen-1-chnyj/">https://www.dns-shop.ru/product/0478f00c3ec9ed20/kreslo-ofisnoe-dexp-citzen-1-chnyj/</a>	шт.	1
3.	МФУ		<a href="https://www.foroffice.ru/products/description/138626.html">https://www.foroffice.ru/products/description/138626.html</a>	шт.	1/5
4.	Ноутбук		<a href="https://www.dns-shop.ru/product/a9069bce37c6ed20/14-noutbuk-dexp-aquilon-serebristyj/">https://www.dns-shop.ru/product/a9069bce37c6ed20/14-noutbuk-dexp-aquilon-serebristyj/</a>	шт.	1/5
5.	Компьютерная мышь		<a href="https://www.dns-shop.ru/product/05e3c57d64d21b80/mys-besprovodnaa-aceline-wm-905lu-sinij/">https://www.dns-shop.ru/product/05e3c57d64d21b80/mys-besprovodnaa-aceline-wm-905lu-sinij/</a>	шт.	1/5







6.	Лента		<a href="https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;per-page=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list">https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&amp;per-page=20&amp;sort=price&amp;viewtype=list</a>	шт.	1
----	-------	---	---	-----	---






**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 ЭКСПЕРТА (при необходимости)**

№	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. изм.	Кол-во
1.	Бумага		А4, 80 г/кв.м, 500 листов	шт.	1/5
2.	Ручка шариковая		Синяя	шт.	1
3.	Степлер		Количество пробиваемых листов:10лист Тип и размер скоб для степлера:10	шт.	1/5
4.	Ножницы		Ножницы 200 мм с пластиковыми ручками	шт.	1/5

**ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ**

Перечень оборудования, инструментов, средств индивидуальной защиты и т.п.

№	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальной защиты	Ссылка на сайт с тех. характеристиками либо тех. характеристики оборудования	Ед. изм.	Кол-во
1.	Стул		<a href="https://market.yandex.ru/product--stol-pismennyi-dzhamp-dub-votan-belyi-glianets">https://market.yandex.ru/product--stol-pismennyi-dzhamp-dub-votan-belyi-glianets</a>	шт.	5
2.	Стол		<a href="https://market.yandex.ru/product--stol-pismennyi-dzhamp-dub-votan-belyi-glianet">https://market.yandex.ru/product--stol-pismennyi-dzhamp-dub-votan-belyi-glianet</a>	шт.	5
3.	Огнетушитель		Класс В - 55 ВКласс А - 2 А	шт.	1
4.	Мусорная корзина		Пластиковая 10 л.	шт.	1

<b>КОМНАТА ЭКСПЕРТОВ</b>					
Перечень оборудования, мебель, канцелярия и т.п.					
1.	Стол		<a href="https://market.yandex.ru/product--stol-pismennyi-dzhamp-dub-votan-belyi-glianet">https://market.yandex.ru/product--stol-pismennyi-dzhamp-dub-votan-belyi-glianet</a>	шт.	1/2
2.	Стул		<a href="https://market.yandex.ru/product--stol-pismennyi-dzhamp-dub-votan-belyi-glianets">https://market.yandex.ru/product--stol-pismennyi-dzhamp-dub-votan-belyi-glianets</a>	шт.	5
<b>КОМНАТА УЧАСТНИКОВ</b>					
Перечень оборудования, мебель, канцелярия и т.п.					
1.	Стол		<a href="https://market.yandex.ru/product--stol-pismennyi-dzhamp-dub-votan-belyi-glianet">https://market.yandex.ru/product--stol-pismennyi-dzhamp-dub-votan-belyi-glianet</a>	шт.	1/2
2.	Стул		<a href="https://market.yandex.ru/product--stol-pismennyi-dzhamp-dub-votan-belyi-glianets">https://market.yandex.ru/product--stol-pismennyi-dzhamp-dub-votan-belyi-glianets</a>	шт.	5
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ/КОММЕНТАРИИ</b>					
Количество точек питания и их характеристики					
№	Наименование	Фото	Ссылка на сайт	Кольво	
1.	Кулер для воды		<a href="https://market.yandex.ru/product--kuler-dlia-vody-lk-ael-016/664537235">https://market.yandex.ru/product--kuler-dlia-vody-lk-ael-016/664537235</a>	1 шт.	

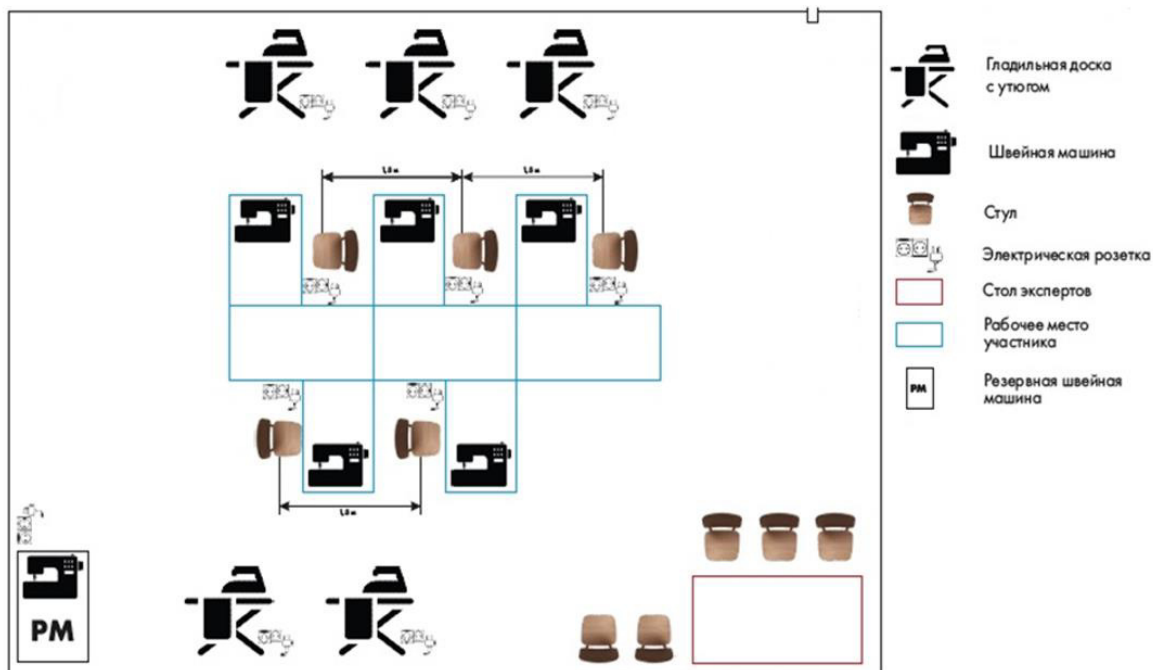
#### 4. Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий

