

Министерство образования и науки Республики Марий Эл
Муниципальное общеобразовательное учреждение
«Петъяльская средняя общеобразовательная школа» Волжского района

Рассмотрена
Руководитель МО
/Ю.А.Власов/
Протокол № 1
от 29 августа 2025г

Согласовано:
Руководитель предприятия
«ООО ТехноСтрой»
/И.А.Сидоров/
«01» 09 2025 г.

Согласовано:
Зам. директора по УВР
/С.А.Чикаева/
29 августа 2025г.

Утверждена
и.о. директора
МОУ «Петъяльская СОШ»
/А.А.Андреева/
Приказ №119 от 29 августа 2025 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
по программам профессиональной подготовки
по профессиям рабочих, должностям служащих
по профессии 119601 «ШВЕЯ»
обучающихся с ограниченными возможностями здоровья на базе
выпускников школ, обучающихся по программе VIII вида, без получения
среднего общего образования сроком обучения 10 месяцев

Петъял, 2025 г.

Рабочая программа учебной практики разработана в соответствии с Положением об организации профессиональных (коррекционных) общеобразовательных школ VIII вида в государственных учреждениях Республики Марий Эл, Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих для профессиональной подготовки квалифицированных рабочих профессии **19601 Швея**.

Организация - разработчик: Муниципальное общеобразовательное учреждение «Петъяльская средняя общеобразовательная школа» Волжского района

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Стр.

4

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	19
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ	21

I. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной практики (далее программа) – является частью программы профессиональной подготовки, разработанной в соответствии с требованиями ЕТКС профессии **19601 Швея** в части освоения

основного вида профессиональной деятельности (ВПД): выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов.

Виды профессиональной деятельности:

Выполнение машинных и ручных работ по пошиву изделий ассортиментных групп из различных материалов;

Обработка деталей и узлов швейных изделий на универсальных и специальных машинах, соединение изделий;

Выполнение технологических операций пошива на специальных машинах, полуавтоматах швейного участка с применением рациональных способов и приёмов обработки швейных изделий;

Контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия, соблюдение норм расхода материалов;

Обеспечение бесперебойной работы обслуживаемого оборудования;

Ликвидация обрыва нитей, смена шпуль, регулирование натяжения нитей и частоты строчки.

Рабочая программа может быть использована при подготовке и переподготовке работников швейного производства.

1.2. Цели и задачи учебной практики

В ходе освоения рабочей программы учебной практики

должны уметь:

выполнять на машинах или вручную подготовительные и простейшие операции по пошиву изделий из различных материалов.

контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия.

ликвидировать обрыв нитей, производить смену шпуль. Регулировать натяжение нитей и частоты строчки.

должны знать:

методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций;

назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин; номера игл;

правила закрепления нитей, смены шпуль, регулирования натяжения нитей и частоты строчки.

Задачами учебной практики являются:

- обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для профессии 19601 Швея и необходимых для последующего освоения ими видов профессиональной деятельности по профессии;

- закрепление и совершенствование первоначальных практических профессиональных умений обучающихся.

1.3. Количество часов на освоение учебной практики:
всего – 444 часа.

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Тематический план учебной практики

№ п/п	Наименование разделов, тем, подтем (профессия)	Всего часов практики	УП
			В швейной мастерской техникума, часов
1	Введение	6	6
	Раздел 1 Ручные работы	60	60
	Раздел 2 Машинные работы	60	60
	Раздел 3. Обработка отдельных узлов и деталей женской легкой одежды	70	70
	Раздел 4. Изготовление легкой женской и детской одежды	70	70
	Раздел 5 Изготовление юбок	24	24
Раздел 6 Выполнение комплексных работ.		222	102
	Проверочная работа		6
	ВСЕГО		444

СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ В ШВЕЙНОЙ МАСТЕРСКОЙ ШКОЛЫ

