

ТРЕТИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ
«АБИЛИМПИКС»



КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

Ремонт обуви

РАЗРАБОТАЛ

Национальный эксперт «Абилимпикс»

Иван Юпанов Е. В.
«14» июля 2017

СОГЛАСОВАНО

«Московская ФОО» филиал
ФГУП «Московское ПрОП» Минтруда РФ

О. В. Боченкова
«14» июля 2017

СОГЛАСОВАНО

ООО «Всероссийское
общество инвалидов»



СОГЛАСОВАНО

ОООИ «Всероссийское
общество глухих»



СОГЛАСОВАНО

ОООИ «Всероссийское
общество слепых»

Иван Юпанов Е. В.
(подпись) (ФИО)
«__» _____ 2017



СОГЛАСОВАНО

РОО «Клуб
психиатров»



Москва, 2017



Введение, актуальность.

Обувные мастерские, в соответствии с бизнес планом предприятия по ремонту обуви, относятся к категории бытовых услуг, которые максимально стабильны в плане защищенности в условиях кризиса.

Ухудшение экономической ситуации позволяет получить дополнительную прибыль в силу минимизации затрат населения на приобретение новой обуви и роста спроса на проведение ремонтных работ. При стабилизации экономической ситуации резкий рост приобретательской способности населения также увеличивает процент востребованности обувного ремонта.

Профессия « Обувщик по ремонту обуви» востребована на рынке труда , поэтому выпускники , показывающие хорошие результаты в теоретическом и практическом обучении ,как правило , трудоустраиваются по специальности или открывают собственные ремонтные мастерские.

Требования к квалификации.

Должен знать:

- технологию ремонта обуви;
- свойства и качество применяемых материалов;
- рациональные приемы разборки обуви;
- методы крепления низа;
- конструкцию, назначение деталей обуви;
- устройство и правила эксплуатации оборудования;
- требования, предъявляемые к качеству обработки изделий;

- способы и приемы безопасного выполнения работ;

Должен уметь:

- осуществлять ремонт всех видов обуви (мужской и женской модельной валяной, фетровой, резиновой, сапог);
- подготавливать обувь к ремонту: удаляет подметочную часть подошвы, срезает ее по линии пучков, утоняет края оставшейся части подошвы;
- производить разборку верха и низа обуви без разрыва и порчи деталей;
- производить удаление с каблуков металлических косяков, снятие и удаление изношенных подметок, каблуков, подошв, простилок, теленок на станке или вручную без повреждения деталей;
- подготавливать низ обуви и прикреплять новые подметки, каблуки и набойки;
- производить обтяжку каблука, подгонку ляписа каблука к пяточной части обуви, отделку обуви и др.;
- прикреплять старые подошвы;
- осуществлять ремонт подкладки, пристраивание распоротых участков деталей верха обуви, пристраивание замка молнии;
- осуществлять полную перетяжку обуви с заменой задников и низа обуви.

Цели и задачи конкурса.

Конкурс проводится с целью определения профессиональных навыков участников, совершенствования их профессионального мастерства, выявления наиболее одаренных мастеров среди людей с инвалидностью.

Участники должны выполнить задачу, определяемую техническим заданием и представить готовое изделие по истечении отведенного времени.

Основными целями проведения конкурсов обувщиков по ремонту обуви по компетенции ремонт обуви являются:

- развитие у участников осознания роли труда в жизни общества;
- определение новых тенденций в ремонте обуви;
- демонстрация навыков по выполнению работ по ремонту обуви, с использованием основных и вспомогательных материалов и фурнитуры;
- сравнение уровня мастерства и творческих возможностей участников;
- популяризация престижа труда обувщика по ремонту обуви;

- укрепление контактов между молодыми обувщиками;
- знакомство с потенциальными работодателями и помощь в трудоустройстве.

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ №1

Замена застёжки- молния в ремонтируемой обуви.	
Вид работы	Выполнить ремонт кожаной обуви на швейной машине Версаль.
Техника	В соответствии с технологическими требованиями
Время выполнения	2 часа
Параметры работы и место размещения на стенде	Размеры работы не должны превышать размеров Экспо-места конкурсанта.
Работу необходимо разместить в границах Экспо-места.	
Материал	В соответствии с инфраструктурным листом
Особые условия	Не разрешается использовать заранее подготовленную обувь, подлежащую ремонту.