##### 4.1. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий

Наименование нозологии	Площадь м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование
Рабочее место участника с нарушением слуха	3	1	Звукоусиливающая аппаратура (радиокласс или система свободного звукового поля)
Рабочее место участника с нарушением зрения (слабовидящий)	3	1	Монитор с диагональю не менее 21', экранная лупа
Рабочее место участника с нарушением зрения (незрячий)	3	1	Программное обеспечение экранного доступа (JAWS или NVDA), наушники
Рабочее место участника с нарушением ОДА	4,5	1,5	Рабочее место должно быть адаптировано для размещения участника на кресло-коляске

Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	3	1	По заявке участника
---	---	---	---------------------

## 4.2 Схема застройки соревновательной площадки



## 5. Требования охраны труда и техники безопасности

Требования охраны труда перед началом работы:

Надеть исправную спецодежду.

Получить задание у главного эксперта и ознакомиться с порядком безопасного производства выполняемых работ.

Убедиться в исправности машины (на холостом ходу), ее пусковых и тормозных устройств, в наличии и исправности оградительных и предохранительных приспособлений.

Проверить правильность установки крепления иглы, петлителя, нажимающего и ведущего дисков.

Проверить надежность крепления заземляющего провода к машине, электродвигателя, пускового устройства, отсутствие оборванных и оголенных проводов.

Проверить наличие предохранительной лапки, ограждения привода.

Проверить надежность крепления съемных частей машины.

Проверить исправность защитных ограждений.

Осмотреть и подготовить рабочее место, убрать посторонние предметы и все, что может препятствовать безопасному выполнению работ, освободить проходы.

Проверить и отрегулировать освещенность рабочего места и подходов к нему так, чтобы освещенность была достаточной, и свет не слепил глаза.

Инструмент, вспомогательное оборудование, приспособления и материалы следует расположить в удобном для использования порядке и проверить их исправность.

Требования охраны труда при выполнении работы:

Не загромождать рабочее место, проходы и проезды.

При работе на машине участник должен сидеть на всей площади стула, ногу

вытянуть вперед и поставить на пусковую педаль, не наклоняясь близко к машине, располагать обрабатываемое изделие на расстоянии не менее 30-40 см от глаз, локти рук должны находиться на одном уровне с поверхностью стола, а положение кистей относительно иглы должно исключать прокол пальцев иглой.

Во время работы участник обязан:

производить заправку нитей и смену игл только при отключенной от электросети машине;

прокладывая ленту на ткани, держать двумя руками с двух сторон от иглы, чтобы избежать попадания пальцев рук под иглу;

во избежание получения травм включение машины в работу следует производить плавным нажатием на пусковую педаль;

нити, обрезки тканей, случайно попавшие в приводной механизм машины, убирать только при выключенном электродвигателе машины;

инструменты (ножницы, отвертки и т.п.) хранить в специально отведенных местах;

отработанные и сломанные иглы складывать в отведенное для этого место;

чистку и смазывание машины производить только при выключенном электродвигателе;

установку шпульного колпачка, заправку верхней нитки производить при выключенной машине;

не класть ножницы и другие инструменты около вращающихся частей машины.

Отключать приводной электродвигатель при возникшей неисправности и сообщить об этом главному эксперту. Приступить к работе только после устранения неисправности.

При работе с электроутюгом не допускать падений и ударов утюга, перекручивания кабеля и его касания поверхности утюга, образования петель и узлов, не переувлажнять изделие во избежание ожога рук, не допускать перегрева утюга.

При ручной работе с иглами:

надевать наперсток на средний палец правой руки, чтобы не уколоть его;

вкалывать иглы и булавки только в игольницу;

класть ножницы справа с сомкнутыми лезвиями, направленными от себя;

передавать ножницы только с сомкнутыми лезвиями и кольцами вперед.

Участнику запрещается:

наклоняться во время работы близко к машине во избежание захвата волос и удара нитепротягивателем;

прикасаться движущейся части работающей машины;

прикасаться руками к движущимся частям машины и игле, открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства на работающей машине;

открывать и снимать предохранительные приспособления, ограждения;

бросать на пол непригодные и сломанные иглы;

класть ножницы или другие предметы около вращающихся частей машины;

втыкать запасные иглы в электрические провода;

тормозить маховое колесо или ускорять его руками.