

Согласовано
 Председатель ЦМК дисциплин
 профессиональных циклов и мастеров п/о
 Долгова Н.Е.
 01.09.2021 г.

Утверждаю
 Зам. директора по УР
 Васюкова Е.Д.
 01.09.2021 г.

**Контрольная работа
 для проведения итогового контроля
 по дисциплине ОП.01 Техническое черчение
 (дифзачет)**

Проверяемые знания и умения	Показатели оценки	Критерии оценки																																																																																																		
У1 Читать эскизы, рабочие и сборочные чертежи несложных деталей, технологических схем и аппаратов	1. Чтение основной надписи. 2. Представление формы и отдельных элементов деталей. Для этого стоит изучить виды, разрезы и сечения, имеющиеся на чертеже. Представить по плоским изображениям чертежа объемную форму показанного на нем предмета. 3. Установление габаритов предмета, определение размерных баз и положение элементов детали. Выяснение допускаемых отклонения от назначенных размеров. 4. Выяснение предельных отклонений формы и взаимного расположения поверхностей. 5. Выяснение шероховатости поверхностей. 6. Чтение технических требований и примечания, относящиеся к готовому изделию, технологии изготовления, сборке и контролю.	«3» - 70 – 79% «4» - 80-89% «5» - 90-100%																																																																																																		
У1 Выполнять эскизы, рабочие и сборочные чертежи несложных деталей, технологических схем и аппаратов	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Общие требования:</td> </tr> <tr> <td>Не достаточная контрастность</td> <td align="right">-2</td> </tr> <tr> <td>Помарки на поле чертежа</td> <td align="right">-1...-5</td> </tr> <tr> <td>Неполное отражение информации</td> <td align="right">-1...-5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Ошибки геометрических построений:</td> </tr> <tr> <td>Неверно найдена проекция точки</td> <td align="right">-5</td> </tr> <tr> <td>Погрешность нахождения натуральной величины > 1мм</td> <td align="right">-5</td> </tr> <tr> <td>Не выбраны для построения характерные точки</td> <td align="right">-5</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Не соответствие ГОСТ ЕСКД:</td> </tr> <tr> <td colspan="2">1.ГОСТ 2.301-68* Форматы</td> </tr> <tr> <td colspan="2">2. ГОСТ 2.104-68** Основные надписи</td> </tr> <tr> <td>Ошибка в форме основной надписи</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Неправильный выбор формы основной надписи</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Неправильное расположение основной надписи</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Не заполнена основная надпись</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Нет основной надписи</td> <td align="right">-4</td> </tr> <tr> <td colspan="2">3.ГОСТ 2.302 –68* Масштабы</td> </tr> <tr> <td colspan="2">4. ГОСТ 2.303 – 68* Линии</td> </tr> <tr> <td>Применение линии не по назначению</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Неправильное начертание линии</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">5. ГОСТ 2.304 –81* Шрифты чертежные</td> </tr> <tr> <td colspan="2">6. ГОСТ 2.305 – 68* Изображения – виды, разрезы, сечения</td> </tr> <tr> <td>Оптимальность выбора изображений</td> <td align="right">-3</td> </tr> <tr> <td>Нарушение проекционной связи</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Ошибка в оформлении вида</td> <td align="right">-5</td> </tr> <tr> <td>Ошибка в оформлении разреза</td> <td align="right">-5</td> </tr> <tr> <td>Ошибка в оформлении границы разреза и вида</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Ошибка в обозначение вида, разреза</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Ошибка в определении видимости элементов</td> <td align="right">-2</td> </tr> <tr> <td>Необоснованное использование невидимого контура</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Ошибки в обозначение плоских поверхностей</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td colspan="2">7. ГОСТ 2.306 – 68* Обозначения графические материалов и правила их нанесения на чертежах</td> </tr> <tr> <td>Несоответствие графического обозначения виду материала</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Ошибка выбора угла наклона штриховки</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Не соответствие штриховки на проекциях</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Отсутствие штриховки на сечении и разрезе</td> <td align="right">-3</td> </tr> <tr> <td colspan="2">8. ГОСТ 2.307 – 68* Нанесение размеров и предельных отклонений</td> </tr> <tr> <td>Выносные линии не доходят до измеряемого элемента</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Выносные линии выходят за размерные более чем 3...5 мм</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Не соответствует расстояние от контура до размера</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Не соответствует расстояние между размерами</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Пересечение размерных линий</td> <td align="right">-2</td> </tr> <tr> <td>Ошибка расположение числа на размерной линии</td> <td align="right">-2</td> </tr> <tr> <td>Ошибка в простановки размеров в масштабе</td> <td align="right">-2</td> </tr> <tr> <td>Простановка размеров к невидимым линиям</td> <td align="right">-2</td> </tr> <tr> <td>Ошибка в обозначении цилиндрических поверхностей - Ø</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Ошибка в обозначении сферических поверхностей</td> <td align="right">-1</td> </tr> <tr> <td>Отсутствие габаритного размера</td> <td align="right">-2</td> </tr> <tr> <td>Замыкание размерной цепи</td> <td align="right">-1</td> </tr> </table>	Общие требования:		Не достаточная контрастность	-2	Помарки на поле чертежа	-1...-5	Неполное отражение информации	-1...-5	Ошибки геометрических построений:		Неверно найдена проекция точки	-5	Погрешность нахождения натуральной величины > 1мм	-5	Не выбраны для построения характерные точки	-5	Не соответствие ГОСТ ЕСКД:		1.ГОСТ 2.301-68* Форматы		2. ГОСТ 2.104-68** Основные надписи		Ошибка в форме основной надписи	-1	Неправильный выбор формы основной надписи	-1	Неправильное расположение основной надписи	-1	Не заполнена основная надпись	-1	Нет основной надписи	-4	3.ГОСТ 2.302 –68* Масштабы		4. ГОСТ 2.303 – 68* Линии		Применение линии не по назначению	-1	Неправильное начертание линии	-1	5. ГОСТ 2.304 –81* Шрифты чертежные		6. ГОСТ 2.305 – 68* Изображения – виды, разрезы, сечения		Оптимальность выбора изображений	-3	Нарушение проекционной связи	-1	Ошибка в оформлении вида	-5	Ошибка в оформлении разреза	-5	Ошибка в оформлении границы разреза и вида	-1	Ошибка в обозначение вида, разреза	-1	Ошибка в определении видимости элементов	-2	Необоснованное использование невидимого контура	-1	Ошибки в обозначение плоских поверхностей	-1	7. ГОСТ 2.306 – 68* Обозначения графические материалов и правила их нанесения на чертежах		Несоответствие графического обозначения виду материала	-1	Ошибка выбора угла наклона штриховки	-1	Не соответствие штриховки на проекциях	-1	Отсутствие штриховки на сечении и разрезе	-3	8. ГОСТ 2.307 – 68* Нанесение размеров и предельных отклонений		Выносные линии не доходят до измеряемого элемента	-1	Выносные линии выходят за размерные более чем 3...5 мм	-1	Не соответствует расстояние от контура до размера	-1	Не соответствует расстояние между размерами	-1	Пересечение размерных линий	-2	Ошибка расположение числа на размерной линии	-2	Ошибка в простановки размеров в масштабе	-2	Простановка размеров к невидимым линиям	-2	Ошибка в обозначении цилиндрических поверхностей - Ø	-1	Ошибка в обозначении сферических поверхностей	-1	Отсутствие габаритного размера	-2	Замыкание размерной цепи	-1	«3» - 15-20 баллов «4» - 21-35 баллов «5» - 26-30 баллов