Наименование разделов, тем	Обучающийся должен приобрести умения	Содержание учебного материала (дидактические элементы)	Объем часов
1 курс			
1 семестр			
Вводное занятие. Техника безопасности и противопожарные мероприятия в учебных мастерских.		- Учебно-воспитательные задачи курса. - История профессии. Общие сведения о профессии. - Общая характеристика учебного процесса, роль учебной практики в подготовке квалифицированных рабочих. - Ознакомление обучающихся с учебной мастерской, с оборудованием рабочих мест. - Ознакомление обучающихся с режимом работы в учебных мастерских и правилами внутреннего распорядка. - Техника безопасности и	6
Раздел 1 Ручные работы			60
Тема 1.1. Безопасность труда. Освоение навыков посадки. Прямые и косые стежки.	Организации рабочего места, выполнения прямых и косых стежков, наметывания деталей.	Инструктаж по ТБ при ручных работах. Организация рабочего места, выполнение прямых и косых стежков. Наметывание одной детали на другую с посадкой и без посадки.	12
Тема 1.2. Обметочные, копировальные, стачные стежки.	Выполнения копировальных, обметочных и стачных стежков.	Выполнение копировальных стежков при переносе линий с одной детали на другую, обработка срезов обметочными стежками, соединение 2-х деталей <u>стачным швом</u>	12

Тема 1.3. Подшивочные стежки: потайные, крестообразные, косые	Подшивания срезов потайными, крестообразными, косыми стежками.	Закрепление подогнутых краев деталей швом вподгибку с открытыми и закрытыми срезами. Подшивание срезов потайными, крестообразными, косыми	12
Тема 1.4. Специальные стежки. Пришивание фурнитуры.	Выполнения петель петельным стежком, пришивания пуговиц, крючков, кнопок.	Выполнение нитяных петель для пуговиц петельным стежком, пришивание пуговиц, крючков, кнопок.	18
Экскурсия на предприятие.		Ознакомление обучающихся с организацией швейного предприятия, с работой различных цехов.	6
Раздел 2 Машинные работы			60
Тема 2.1 Инструктаж по организации рабочего места, безопасность труда, заправка машин, выполнение машинных строчек. Упражнения на спецмашинах 51А и 25 классов.	Заправки швейных машин, подбора игл, ниток. Выполнения строчек и операций на спецмашинах.	Инструктаж по ТБ при машинных работах. Организация рабочего места при машинных работах. Заправка швейных машин, подбор игл, ниток. Выполнение различных строчек. Упражнения в выполнении различных операций на спецмашинах.	6
Тема 2.2 Соединительные швы: стачные, расстрочные и настрочные. Запошивочный шов.	Обработки срезов деталей запошивочным швом, стачным швом, расстрочным и настрочным швами.	Соединение двух деталей стачным швом, расстрочным и настрочным швами. Обработка срезов деталей запошивочным швом.	12
Тема 2.3 Краевые швы: вподгибку, окантовочные, обтачные.	Выполнения швов вподгибку, окантовочного шва с закрытым и открытым срезом; обтачивания деталей.	Выполнение швов вподгибку с открытым и закрытым срезами; выполнение окантовочного шва с закрытым и открытым срезом; обтачивание деталей.	12

Тема 2.4 Отделочные швы: рельефные с кантом, складки.	Выполнения рельефных швов, мелких и крупных складок; обработки среза детали с кантом.	Выполнение рельефных швов, мелких и крупных складок; обработка среза детали с кантом.	12
Тема 2. 5 Влажно-тепловая обработка. Инструктаж по ТБ при ВТО. Выполнение ВТО швов, деталей.	Выполнения ВТО, разутюживания, приутюживания, проутюживания швов, краев деталей и складок.	Инструктаж по ТБ при ВТО. Организация работы при выполнении ВТО. Упражнения в выполнении ВТО. Разутюживание, приутюживание, проутюживание швов, краев деталей и складок с использованием спе-циальных колодок и влажного проутюжельника. При соблюдении температурного режима утюга.	6
Тема 2.6 Клеевые методы обработки деталей одежды.	Обработки деталей различными клеевыми материалами.	Дублирование деталей различными клеевыми материалами. Особенности их обработки.	12
Раздел 3. Обработка отдельных узлов и деталей женской легкой одежды.			72
Тема 3.1 Инструктаж по организации рабочего места, безопасность труда. Обработка вытачек, складок и подрезов.	Организации рабочего места, обработки вытачек, складок и подрезов.	Инструктаж по ТБ при машинных работах и организация работы. Обработка вытачек, складок, сборок и подрезов согласно разметке с предварительным сметыванием.	2
Тема 3.2 Обработка различных кокеток.	Выполнения прямых, овальных кокеток.	Обработка прямых, овальных кокеток притачным или накладным способами соединения с основной деталью.	4
Тема 3.3 Обработка пояса, хлястика, клапана, погон.	Обработки пояса, хлястика, клапана, погон.	Обработка цельнокроеного и обтачного пояса и хлястика с прокладочным материалом. Обработка обтачного клапана с бейкой или тесьмой. Обработка погон с кантом.	2

