

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
МБОУ «Средняя общеобразовательная школа № 6 г. Йошкар-Олы»
на 2017-2018 учебный год
ОСНОВНОЕ ОБЩЕЕ ОБРАЗОВАНИЕ
(8-9 классы при пятидневной учебной неделе)

Учебные предметы	Классы	
	VIII	IX
Компонент РФ:		
Русский язык	3	2
Литература	2	3
Иностранный язык	3	3
Алгебра	3	
Геометрия	2	
Математика		5
Информатика и ИКТ	1	2
История	2	2
Обществознание (включая экономику и право)	1	1
География	2	2
Биология	2	2
Химия	2	2
Физика	2	2
Искусство (Музыка и ИЗО)	1	1
Физическая культура	3	3
Основы безопасности жизнедеятельности	1	
Технология	1	
ИТОГО:	31	30
Компонент Республики Марий Эл		
История и культура народов Марий Эл	1	1
Компонент образовательного учреждения:		
<i>Учебные предметы</i>		
Физика	1	
<i>Элективные курсы</i>		2
Предельно допустимая аудиторная учебная нагрузка при 5-дневной учебной неделе	33	33