Общие требования:																																																																																																				
Не достаточная контрастность	-2																																																																																																			
Помарки на поле чертежа	-1...-5																																																																																																			
Неполное отражение информации	-1...-5																																																																																																			
Ошибки геометрических построений:																																																																																																				
Неверно найдена проекция точки	-5																																																																																																			
Погрешность нахождения натуральной величины > 1мм	-5																																																																																																			
Не выбраны для построения характерные точки	-5																																																																																																			
Не соответствие ГОСТ ЕСКД:																																																																																																				
1.ГОСТ 2.301-68* Форматы																																																																																																				
2. ГОСТ 2.104-68** Основные надписи																																																																																																				
Ошибка в форме основной надписи	-1																																																																																																			
Неправильный выбор формы основной надписи	-1																																																																																																			
Неправильное расположение основной надписи	-1																																																																																																			
Не заполнена основная надпись	-1																																																																																																			
Нет основной надписи	-4																																																																																																			
3.ГОСТ 2.302 –68* Масштабы																																																																																																				
4. ГОСТ 2.303 – 68* Линии																																																																																																				
Применение линии не по назначению	-1																																																																																																			
Неправильное начертание линии	-1																																																																																																			
5. ГОСТ 2.304 –81* Шрифты чертежные																																																																																																				
6. ГОСТ 2.305 – 68* Изображения – виды, разрезы, сечения																																																																																																				
Оптимальность выбора изображений	-3																																																																																																			
Нарушение проекционной связи	-1																																																																																																			
Ошибка в оформлении вида	-5																																																																																																			
Ошибка в оформлении разреза	-5																																																																																																			
Ошибка в оформлении границы разреза и вида	-1																																																																																																			
Ошибка в обозначение вида, разреза	-1																																																																																																			
Ошибка в определении видимости элементов	-2																																																																																																			
Необоснованное использование невидимого контура	-1																																																																																																			
Ошибки в обозначение плоских поверхностей	-1																																																																																																			
7. ГОСТ 2.306 – 68* Обозначения графические материалов и правила их нанесения на чертежах																																																																																																				
Несоответствие графического обозначения виду материала	-1																																																																																																			
Ошибка выбора угла наклона штриховки	-1																																																																																																			
Не соответствие штриховки на проекциях	-1																																																																																																			
Отсутствие штриховки на сечении и разрезе	-3																																																																																																			
8. ГОСТ 2.307 – 68* Нанесение размеров и предельных отклонений																																																																																																				
Выносные линии не доходят до измеряемого элемента	-1																																																																																																			
Выносные линии выходят за размерные более чем 3...5 мм	-1																																																																																																			
Не соответствует расстояние от контура до размера	-1																																																																																																			
Не соответствует расстояние между размерами	-1																																																																																																			
Пересечение размерных линий	-2																																																																																																			
Ошибка расположение числа на размерной линии	-2																																																																																																			
Ошибка в простановки размеров в масштабе	-2																																																																																																			
Простановка размеров к невидимым линиям	-2																																																																																																			
Ошибка в обозначении цилиндрических поверхностей - Ø	-1																																																																																																			
Ошибка в обозначении сферических поверхностей	-1																																																																																																			
Отсутствие габаритного размера	-2																																																																																																			
Замыкание размерной цепи	-1																																																																																																			

