

Аннотация программы повышения квалификации по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

1. Общие положения.

Нормативную правовую основу разработки программы профессиональной подготовки по рабочей профессии (далее – программа) составляют:

Федеральный закон от 29.12.2012г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Профессиональный стандарт Сварщик, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ № 701н от 28.11.2013г.

Приказ Министерства Просвещения РФ от 26 августа 2020 года № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»

Приказ Минобрнауки РФ от 02.07.2013г. №513 « Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»

1.1.Требования к лицам, поступающим на обучение

Повышения квалификации не сопровождается повышением образовательного уровня обучающегося.

Медицинские ограничения регламентированы перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения РФ.

1.2. Срок освоения программы.

Срок освоения программы составляет 1 месяц при очно-заочной форме обучения.

1.3. Квалификационная характеристика выпускника

Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по выполнению сварочных работ.

2. Характеристика подготовки

Настоящая программа профессионального обучения по повышению квалификации рабочих по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» разработана в соответствии с требованиями: Федерального закона № 273-ФЗ от 29.12.2012 «Об образовании», Профессионального стандарта Сварщик, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года N 701н

Основная цель подготовки по программе – прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

2.1. Трудовые функции

Трудовые действия	Трудовые действия, предусмотренные трудовой функцией по коду А/03.2 настоящего профессионального стандарта
	Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для РД, настройка сварочного оборудования для РД с учетом особенностей его специализированных функций (возможностей)
	Выполнение РД сложных и ответственных конструкции с применением специализированных функций (возможностей) сварочного оборудования
	Выполнение дуговой резки
	Контроль с применением измерительного инструмента сваренных РД сложных и ответственных конструкций на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
	Исправление дефектов РД сваркой
Необходимые умения	Владеть необходимыми умениями, предусмотренными трудовой функцией по коду А/02.2 настоящего профессионального стандарта
	Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для РД, настраивать сварочное оборудование для РД с учетом его специализированных функций (возможностей)
	Владеть техникой РД сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва. Владеть техникой дуговой резки металла
	Контролировать с применением измерительного инструмента сваренные РД сложные и ответственные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
	Исправлять дефекты РД сваркой
Необходимые знания	Необходимые знания, предусмотренные трудовой функцией по коду А/03.2 настоящего профессионального стандарта
	Специализированные функции (возможности) сварочного оборудования для РД

	<p>Основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений сложных и ответственных конструкций, выполняемых РД</p>
	<p>Основные группы и марки материалов сложных и ответственных конструкций, свариваемых РД</p>
	<p>Сварочные (наплавочные) материалы для РД сложных и ответственных конструкций</p>
	<p>Техника и технология РД сложных и ответственных конструкций во всех пространственных положениях сварного шва</p>
	<p>Методы контроля и испытаний сложных и ответственных конструкций</p>
	<p>Порядок исправления дефектов сварных швов</p>
<p>Другие характеристики</p>	<p>Область распространения РД в соответствии с данной трудовой функцией: сварочные процессы, выполняемые сварщиком вручную: сварка дуговая плавящимся электродом; сварка (дуговая) гравитационная покрытым электродом; резка воздушно-дуговая; резка кислородно-дуговая; сварочный процесс: сварка ручная дуговая ванная покрытым электродом; ручная дуговая резка и строжка металлов</p>
	<p>Характеристики выполняемых работ: прихватка элементов конструкции РД во всех пространственных положениях сварного шва; РД сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками во всех пространственных положениях сварного шва; ручная дуговая резка сложных деталей из различных материалов; наплавка поверхностей баллонов и труб, дефектов деталей машин, механизмов, конструкций и инструментов; устранение РД трещин и раковин в изделиях с толщиной более 0,2 мм и в изделиях с труднодоступными для сварки местами; исправление дефектов сваркой</p>
	<p>Рекомендуемое наименование профессии: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом</p>
	<p>Наименование квалификационного сертификата, выдаваемого по данной трудовой функции: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 3-й квалификационный уровень</p>

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы повышения квалификации по профессии
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

Квалификация: Сварщик ручной дуговой
сварки плавящимся покрытым электродом
Форма обучения – очно-заочная
Срок обучения – 1 месяц

№ п/п	Наименование предметов	Формы ПА	Количество часов		
			Всего	в том числе	
				Теоретические занятия	Лабораторно- практические занятия
	Теоретическое обучение		26	20	6
1	Сварочные материалы и оборудования для сварки плавящимся покрытым электродом	зачет	4	4	
2	Технология ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом	диф.зачет	18	12	6
3	Охрана труда	диф.зачет	4	4	
	Учебная практика	диф.зачет	42		
	Квалификационный экзамен	КЭ	4		
	Итого		72	20	6