Последовательность выполнения задания:

1. Подрезание и удаление ниточных креплений старой молнии.
2. Зачистка внутренней поверхности обуви.
3. Первое нанесение клея на поверхность внутренней части обуви и на молнию.
4. Сушка клеевой пленки 10 -15 мин.
5. Второе нанесение клея на поверхность внутренней части обуви и на молнию.
6. Сушка клеевой пленки 10 -15 мин.
7. Вклеивание молнии в место вшивания.
8. Вшивание молнии.
9. Отделка отремонтированной обуви (чистка от клея и удаление излишних ниток),
10. Проверка качества выполненной работы.

Инструкционная-технологическая карта

Операция: Замена застежки молния в ремонтируемой обуви

№ п/п	Порядок выполнения	Инструкционные указания	Материально-техническое оснащение
1.	Подрезание и удаление ниточных креплений старой молнии.	. Сапожным ножом подрезать ниточные крепления старой молнии. Потом плоскогубцами удалить старые нитки. Затем аккуратно убирать старую молнию	<p>Инструменты:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сапожный нож - плоскогубцы
2.	. Зачистка внутренней поверхности обуви .	. . Зачистить внутреннюю поверхность обуви .в месте вшивания молнии шлифовальной шкуркой.	<p>Инструменты:</p> <ul style="list-style-type: none"> -шлифовальная шкурка.
3.	Первое нанесение клея на поверхность внутренней части обуви и на молнию	На края ленты новой застежки- молнии с двух сторон и не лицевые стороны верха и подкладки наносят резиновый клей. Клей наносят тонким ровным слоем, без пропусков, сгустков и потеков. Внутренняя часть обуви и молния не должны быть загрязнены клеем.	<p>Инструменты:</p> <ul style="list-style-type: none"> -кисть для нанесения клея. <p>Вспомогательные материалы:</p> <ul style="list-style-type: none"> -клей Резиновый - емкость для клея.-.
4.	Сушка клеевой пленки	Клеевую пленку на внутренней части обуви и на молнии сушат при температуре 18-20 градусов в течение 10-15 минут.	
5.	Второе нанесение клея на поверхность	На края ленты новой застежки- молнии с двух сторон и не лицевые стороны верха и	<p>Инструменты:</p> <ul style="list-style-type: none"> -кисть для нанесения клея. <p>Вспомогательные материалы:</p>

	внутренней части обуви и на молнию.	подкладки наносят резиновый клей. Клей наносят тонким ровным слоем, без пропусков, сгустков и подтеков. Внутренняя часть обуви и молния не должны быть загрязнены клеем.	- клей Резиновый ; - емкость для клея.
6.	Сушка клеевой пленки	Слой клея на внутренней части обуви и на молнии сушат при температуре 18-20 градусов в течение 10-15 минут.	
7.	. Вклеивание молнии в место вшивания.	Раскрытую полностью застежку-молнию вклеивают между верхом и подкладкой обуви. Размеры новой застежки – молнии должны соответствовать длине старой застежки или длине разреза голенищ, а цвет текстильной ленты - гармонировать с цветом верха обуви.	.Вспомогательные материалы: Застежка- молния
8.	Вшивание молнии.	Вклеенную застежку – молнию Пристрачивают двумя параллельными строчками с каждой стороны. Расстояние первой строчки от звеньев застежки молнии 5-8 мм. Второй строчки от первой 2-3 мм. В нижней части застежки – молнии делается закрепочный шов 2,5-3.5мм.	Оборудование: Швейная машина Версаль. Инструменты: Сапожный нож, ножницы. Вспомогательные материалы: Нитки № 40/3 черные; Игла № 100/16
9.	Отделка отремонтированной обуви.	Концы ниток в начале и в конце строчки вытаскивают на лицевую сторону подкладки, завязывают узлом и отрезают на	Инструменты: - - Сапожный нож, ножницы. Вспомогательные

		расстоянии 4-5 мм от основания узла. Излишки клея удаляют каучуковым ластиком	материалы: - ластик каучуковый.
10.	Проверка качества выполненной работы (Самоконтроль).	Стежки должны быть равномерными, узелки хорошо утянуты. На поверхности не должно быть остатка клея. повреждений. Застежка- молния крепко пристрочена к обуви, Бегунок должен легко ходить по замку.	.