Тема 3.4 Обработка воротников, прокладывание отделочной строчки.	Обработки воротников, прокладывания отделочной строчки.	Обработка одинарных воротников, двойных воротников окантовочным швом, с кружевом, с кантом, оборкой. Прострачивание отделочной строчки по воротнику.	2
Тема 3.5 Обработка вытачек, складок, подрезов.	Выполнения ВТО и обработки вытачек. Обработки подрезов в платье, юбках.	Обработка плечевых, талиевых, нагрудных вытачек. Обработка складок – вытачек. Заутюживание вытачек. Обработка подрезов в платье, юбках.	2
Тема 3.6 Обработка накладных карманов.	Обработки накладных карманов разной конфигурации, в детской и женской одежде.	Обработка накладных карманов окантовочным швом с открытым срезом, с кантом, кружевом, тесьмой. Обработка карманов разной конфигурации, в детской и женской одежде.	4
Тема 3.7 Обработка прорезных карманов.	Обработки прорезных карманов в рамку, в листочку с втачными концами, с клапаном и двумя обтачками.	Раскрой деталей для прорезного кармана. Дублирование деталей клеевым материалом. Обработка прорезных карманов в рамку, в листочку с втачными концами, с клапаном и двумя обтачками.	4
Тема 3.8 Обработка карманов в шве, в рельефе.	Обработка карманов в рельефе, в боковом шве.	Обработка карманов в рельефе, в боковом шве.	4
Тема 3.9 Обработка рельефов.	Обработки простых и фигурных рельефов.	Обработка рельефов на полочках и спинке от плечевого среза и из проймы. Обработка фигурных рельефов.	4
Тема 3.10 Обработка застежки.	Обработки застежки на глухую до верха, и потайной застежки из тонкой ткани.	Обработка застежки на глухую до верха, и потайной застежки из тонкой ткани.	4

Тема 3.11 Обработка рукавов.	Обработки всех видов рукавов.	Обработка втачных одношовных и двухшовных рукавов. Рукавов покроя реглан и цельнокроеного.	4
Тема 3.12 Обработка горловины в изделиях с воротником и без воротника.	Обработки горловины в изделиях с воротником и без воротника.	Втачивание воротника в горловину, обработка горловины обтачкой, выкроенной по форме горловины, окантовочным швом.	4
Раздел 4. Изготовление легкой одежды женской и детской.			70
Тема 4.1 Изготовление детского платья из х/б ткани.			20
Тема 4.1.1 Изготовление детского платья из х/б ткани. Обработка карманов на полочках.	Обработки верхнего среза кармана. Выполнения окантовочного шва. Настрачивания карманов на полочку.	Обработка верхнего среза кармана швом вподгибку с закрытым срезом. Обрабатываем боковые и нижний срезы кармана окантовочным швом. Настрачивание карманов на полочку.	4
Тема 4.1.2 Обработка среднего среза спинки. Обработка плечевых и боковых срезов.	Обработки среднего среза спинки. Обработки плечевых и боковых срезов.	Стачивают средний срез спинки, оставляя разрез в верхней части спинки для застежки. Шов разутюживают. Соединяют плечевые, боковые срезы. Обметывают, заутюживают на сторону спинки.	4
Тема 4.1.3 Обработка воротника и втачивание его в горловину.	Обработки воротника и втачивание его в горловину.	Воротник вметать в горловину в два приема, посаживая горловину в области плечевых швов. Втачать воротник в горловину в один прием, от уступа до уступа. Шов обметать со стороны воротника.	4
Тема 4.1.4 Обработка рукава и втачивание в пройму.	Обработки рукавов и втачивание их в пройму.	Обработка нижнего среза рукава швом вподгибку с закрытым срезом. Рукава втачать в пройму, шов обметать со стороны спинки и полки.	4

