

**Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
«Средняя общеобразовательная школа № 2
г. Йошкар-Олы»**

ПРИКАЗ

от 13 .05. 2026 г.

№ _____

**Об утверждении Программы лагеря отдыха
с дневным пребыванием детей**

С целью организации отдыха, оздоровления и занятости обучающихся школы в летний период со 01.06. по 19.06.2026 года, на основании решения педагогического совета школы №____ от «13» мая 2026 г., а также согласно плана работы школы, приказываю:

1. Утвердить Программу лагеря отдыха с дневным пребыванием детей.
2. Контроль за исполнением приказа оставляю за собой.

Директор школы:

Н.В.Адамова