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ №2

Приклеивание подметки (профилактической наклейки) на подошву обуви.	
Вид работы	Обработать подошву обуви и профилактическую наклейку на станке обдирочном Версаль. Приклеивание профилактики вручную..
Техника	В соответствии с технологическими требованиями
Время выполнения	2 часа
Параметры работы и место размещения на стенде	Размеры работы не должны превышать размеров экспо-места конкурсанта.
Работу необходимо разместить в границах экспо-места.	
Материал	В соответствии с инфраструктурным листом
Особые условия	- Не разрешается использовать заранее подготовленную обувь подлежащую ремонту.

Последовательность выполнения задания:

1. Подготовка поверхности.
2. Взъерошивание подметочной части подошвы .

3. Взъерошивание профилактической наклейки.
4. Удаление пыли, образовавшейся на подошве и профилактической наклейки при взъерошивании..
5. Первое нанесение клея на подошву обуви.
6. Сушка клеевой пленки 20 мин.
7. Второе нанесение клея на подошву обуви.
8. Сушка клеевой пленки 30 мин.
9. Нанесение клея на профилактическую наклейку.
10. Сушка клеевой пленки 30 мин.
11. Термоактивация клеевой пленки при помощи обувного фена.
12. Приклеивание профилактики к подошве обуви.
13. Выравнивание боковой поверхности профилактики.
14. Отделка отремонтированной обуви (чистка от клея , полировка, окрашивание уреза подошвы)
15. Проверка качества выполненной работы.

Инструкционная-технологическая карта

Операция: Приклеивание подметки (профилактической наклейки) на подошву обуви.

№ п/п	Порядок выполнения	Инструкционные указания	Материально-техническое оснащение
1.	. Подготовка поверхности.	С помощью линейки и ручки на подошве ремонтируемой обуви параллельно внутренней части каблука провести линию Она укажет до какого момента зачищать подошву. 1-1.5 см от начала подъема подошвы.	Вспомогательные материалы: - линейка, ручка.
2.	Взъерошивание подметочной части подошвы .	Всю поверхность подошвы взъерошивают так, чтобы поверхность была ровной.. Взъерошивание выполняют без пропусков, выхватов и повреждений.	Оборудование: - Станок обдирочный Версаль

3.	Взъерошивание профилактической наклейки	Взъерошивают гладкую поверхность профилактической наклейки.	Оборудование: - Станок обдирочный Версаль
4.	Удаление пыли, образовавшейся на подошве и профилактической наклейке после взъерошивания.	Пыль, образовавшуюся на подошве и профилактической наклейке после взъерошивания, удаляют волосяной щеткой.	Инструменты: - щетка для удаления пыли.
5.	Первое нанесение клея на подошву обуви.	Клей наносят тонким ровным слоем, без пропусков, сгустков и подтеков, начиная с середины к краям подошвы.	Инструменты: - кисть для нанесения клея. Вспомогательные материалы: - клей Наиритовый; - емкость для клея.-)
6.	Сушка клеевой пленки	Слой клея на подошве сушат при температуре 18-20 градусов в течение 20 мин.	
7.	Второе нанесение клея на подошву обуви.	Клей наносят тонким ровным слоем, без пропусков, сгустков и подтеков, начиная с середины к краям подошвы.	Инструменты: - кисть для нанесения клея. Вспомогательные материалы: - клей Наиритовый. - емкость для клея
8.	Сушка клеевой пленки	Слой клея на подошве сушат при температуре 18-20 градусов в течение 30 минут	