	Не все размеры	-3	
	Повторение размера	-1	
	Нет размеров	-10	
	9. ГОСТ 2.316 – 68* Правила нанесения на чертежах надписей, технических требований и таблиц.	-1	
	10. ГОСТ 2.317 – 69* Аксонометрические проекции		
	Ошибка в построении	-3	
	Ошибка в штриховке	-2	
	11. ГОСТ 2.321 – 84* Обозначения буквенные	-1	
31 Основные положения о сборочных чертежах, назначение условностей и упрощений, применяемых в чертежах, правила оформления и чтения рабочих чертежей	Количество ответов 27 19 22 24		«3» - 70 – 79% «4» - 80-89% «5» - 90-100%
32 Основные положения конструкторской, технологической и другой нормативной документации			
33 Геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей, способы графического представления			
34 Требования стандартов ЕСКД и ЕСТД к оформлению и составлению чертежей			

Условия выполнения задания

1. Максимальное время выполнения задания: 2 час.

Вариант 1

I. Ответьте на вопросы по чертежу задания 01.07.01.

1. Как называется изделие?
2. Из какого материала должно быть изготовлено изделие?
3. В каком масштабе выполнен чертеж?
4. Какие изображения выполнены на чертеже?
5. Чему равны габаритные размеры детали?
6. Перечислите все размеры с предельными отклонениями.
7. Что обозначает размер $65_{+0,019}^{+0,2}$?
8. Что обозначает размер $\text{O } 13$?
9. Какая из точек расположена выше: **а** или **б**?
10. Что выражают две сплошные основные линии, указанные цифрой 1 (в кружке)?
11. Как называется элемент детали, указанный цифрой 2 (в кружке)?
12. Каковы размеры фаски?
13. Сколько отверстий имеет деталь?
14. Каковы формы отверстий?
15. Что обозначат надпись в правом верхнем углу чертежа?
16. Как нужно понимать знак
17. Что показывает обозначение R 2 ?
18. Какой разрез применяется в чертеже?
19. Как образуется буквенно-цифровое обозначение элементов электрической схемы?