Тема 4.1.5 Обработка низа платья. Окончательная отделка.	Обработки нижнего среза платья. Выполнения ВТО изделия.	Нижний срез платья обработать краевым швом вподгибку с закрытым срезом. Произвести ВТО изделия.	4
Тема 4.2 Изготовление женского халата из х/б ткани.			20
Тема 4.2.1 Обработка вытачек на спинке и полочке. Обработка карманов, среднего шва спинки.	Обработки вытачек на спинке и полочке. Обработки карманов, среднего шва спинки.	Обработка нагрудных и плечевых вытачек. Настрачивают карманы на полочки ориентируясь по контрольным точкам. Стачивают средний шов спинки, заутюживают.	4
Тема 4.2.2 Обработка плечевых и боковых срезов. Обработка бортов.	Обработки плечевых и боковых срезов. Обработки бортов.	Плечевые и боковые срезы сметывают, стачивают и заутюживают в сторону спинки. Заготавливают борта, воротник, пояса.	4
Тема 4.2.3 Втачивание воротника в горловину. Обработка подбортов.	Обработки воротника, втачивания его в горловину. Обработки подбортов.	Воротник вметывают в горловину в два приема: от середины спинки к краю полочки и от края полочки к середине спинки. Подборта складывают с полочками лицо с лицом, вкладывают пояса по контрольным точкам и обтачивают одним швом. Шов втачивания воротника обметывают со стороны воротника.	4
Тема 4.2.4 Обработка рукавов.	Обработки низа рукавов, вметывания рукавов в пройму изделия.	Низ рукава обрабатывают цельнокроеными манжетами: подгибают припуск манжеты на изнаночную сторону и застрачивают швом вподгибку с закрытым срезом. Отгибают припуск ширины манжеты на лицевую сторону рукава, средние срезы рукава стачивают. Швы обметывают, делают закрепки в низу рукавов. Вметывают рукава в	4

		пройму по контрольным точкам.	
Тема 4.2.5 Втачивание рукавов в пройму. Обработка низа халата. ВТО.	Втачивания рукавов в пройму. Обработки низа халата, влажно – тепловой обработки.	Втачивают рукава в пройму со стороны рукавов, шириной шва 10мм. Шов втачивания рукава обметывают со стороны спинки и полочки. Низ халата обрабатывают швом вподгибку с закрытым срезом. На правой полочке обрабатывают обтачную петлю для пояса. Выполняют влажно тепловую обработку изделия.	4
Тема 4.3 Изготовление женской сорочки из фланели.			18
Тема 4.3.1 Обработка вытачек , среднего шва спинки. Обработка плечевых и боковых швов.	Обработки вытачек на спинке, полочке, среднего шва спинки. Обработки плечевых и боковых швов.	Обработка плечевых и нагрудных вытачек Стачивание среднего шва спинки. Плечевые и боковые швы стачивают, обметывают, заутюживают в сторону спинки.	6
Тема 4.3.2 Обработка горловины и проймы.	Обработки горловины и проймы в женской сорочке	Обработка горловины и проймы окантовочным швом. Полоску для окантовки вырезают под углом 45°. Притачивают окантовочную полоску к срезам складывая лицо с лицом. Полоску отгибают на изнаночную сторону и заметывают с закрытым срезом. Настрочивают с лицевой стороны по окантовке на 1мм. Горловину и пройму приутюживают.	6
Тема 4.3.3 Обработка нижнего среза сорочки. ВТО	Обработки нижнего среза сорочки, окончательной влажно-тепловой обработки и контроля качества.	Обработка нижнего среза сорочки краевым швом вподгибку с закрытым срезом. Низ приутюживают. Производят окончательную влажно-тепловую обработку и контроль качества.	6

