

МДК 01.02.Технология производства сварных конструкций	40	
Содержание	20	
1. Классификация сварных конструкций.	10	3
2. Виды заготовительных операций и оборудования		3
3. Виды термической обработки сварных конструкций и применяемое оборудование		3
4. Технологичность изготовления сварных конструкций		3
5. Порядок разработки технологического процесса изготовления сварных конструкций. Нормативно-техническая документация на сварочные технологические процессы (технологическая карта на сварочные работы; маршрутная карта (МК); карта ТП (КТП); операционная карта (ОК); карта типовой операции (КТО); комплектовочная карта (КК); ведомость оснастки (ВО); ведомость оборудования (ВОБ); ведомость материалов (ВМ) и др.)		3
Практические занятия	10	
Практическое занятие № 19. Изучение типовых операций заготовительного производства	4	3
Практическое занятие № 20 Изучение видов термической обработки сварных конструкций.	2	3
Практическое занятие № 21 Изучение нормативно-технической документации на сварочные технологические процессы	4	3
Содержание	20	
1. Технологические особенности изготовления сварных конструкций	10	3
2. Технология производства балочных конструкций		3
3. Технология производства рамных конструкций		3
4. Технология производства решётчатых конструкций		3
5. Технология изготовления емкостей, резервуаров и сварных сосудов, работающих под давлением		3
6. Технология изготовления балочных решётчатых конструкций		3
7. Сборка и сварка технологических и магистральных трубопроводов		
Практические занятия	10	3

Практическое занятие № 22. Изучение технологической последовательности сборки-сварки двутавровых и коробчатых балок	2	3
Практическое занятие № 23. Изучение технологической последовательности сборки-сварки рамных конструкций	2	3
Практическое занятие № 24. Изучение технологической последовательности сборки-сварки емкостей, резервуаров и сварных сосудов, работающих под давлением	2	3
Практическое занятие № 25. Изучение технологической последовательности сборки-сварки решётчатых конструкций	2	3
Практическое занятие № 26. Изучение порядка сварки и наложения слоёв шва при сварке труб различного диаметров в различных пространственных положениях	2	3
Самостоятельная работа при изучении раздела 3 ПМ 1. -систематическая проработка конспектов занятий, учебной, дополнительной и справочной литературы при подготовке к занятиям; -подготовка к практическим работам с использованием методических рекомендаций преподавателя, оформление практических работ, отчетов и подготовка их к защите; - подготовка к выполнению индивидуальных заданий; - подготовка и защита докладов по разделу 3 ПМ.01: «Примеры технологических и нетехнологических сварных конструкций»; «Схематичное представление технологического процесса изготовления сварных конструкций (в общем виде)»; «Современное оборудование для правки металла различной толщины»; «Современное оборудование для гибки металла различной толщины»; «Гильотинные ножницы для резки металла»; «Пресс-ножницы для резки фасонного проката»; «Дисковые ножницы для резки по непрямолинейной траектории»; «Газовая резка металла»; «Резка металла сжатой дугой»; «Лазерная резка металла»; «Технология изготовления строительных ферм»; «Технология изготовления корпусов сосудов, работающих под давлением»; «Технология сборки и монтажной сварки трубопроводов».	20	
Тематика домашних заданий 1. Рассказать основные правила чтения технологической документации. 2. Перечислить конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сборке и сварке металлоконструкции. 3. Назвать виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки. 4. Объяснить правила сборки элементов конструкции под сварку. 5. Разработать последовательность сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений 6. Перечислить последовательность сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках.		

<p>7. Объяснить использование ручного и механизированного инструмента для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку.</p> <p>8. Объяснить этапы проверки качества подготовки элементов конструкции под сварку.</p> <p>9. Перечислить этапы контроля качества сборки элементов конструкции под сварку.</p> <p>Провести контроль качества сборки элементов конструкции под сварку, в соответствии с производственно-технологической и нормативной документацией.</p>		
---	--	--