II. Что обозначают условные графические обозначения электрических элементов:

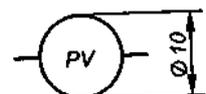
А)

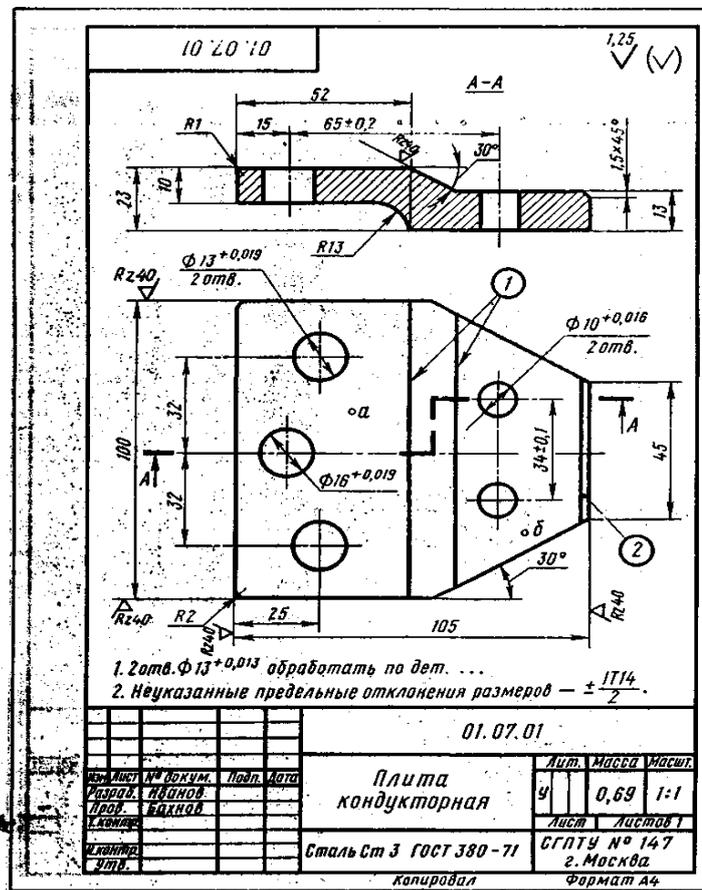


Б)

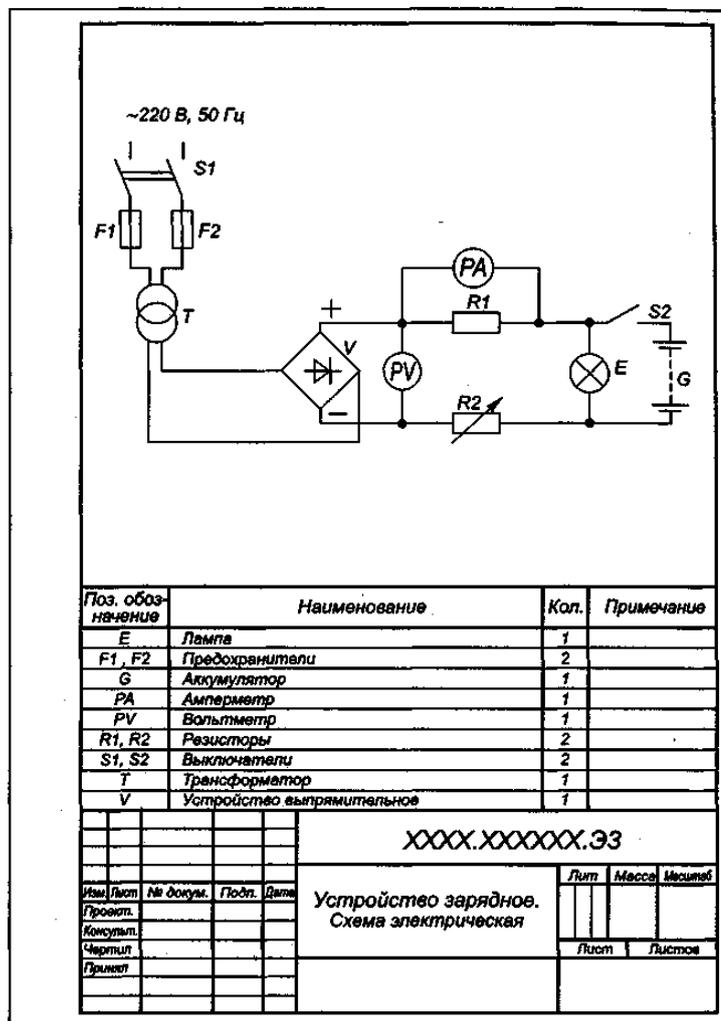


В)