9.	Нанесение клея на профилактическую наклейку	Клей наносят тонким ровным слоем, без пропусков, сгустков и подтеков, начиная с середины к краям профилактики.	
10.	Сушка клеевой пленки	Слой клея на профилактической наклейке сушат при температуре 18-20 градусов в течение 30 минут	
11.	Термоактивация клеевой пленки при помощи профессионального фена.	Для повышения активации клеевой пленки поверхность с нанесенным клеем обдувается горячим воздухом при помощи профессионального фена 5-6 минут	Инструменты: - фен профессиональный. -
12.	. Приклеивание профилактики к подошве обуви.	Надеть обувь на сапожную лапу. Совместить две склеиваемые поверхности, начиная с голеночной части и плотно прижать , начиная от середины к краям, чтобы выгнать остатки воздуха. Молотком простучать поверхность профилактики, начиная с середины к краям, для более плотного прилегания двух склеиваемых поверхностей. Сапожным ножом обрезать излишки профилактики под углом к поверхности подошвы.	Инструменты: - молоток сапожный - нож сапожный - лапа сапожная.
13.	Выравнивание боковой поверхности профилактики.	Боковую поверхность профилактики выровнять вровень с подошвой.	Оборудование: - Станок обдирочный Версаль.

14.	Отделка отремонтированной обуви.	<p>Рашпилем доработать поверхность профилактики. Удалить остатки клея каучуковым ластиком.</p> <p>Отшлифовать боковую поверхность профилактики шлифовальной шкуркой. Нанести краску и отполировать поверхность щеткой.</p>	<p>Инструменты:</p> <ul style="list-style-type: none"> - кисть для краски; - рашпиль <p>Вспомогательные материалы:</p> <ul style="list-style-type: none"> - нитрокраска, - ластик каучуковый. - шлифовальная шкурка.
15.	Проверка качества выполненной работы	<p>Профилактика должна быть ровной, без перекосов. Не допускается щелей между профилактикой и подошвой.</p> <p>Не должно быть бугров и зарезов боковой поверхности, царапин на деталях обуви.</p>	

Критерии оценки:

№	Критерий	Баллы
1	Использование выделенного времени	5
2	Соблюдение последовательности технологического процесса	15
3	Соблюдение технологических требований и нормативов	20
4	Качество выполненной работы	25
5	Чистота и аккуратность во время выполнения работы	10
6	Соответствие выполненной работы заданию	10
7	Эстетический вид обуви	15
Итого:		100

Оценивание работ

Жюри проводит оценку конкурсных работ и проверку их соответствия требованиям Конкурсных заданий со всех сторон, доступных для обозрения.

Конкурсные работы оцениваются по балльной системе: максимально – 100 баллов, минимально – 50 баллов.

Для подведения итогов конкурса оценки каждого конкурсанта за все работы суммируются.

По окончании конкурса, по желанию, каждому участнику выдаётся на руки сводная таблица с оценками всех его работ по каждому критерию. Публичное обсуждение работ конкурсантов с членами жюри не предусмотрено.

ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

перед началом работы.

1. Надеть специальную одежду и застегнуть ее на все пуговицы.
2. Проверить путем внешнего осмотра исправность электрической розетки.
3. Проверить исправность емкости для клея и растворителя.
4. Осмотреть оборудование и рабочее место.
5. О замеченных недостатках и неисправностях немедленно сообщите Эксперту и до устранения неполадок и разрешения Эксперта к работе не приступать.

Техника безопасности во время работы:

1. Перед началом работы инструмент и материал разложить в установленном месте, в удобном и безопасном для пользования порядке.
2. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения его инструментами и мусором.
3. Быть внимательными, не отвлекаться и не отвлекать других.
4. Работая с инструментами, не размахивать ими, чтобы не причинить травму соседу.
5. Не работать при плохом освещении, свет должен падать слева.
6. Положение тела при работе должно быть удобным, расстояние до выполняемой работы должно быть 25-30 см.
7. Банки с клеем и растворителем держать закрытыми.
8. Все движения кисточкой производить в сторону от себя. При движении к себе клей может попасть в глаза.
9. При работе с ножом он должен идти справа налево или от себя.
10. Перед работой на швейной машине проверить ее исправность, проверить качество строчки на кусочке кожи.
11. Во время работы на швейной машине стараться держать руки подальше от движущихся частей машины.

