

Министерство образования и науки Республики Марий Эл
Муниципальное общеобразовательное учреждение
«Петъяльская средняя общеобразовательная школа» Волжского района

Рассмотрена
Руководитель МО
/Ю.А.Власов/
Протокол № 1
от 29 августа 2025г

Согласовано:
Руководитель предприятия
«ООО „Интеграция“»
/С.А.Чикаева/
«09» 2025 г.

Согласовано:
Зам.директора по УВР
/С.А.Чикаева/
29 августа 2025г.

Утверждена
и.о.директора
МОУ «Петъяльская СОШ»
/А.А.Андреева/
Приказ №119 от 29 августа 2025 г.

Рабочая программа производственной практики
по программам профессиональной подготовки
по профессиям рабочих, должностям служащих
по профессии 119601 «ШВЕЯ»
обучающихся с ограниченными возможностями здоровья на базе
выпускников школ, обучающихся по программе VIII вида, без получения
среднего общего образования сроком обучения 10 месяцев

Петъял, 2025г.

Рабочая программа производственной практики разработана в соответствии с Положением об организации профессиональных (коррекционных) общеобразовательных школ VIII вида в государственных учреждениях Республики Марий Эл, Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих для профессиональной подготовки квалифицированных рабочих профессии **19601 Швея.**

Организация - разработчик: Муниципальное общеобразовательное учреждение «Петъяльская средняя общеобразовательная школа» Волжского района

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	11
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	13

I. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа производственной практики (далее программа) – является частью программы профессиональной подготовки, разработанной в соответствии с требованиями ЕТКС профессии **19601 Швея** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов.

Виды профессиональной деятельности:

Выполнение машинных работ по пошиву изделий ассортиментных групп из различных материалов;

Обработка деталей и узлов швейных изделий на универсальных и специальных машинах, соединение изделий;

Выполнение технологических операций пошива на специальных машинах, полуавтоматах швейного участка с применением рациональных способов и приёмов обработки швейных изделий;

Выполнение операций ВТО на электронагревательном оборудовании;

Контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия;

Обеспечение бесперебойной работы обслуживаемого оборудования;

Ликвидация обрыва нитей, смена шпуль, регулирование натяжения нитей и частоты строчки.

1.2. Цели и задачи производственной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности **швея** в ходе освоения рабочей программы производственной практики

должна уметь:

выполнять на машинах подготовительные и простейшие операции по пошиву изделий из различных материалов;

выполнять операции на оборудовании для ВТО;

контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;

ликвидировать обрыв нитей, производить смену шпуль. Регулировать натяжение нитей и частоты строчки;

должна знать:

методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций; назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин; номера игл;

правила закрепления нитей, смены шпуль, регулирования натяжения нитей и частоты строчки.

Задачами производственной практики являются:

- закрепление и совершенствование практических профессиональных умений обучающихся, приобретение практического опыта;
- развитие работоспособности, профессиональной самостоятельности, нравственных качеств;
- формирование ответственности, морального облика;

1.3. Количество часов на освоение производственной практики:

всего – 216 часов.

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Тематический план производственной практики

№ п/п	Наименование разделов, тем, подтем (профессия)	Всего часов практики	ПП		ПП
			В швейной мастерской школы, часов	В условиях производства, часов	
2 семестр					
1	Введение	6	6	0	
	Раздел 1 Ознакомление с бригадами производства на фабрике. Выполнение комплексных работ.	36		30	
	Раздел 2 Ручные работы	36	24	6	
	Раздел 2 Машинные работы	36	24	0	
	Раздел 3. Обработка отдельных узлов и деталей женской легкой одежды	36	24	0	
	Раздел 4. Изготовление легкой женской и детской одежды	30		24	
	Раздел 5 Изготовление юбок	30	0	24	
			6		
	Всего:	216			450

СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ НА ПРЕДПРИЯТИИ

ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОТ НА ПЕРИОД УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ НА ПРЕДПРИЯТИИ

Общая характеристика объектов или рабочих мест	Тема программы	Учебные работы	Рабочая норма времени, часов	
Раздел 7 Производственная практика на предприятии.				
	Выполнение комплексных работ.	Охрана труда. Инструктаж по безопасности труда, пожарной безопасности на предприятии. Ознакомление с расположением цехов, оборудованием, рабочими местами. Ознакомление с графиком работы, с работой на швейных потоках. Ознакомление с устройством специальных машин. Практическое ознакомление с заправкой, регулировкой и управлением специальными машинами. Овладение и устранение возможных неполадок в работе машин. Выполнение работ на специальных швейных машинах: Намелка линий на деталях. Места расположения карманов, кнопок, петель, пуговиц, блочек. Обработка накладных и прорезных карманов. Обработка спинки с накладной кокеткой. Стачивание плечевых срезов. Обработка воротника, капюшона. Втачивание воротника и капюшона в горловину. Обработка рукавов, втачивание их в открытую пройму. Соединение среднего среза рукавов и боковых срезов. Обработка швов специальной тесьмой. Обработка нижнего среза куртки. Выполнение петель и пришивание пуговиц на специальных машинах.		