III. Прочитайте (опишите письменно) электрическую схему чертежа зарядного устройства.



IV. Выполните эскиз учебной детали (деталь выдает преподаватель по вариантам)

V. Выберите правильный ответ на вопрос.

1. Что такое сборочный чертёж?
 - А) чертеж, содержащий изображения изделий, состоящий из нескольких деталей, входящих в это изделие и данные для их сборки (изготовления) и контроля
 - Б) чертеж, содержащий виды деталей, и данные для их сборки
 - В) чертеж, состоящий из нескольких проекций и разрезов, а также спецификации

2. Габаритные размеры – это ...
 - А) наибольшие размеры, определяющие длину, высоту и ширину изделия
 - Б) размеры всех деталей. Входящих в изделие
 - В) все необходимые размеры для выполнения сборочного чертежа

3. Спецификация – это..
 - А) Данные о сборочных чертежах
 - Б) Таблица, содержащая данные о деталях, входящих в сборочный чертёж
 - В) Перечень деталей из которых состоит данное изделие

4. Какие детали и при каких условиях называют на чертеже не рассеченными?
 - А) Любые детали, находящиеся за секущей плоскостью
 - Б) Любые детали, находящиеся перед секущей плоскостью
 - В) Валы, шпонки, болты, шпильки, все не пустотелые тела, когда их секущая плоскость проходит вдоль их осевой линии

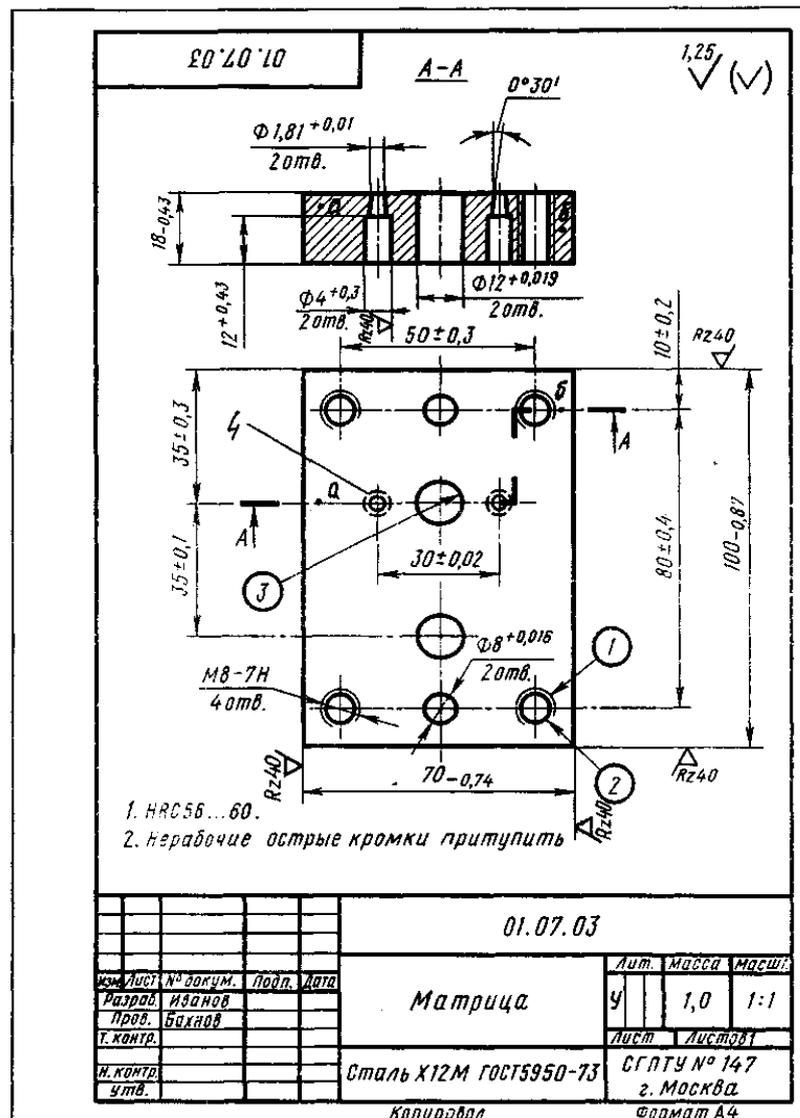
5. Сколько видов, и каким образом допускается располагать изображение детали на сборочном чертеже?
 - А) Только главный вид и вид справа с применением необходимых местных разрезов, соблюдая проекционную связь
 - Б) Только главный вид и вид слева причем допускается нарушать проекционную связь
 - В) Необходимое и наименьшее количество изображений с совмещением видов и разрезов, соблюдая проекционную связь