12. Включать фен сухими руками.
13. Не вытягивать за шнур вилку из розетки.
14. При работе на станке Версаль обувь удерживать двумя руками, подавать плавно во избежание возгорания материала. Необходим резиновый коврик и защитные очки.
15. При работе с молотком пальцы рук должны находиться вне зоны удара молотка.
16. В случае плохого самочувствия прекратить работу, поставить в известность Эксперта.

Техника безопасности по окончании работы.

1. После окончания работы привести в порядок своё рабочее место.
2. Снять спецодежду.
3. Мусор и отходы собрать и сложить в отведенную корзину.
4. После работы инструменты и приспособления убрать в строго отведенные места.
5. Закончив работу, протереть стол влажной тряпочкой.
6. Вымыть руки теплой водой с мылом

Инфраструктурный лист

КОМПЕТЕНЦИИ « Ремонт обуви»

МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

Рабочее место: рабочий стол, 1 стул, необходимые инструменты и материалы.

№	Наименование	Кол-во на 1 участника	
	Оборудование:		
1.	Станок обдирочный Версаль 40SL1000	1 шт.	
2.	Машина швейная Версаль на стойке	1 шт.	
3.	Лапа сапожная чугунная	1 шт.	
4.	Фен профессиональный для активации пленки	1 шт.	
5.	Плоскозубцы	1 шт.	
6.	Коврик резиновый.	1 шт.	
	Инструменты		
1	Рашпиль обувной	1 шт.	
2	Молоток сапожный	1 шт.	
3	Нож сапожный	1 шт.	
4	Кисточка для клея	1 шт	
5	Щетка для удаления пыли	1 шт	

6	Кисточка для нанесения краски	1 шт	
7	Шлифовальное полотно	1 шт	
8	Щетка для полирования поверхности	1 шт	
9.	Ножницы		
	Материалы:		
1.	Обувь для ремонта (сапоги женские - осень, весна)	1 полупара	
2	Емкость для наиритового клея	1 шт	
3	Емкость для резинового клея	1 шт	
4.	Клей наиритовый	1 шт	
5.	Клей резиновый	1 шт	
6.	Нитрокраска для обуви	1шт	
7.	Профилактическая наклейка Vibram2338	2шт	
8.	Нитки005Nero-40/3 черные	1шт	
9.	Игла Croz-Beckert TQx7 №-100/16	1шт	
10	Ластик каучуковый для чистки готовой обуви	1шт	
11	Доска для нанесения клея	1шт	

Средства уборки

№	наименование	Кол-во на 1 участника
1	Щётка-метла	1
2	Совок	1
3	Салфетка	1

Оборудование площадки

№	наименование	Кол-во на 1 участника
1	Стол	1
2	Стул	1
3	Стол для демонстрации работ	1
4	Стол для работы Экспертов	1
5	Источник электрического тока (розетка)	3

Средства индивидуальной защиты и спецодежда.

№	наименование	Кол-во на 1 участника
1	Халат	1
2	Защитные очки	1

Тулбокс . Инструмент , который должен привезти с собой участник.

1. Спецдежда, защитные очки.
2. Обувь, подлежащая ремонту (женские сапоги весна –осень, черные - для двух операций, 1 полупара).
3. Нож сапожный.
4. Застежка- молния.
5. Ножницы.
6. Кисти для нанесения клея и краски.
7. Крем краска для обуви черная.
8. Обувная щетка для полировки обуви.
9. Щетка для удаления пыли.
10. Клей резиновый.

ЧЕМПИОНАТ	Третий Национальный чемпионат АБИЛИМПИКС 2017
НАИМЕНОВАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ "РЕМОНТ ОБУВИ"	
Главный эксперт;	Чепанова Елена Васильевна
Заместитель Главного эксперта;	
Количество участников	