		Выполнение влажно – тепловой обработки на специальном оборудовании. Проверка качества, чистка. упаковка. Обработка накладных карманов на передних половинках и задних половинках брюк. Выполнение влажно – тепловой обработки задних половинок на специальном оборудовании. Соединение половинок брюк по боковым и шаговым срезам. Обработка среднего и бантового среза брюк. Обработка застежки брюк с тесьмой молнией или на пуговицы. Обработка пояса. Соединение пояса с верхним срезом брюк на специальной машине. Застрачивание нижнего среза брюк с закрытым срезом. Застрачивание нижнего среза специальной тесьмой. Подшивание нижнего среза на специальной машине потайного подшивочного стежка. Выполнение петель на специальной машине. Пришивание пуговиц на специальных машинах. Выполнение влажно – тепловой обработки на специальном оборудовании. Проверка качества изделия. Чистка и упаковка готовых изделий. Обработка накладных карманов на передних половинках и задних половинках комбинезона. Выполнение влажно – тепловой обработки задних половинок на специальном оборудовании. Соединение половинок комбинезона по боковым срезам. Обработка накладного кармана в области боковых швов. Обработка среднего и бантового среза комбинезона. Обработка шаговых срезов. Обработка застежки комбинезона с тесьмой молнией или на пуговицы. Обработка бретелей. Обработка верхнего среза комбинезона обтачкой. Застрачивание нижнего среза комбинезона с закрытым срезом. Застрачивание нижнего среза специальной тесьмой. Выполнение петель на специальной машине.		
--	--	--	--	--

		Пришивание пуговиц на специальных машинах. Выполнение влажно – тепловой обработки на специальном оборудовании. Проверка качества изделия. Чистка и упаковка готового изделия.		
				216

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Рабочая программа производственной практики реализуется на предприятии и в организациях разных форм собственности на основе прямых договоров.

Основное и вспомогательное технологическое оборудование и оснащение рабочих мест на производстве:

- машины швейные
- оборудование для влажно - тепловой обработки изделия;
- инструменты и приспособления для машинных работ;
- инструменты и приспособления для ручных работ.

3.2. Информационное обеспечение обучения:

Основные источники

1. Нормативно-правовые акты: ГОСТы
2. Учебное пособие Технология швейных изделий: Допущено Минобразованием
3. России./ Э.К. Амирова, О.В. Сакулин и др. -3 е изд., испр., 2009 г. Оборудование швейных предприятий: Учеб. пособие для студ. сред. проф. образования / А. С. Ермаков. – 2 –е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2004. – 432 с.
4. Учебное пособие Амирова Э.К, Труханова А.Т Сакулина О.В Технология швейного производства. Москва, «Академия» 2006 г.
5. Практикум по производственному обучению профессии «Портной»: П 691 Учеб.пособие для нач. проф. образования/ Т.В. Моргунова, Н.Н. Байкова, Е.В.Тулупова, Е.В. Стрельцова. – М.: Издательский центр «Академия», 2004.

Дополнительные источники:

1. Жихарев А.П., Румянцева Г.П., Кирсанова Е.А. Материаловедение: швейное производство: учеб. пособие: допущено Минобразованием России, 2009.
2. Настольная книга мастера производственного обучения, Г.И. Кругликов – М: Академия, 2009г.
3. Труханова А.Т. Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды: Учебное пособие для учащихся профессиональных учебных заведений – М.: Высшая школа, 2007г.
4. Арустамов Э.А. Охрана труда: Учебник для студ. сред. проф. учеб. заведений / Э.А.Арустамов. – М.: Издательский центр «Академия», 2007. – 160 с.
5. Журнал мод «Крой и шитье»

Интернет-ресурсы:

1. http://shei-sama.ru/publ/tekhnologija_shvejnogo_proizvodstva/razdel_2/9_obrabotka_nakladnykh_karmanov/115-1-0-1169; Обработка накладных карманов
2. http://www.cross-kpk.ru/IMS/02908/izd/teor.mat_18.htm; ОТШИ Теоретический материал
3. http://otherreferats.allbest.ru/manufacture/00262024_0.html

Методы обработки брюк

<http://www.amursu.ru/attachments/article/6475/Промышленная%20технология%20одежды%20260902.65.pdf>

3.3. Общие требования к организации производственной практики

Производственная практика для освоения рабочей профессии СПО 19601 Швея, проводится на предприятии и в организациях разных форм собственности на основе прямых договоров.

При проведении производственной практики в организациях швейного производства программа практики согласовывается с работодателями, практикантам предоставляются рабочие места, назначается руководитель практики от организации, определяются наставники.

Перед началом производственной практики на предприятии инженер по технике безопасности проводит с обучающимися инструктаж по технике безопасности, пожарной безопасности и охране труда, проводит мероприятия по предупреждению травматизма на рабочих местах. Проведение инструктажа оформляется в журнале по ТБ.

При проведении производственной практики на предприятии в объёме 216 часов умения отрабатываются и совершенствуются в цехах, где установлено необходимое для проведения практики основное и вспомогательное технологическое оборудование.

Во время производственной практики обучающиеся ведут дневник для записи производственных работ. Руководитель практики от организации оценивает работу и выставляет оценки.

По окончании производственной практики предусмотрено проведение квалификационной работы.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения рабочей программы производственной практики осуществляется мастером производственного обучения, наставником и мастером участка на предприятии в процессе выполнения производственных заданий.

Результаты обучения (освоенный практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Умение выполнять на машинах или вручную подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов.	Выполнение ручных и машинных операций и оценка в ходе производственной практики.
Умение ликвидировать обрыв нитей, производить смену шпуль. Умение регулировать натяжение нитей и частоты строчки.	Выполнение регулировки натяжения нитей и частоты строчки. и оценка в ходе производственной практики.
Умение выполнять обработку отдельных деталей и узлов и способы соединения их с изделием.	Выполнение обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий в ходе производственной практики и оценка за выполнение.
Умение проводить контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия.	Выполнение контроля качества изделий, и оценка в ходе производственной практики за выполнение.

Мастер
производственного обучения _____ Д.А.Бессонова