6. Что называется детализацией?
 - А) Это процесс копирования отдельных деталей с чертежа сборочной единицы
 - Б) Это процесс составления рабочих чертежей по чертежу сборочной единицы
 - В) Это важнейший этап в проектировании сборочной единицы

7. Отметьте, что правильно подразумевают под чтением сборочного чертежа?
 - А) Установить назначение, устройство и принцип действия изображенного изделия
 - Б) Выяснить взаимное расположение деталей и способы их соединения друг с другом
 - В) Выяснить форму, назначение и взаимодействие деталей изделия

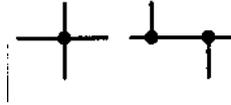
Вариант 2

- I. Ответьте на вопросы по чертежу задания 01.07.03.
1. Как называется изделие? (задание 01.07.03)
2. Из какого материала должно быть изготовлено изделие?
3. В каком масштабе выполнен чертеж?
4. Какие изображения выполнены на чертеже?
5. Чему равны габаритные размеры детали?
6. Укажите размеры с предельными отклонениями.
7. Что обозначает размер $35_{+0,3}^{+0,1}$?
8. Что обозначает размер $\text{O } 12 \quad 2 \text{ отв}$?
9. Какая из точек расположена выше: **а** или **б** ?
10. Что выражает тонкая сплошная линия, указанная цифрой 1 (в кружке)?
11. Как называется элемент детали, указанный цифрой 2 (в кружке)?
12. Каковы размеры отверстия под цифрой 2?
13. Сколько отверстий имеет деталь?
14. Какова форма отверстия под цифрой 4?
15. Что обозначат надпись в правом верхнем углу чертежа?
16. Как нужно понимать знак
17. Что показывает обозначение А-А ?
18. Какой разрез применяется в чертеже?
19. С какого элемента начинают читать принципиальную электрическую схему?

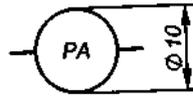


II. Что обозначают условные графические обозначения электрических элементов:

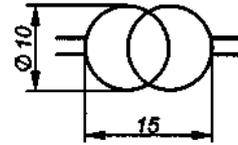
А)



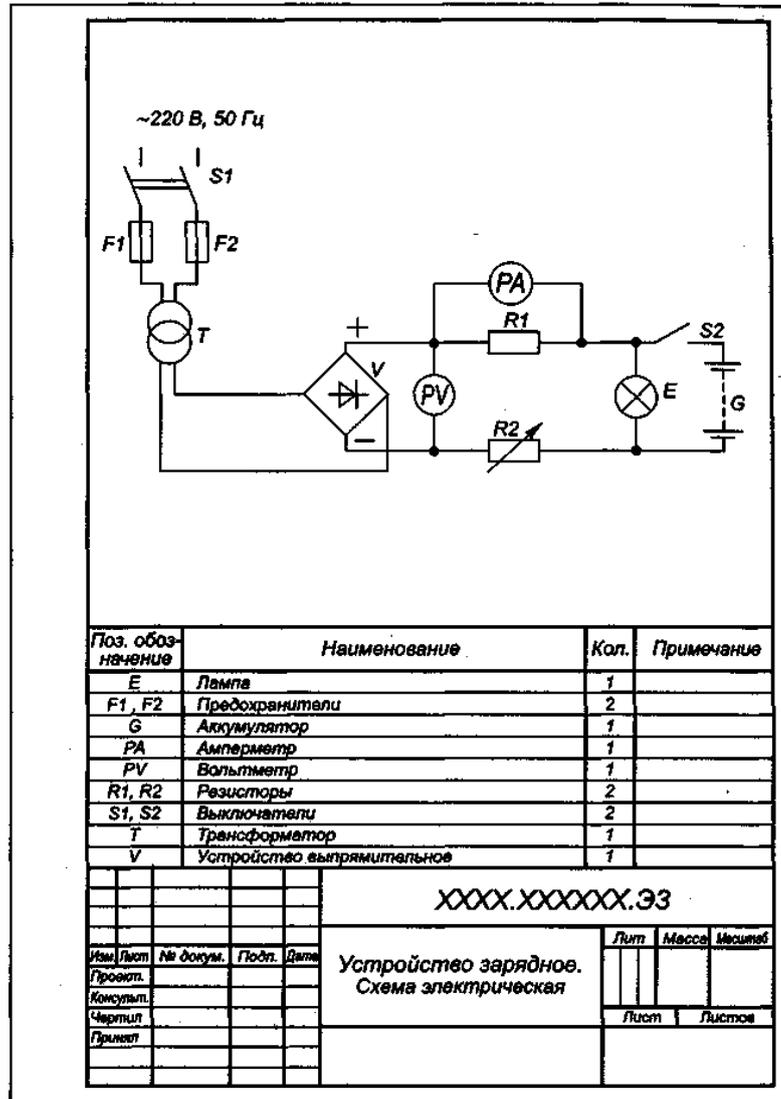
Б)