НА 1-ГО УЧАСТНИКА (КОНКУРСНАЯ ПЛОЩАДКА)					
Оборудование, инструменты и мебель					
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех характеристиками либо тех характеристики инструмента	Ед. измерения	Кол-во	Цена руб.
1	Станок обдирочный Версаль -40SL1000	https://moskva.tiu.ru/obuvnoe-oborudovanie.html	шт	1	10175
2	Машина швейная Версаль	https://moskva.tiu.ru/obuvnoe-oborudovanie.html	шт	1	4400
3	Лапа сапожная чугунная(3 насадки)	https://moskva.tiu.ru/obuvnoe-oborudovanie.html	шт	1	3245
4	Молоток сапожный каленый	https://moskva.tiu.ru/obuvnoe-oborudovanie.html	шт	1	1000
5	Нож сапожный 0205/10	https://moskva.tiu.ru/obuvnoe-oborudovanie.html	шт	1	120
6	Кисть КФ20 *10,КУ-120	https://moskva.tiu.ru/obuvnoe-oborudovanie.html	шт	1	15
7	Фен технический Hammer HC2000HF	https://moskva.tiu.ru/obuvnoe-oborudovanie.html	шт	1	1700
8	Стойка для швейной рукавной машины Версаль	perm.tiu.ru	шт	1	176
9	Банка для клея	https://moskva.tiu.ru/obuvnoe-oborudovanie.html	шт	1	500
10	Игла Groz-Beckert TQx7 №-100/16	www.t-grupp.ru	компл. 10шт.	1	174
11					
12					
Расходные материалы на НА 1-ГО УЧАСТНИКА					
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех характеристиками либо тех характеристики инструмента.	Ед. измерения	Кол-во	
1	Нитки 005 NERO-40/3-300 polyester черные	granmex.ru	шт	2	860
2	Клей " Десмакол" 1 литр / на 4 участника.	https://moskva.tiu.ru/obuvnoe-oborudovanie.html	шт	0.25	600
3	Профилактическая наклейка Vibram 2338 Vigevano (040ч)	http://www.shoemaker-shop.ru	пара	1	150
Тулбок Инструмент, который должен привезти с собой участник					
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех характеристиками либо тех характеристики инструмента	Ед. измерения	Кол-во	
1	Спецодежда		компл	1	
2	Обувь подлежащую ремонту(черная)	1 полупара		1	
3	Застежка молния			1	
4	Ножницы			1	
5	Губка поролоновая для нанесения краски			1	
6	Крем краска для обуви(черная)			1	
7	Обувная щетка для полировки обуви.			1	
8	Клей резиновый			1	
9					
10					
НА 1-ГО ЭКСПЕРТА (КОНКУРСНАЯ ПЛОЩАДКА)					
Оборудование, инструменты и мебель					
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех характеристиками либо тех характеристики инструмента	Ед. измерения	Кол-во	
1	Стол для экспертов		шт	1	
2	Стул для экспертов		шт	1	
СКЛАД					
Оборудование, мебель, канцелярия и т.п.					
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех характеристиками либо тех характеристики инструмента	Ед. измерения	Кол-во	
1	Ручки шариковые		шт	4	
2	Маркер черный		шт	2	
КОМНАТА ГЛАВНОГО ЭКСПЕРТА					
Оборудование, мебель, канцелярия и т.п.					
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех характеристиками либо тех характеристики инструмента	Ед. измерения	Кол-во	
1	Вешалка	http://karkasmebel.ru/katalog_mebeli/veshalki_dlja_ofisa/m-11_veshalka_garderobnaja_p	шт	1	
2	Стол переговорный , арт Б351, 880x880x760	http://www.interca.ru/catalog/item/?group=2672	шт	2	
3	Ноутбук	на усмотрение организатора			
4	Принтер	на усмотрение организатора			
5	Стул		шт	10	
ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ					
Оборудование, мебель, канцелярия и т.п.					
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех характеристиками либо тех характеристики инструмента	Ед. измерения	Кол-во	
1	Стол участника		шт	1	
2	Стул участника		шт	1	
3	Ручка шариковая		шт	4	
4	Корзина для мусора		шт	3	
5	Мешки под мусор 120-180 литров.		шт	3	
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ/КОММЕНТАРИИ К ЗАСТРОЙКЕ ПЛОЩАДКИ					
№	Наименование	Описание			
1	Электричество на 1 пост для участника	220 вольт 1 розетка		1	