

Принято педагогическим советом школы  
 Протокол № 20 от 30.08.2017 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**МБОУ «Средняя общеобразовательная школа № 6 г. Йошкар-Олы»**  
**на 2017-2018 учебный год**  
**ОСНОВНОЕ ОБЩЕЕ ОБРАЗОВАНИЕ**  
**(ФГОС)**

Образовательная область	Учебные предметы	Классы		
		V	VI	VII
<b>Обязательная часть</b>				
Русский язык и литература	Русский язык	5	6	4
	Литература	3	3	2
Иностранные языки	Иностранный язык	3	3	3
Математика и информатика	Математика	5	5	
	Алгебра			3
	Геометрия			2
	Информатика			
Общественно-научные предметы	История	2	2	2
	Обществознание (включая экономику и право)		1	1
	География	1	1	2
Естественнонаучные предметы	Биология	1	1	1
	Химия			
	Физика			2
Искусство	Музыка	1	1	1
	Изобразительное искусство	1	1	1
Физическая культура и основы безопасности жизнедеятельности	Физическая культура	3	3	3
	Основы безопасности жизнедеятельности			
Технология	Технология	2	2	2
Основы духовно-нравственной культуры народов России	История и культура народов Марий Эл	1		
	<b>ИТОГО:</b>	<b>28</b>	<b>29</b>	<b>29</b>
<b>Часть, формируемая участниками образовательных отношений</b>				
<b>Учебные предметы:</b>				
	Биология			1
	Информатика	1		
	Физика			1
	История и культура народов Марий Эл		1	1
<b>Предельно допустимая аудиторная учебная нагрузка при 5-дневной учебной неделе</b>		<b>29</b>	<b>30</b>	<b>32</b>