В)



III. Прочитайте (опишите письменно) электрическую схему чертежа зарядного устройства.



IV. Выполните эскиз учебной детали (деталь выдает преподаватель по вариантам)

V. Выберите правильный ответ на вопрос.

1. Каково назначение сборочного чертежа?

- А) Необходим для изготовления и контроля деталей сборочной единицы
- Б) Необходим для представления сборочной единицы
- В) Необходим как документ, несущий информацию об устройстве и принципе взаимодействия сборочной единицы

2. Какие основные сведения содержит спецификация?

- а) Положения, разрезы, количество и материалы деталей, входящие в состав сборочной единицы
- б) Положения, наименование, виды и материалы деталей, входящих в состав

сборочной единицы

в) Позиции, количество, наименование и материалы деталей, входящих в состав сборочной единицы

3. Как указывают на сборочном чертеже номера позиций деталей?
 - а) На линиях-выносках. Последовательность номеров позиций не имеет никакого значения
 - б) На линиях-выносах. Первыми идут номера позиций нестандартных деталей, а после стандартных
 - в) На линиях-выносках. Причем последовательность номеров позиций деталей имеет значение. Первыми идут номера позиций стандартных деталей, а после не стандартных.

4. Как выполняют штриховку в разрезе для двух смежных деталей?
 - а) Разными по наклону линиями (на одной детали под углом 45 градусов, на второй – 75 градусов). Таким образом, чтобы было видно, что первая деталь отлична от второй детали.
 - б) Линиями разной толщины, разного наклона, причем расстояние между линиями выполняется одинаковым
 - в) Тонкими не основными линиями, на первой детали линии штриховки должны быть наклонены под углом 45 градусов, на второй детали – 345 градусов относительно одной линии отсчета параллельно основной надписи чертежа. На первой и второй детали линии штриховки имеют одинаковый шаг и не продолжают за границы детали.

5. Какие детали, и при каких условиях называют на чертеже не рассеченными?
 - а) Любые детали, находящиеся за секущей плоскостью
 - б) Любые детали, находящиеся перед секущей плоскостью
 - в) Валы, шпонки, болты, шпильки, все не пустотелые тела, когда их секущая плоскость проходит вдоль их осевой линии

6. Сколько видов, и каким образом допускается располагать изображение детали на сборочном чертеже?
 - а) Только главный вид и вид справа с применением необходимых местных разрезов, соблюдая проекционную связь
 - б) Только главный вид и вид слева причем допускается нарушать проекционную связь
 - в) Необходимое и наименьшее количество изображений с совмещением видов и разрезов, соблюдая проекционную связь.

7. Отметьте, что является упрощением, когда на сборочном чертеже не показывают:
 - а) фаски и скругления малых радиусов
 - б) небольшие углубления и выступы
 - в) отверстия малых радиусов и осевые линии

Инструмент оценки

Вариант 1

I.

1. Плита кондукторная.
2. Сталь Ст 3 ГОСТ 380 – 71.
3. 1 : 1.
4. Вид с верху. Вертикальный разрез А-А вместо главного вида.
5. Длина 105 мм, ширина 100 мм, высота 23 мм.
6. $65^{+0,2}$; $\text{O } 13^{+0,019}$; $\text{O } 16^{+0,019}$; $34 + 0,1$.
7. Номинальный размер 65 мм, верхнее предельное отклонение 0,2 , нижнее предельное отклонение 0,2 .
8. Номинальный размер отверстия 13 мм, верхнее предельное отклонение 19 мкм, нижнее предельное отклонение 0.
9. а.
10. Границы уклона.
11. Фаска.
12. 1,5 X 45 .
13. 5.
14. Цилиндрические.
15. Шероховатость поверхности. Все поверхности, на которых на изображении не нанесены обозначения шероховатости, должны иметь шероховатость, указанную перед обозначением, Ra 1,25
16. Шероховатость поверхность детали, которая должна быть образована удалением слоя материала.
17. Закругление вертикальных боковых граней детали с левой стороны радиусом 2 мм.
18. Вертикальный, сложный.
19. Из латинских букв указывающих вид элемента, арабских цифр указывающих порядковый номер, присваиваемый начиная с единицы, в пределах одной группы элементов (C1, C2)

II. А) линии электрической связи, не соединенные электрически; Б) лампа накаливания осветительная и сигнальная; В) вольтметр.

III. Зарядное устройство питается от электрической однофазной цепи переменного тока напряжением 220В и частотой 50 Гц. При включении двухполюсного выключателя S1 это напряжение через предохранители F1 и F2 поступает на трансформатор Т с ферромагнитным сердечником, который понижает до значения, необходимого для зарядки аккумулятора. Напряжение переменного тока с выхода трансформатора выпрямительным устройством V, выполненным на полупроводниковых диодах, преобразуется в напряжение постоянного тока, которое через выключатель S2 подается на аккумулятор G для его зарядки. При этом амперметр РА, включенный в цепь зарядки через шунт R1, и вольтметр PV позволяет производить контроль тока и напряжения. Переменным резистором в реостатном включении R2 регулируется зарядный ток. Световая индикация о наличии напряжения на клеммах аккумулятора обеспечивается лампой Е.

IV.

- V. 1. А
2. А
3. Б
4. В
5. В
6. Б
7. В

Вариант 2

I.

1. Матрица.
2. Сталь Х12М ГОСТ5950 – 73.
3. 1 : 1
4. Вид с верху. Вертикальный разрез А-А вместо главного вида.
5. Длина 70 , ширина 100 , высота 18
6. $0,81^{+0,01}$; $18_{-0,43}$; $12^{+0,43}$; $0,4^{+0,3}$; $0,12^{+0,019}$
7. Номинальный размер 35 мм, верхнее предельное отклонение 0,1 , нижнее предельное отклонение 0,1
8. Номинальный размер отверстия 12 мм, верхнее предельное отклонение 19 мкм, нижнее предельное отклонение 0.
9. а
10. 10. Внутренняя резьба метрическая.
11. 11. Отверстие
12. 8 мм
13. 10
14. 14. Цилиндр переходящий в усеченный конус.
15. Шероховатость поверхности. Все поверхности, на которых на изображении не нанесены обозначения шероховатости, должны иметь шероховатость, указанную перед обозначением, Ra 1,25
16. Шероховатость поверхности детали, которая должна быть образована удалением слоя материала.
17. Разрез.
18. Вертикальный сложный.
19. С источника питания.

II. А) линии электрической связи, электрически соединенные; Б) амперметр; В) трансформатор однофазный с ферромагнитным сердечником.

III. Зарядное устройство питается от электрической однофазной цепи переменного тока напряжением 220В и частотой 50 Гц. При включении двухполюсного выключателя S1 это напряжение через предохранители F1 и F2 поступает на трансформатор Т с ферромагнитным сердечником, который понижает до значения, необходимого для зарядки аккумулятора. Напряжение переменного тока с выхода трансформатора выпрямительным устройством V, выполненным на полупроводниковых диодах, преобразуется в напряжение постоянного тока, которое через выключатель S2 подается на аккумулятор G для его зарядки. При этом амперметр PA, включенный в цепь зарядки через шунт R1, и вольтметр PV позволяет производить контроль тока и напряжения. Переменным резистором в реостатном включении R2 регулируется зарядный ток. Световая индикация о наличии напряжения на клеммах аккумулятора обеспечивается лампой E.

IV.

- V.
1. А
 2. В
 3. В
 4. А
 5. В
 6. В
 7. В