Тема 4.4 Изготовление женского платья из эластичного материала.			16
Тема 4.4.1 Обработка среднего среза спинки. Обработка вытачек на спинке.	Обработки среднего среза спинки. Обработки вытачек на спинке платья.	Стачивание среднего среза спинки. Обработка плечевых и талиевых вытачек на спинке. Выполняют заутюживание и сутюживание вытачек.	4
Тема 4.4.2 Обработка рельефов на полочке, плечевых и боковых срезов.	Обработки рельефов на полочке, плечевых и боковых срезов платья.	Обрабатывают рельефы на полочке, заутюживают к середине, обметывают. Плечевые и боковые швы стачивают, обметывают, заутюживают в сторону спинки.	4
Тема 4.4.3 Обработка воротника и втачивание в горловину.	Обработки воротника и втачивание в горловину.	Воротник и подворотник обтачать, вывернуть, выметать край воротника с образованием канта. Вметать воротник в горловину, втачать одновременно с обтачкой по горловине. Застрочить шов втачивания воротника в горловину на сторону обтачки. Срез обтачки обметывают.	4
Тема 4.4.4 Обработка рукавов и втачивание в пройму. Обработка низа рукава и низа платья. Окончательная отделка платья.	Обработки рукавов и втачивание в пройму. Обработки низа рукава и низа платья. Окончательной отделки платья. Проверки контроля качества.	Рукава соединяют по среднему срезу. Вметывают, втачивают, совмещая контрольные точки. Посадку по окату рукава сутюживают. Шов обметывают. Низ изделия и рукава обметывают и подшивают потайными стежками. Платье проутюживают через влажный проутюжильник. Проверяют качество платья.	4
Раздел 5 Изготовление юбок			24
Тема 5.1 Изготовление прямой юбки.			24

Тема5.1.1 Инструктаж по содержанию занятий, организации рабочего места и безопасности труда. Обработка вытачек и боковых срезов.	Обработки вытачек и боковых срезов, сметывания, стачивания, обметывания и разутюживания боковых швов.	Инструктаж по безопасности труда и организация рабочего места. Перенести контур складок и вытачек с одной на другую половину. Сметать, застрочить, заутюжить к середине изделия. Выпуклость в концах вытачек сутюжить. Сметать, стачать, обметать и разутюжить боковые швы.	6
Тема5.1.2 Обработка застежки на тесьму молнию.	Обработки застежки на тесьму молнию в юбках.	Молнию приметать по контрольным линиям к боковому срезу. Настрочить по модели на машине. Произвести ВТО.	6
Тема 5.1.3 Обработка верхнего среза юбки обтачкой.	Обработки верхнего среза юбки обтачкой.	Обтачку приметать к верхнему срезу изделия, с лицевой стороны притачать. Выметать кант из основной детали. Приутюжить и закрепить обтачку машинной строчкой на 0,1мм от шва и приутюжить в таком положении.	6
Тема5.1.4 Обработка нижнего среза. Окончательная отделка изделия. Контроль качества.	Обработки нижнего среза. Окончательной отделки изделия. Контроля качества.	Осноровить низ изделия, заметать низ ручными стежками, приутюжить. Подшить потайными стежками. Окончательная ВТО. Проверить качество юбки.	6
Всего часов:			204

**ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОТ
НА ПЕРИОД УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ НА ПРЕДПРИЯТИИ**

Общая характеристика объектов или рабочих мест	Тема программы	Учебные работы	Разряд работы	Рабочая норма времени, часов
1 курс				
2 семестр				
Раздел 6 Ознакомление с бригадами производства на фабрике. Выполнение комплексных работ.				
	Тема 6.1. Ознакомление с производством, оборудованием швейных цехов.	Охрана труда. Инструктаж по безопасности труда, пожарной безопасности на предприятии. Ознакомление с расположением цехов, оборудованием, рабочими местами. Ознакомление с графиком работы, с работой на швейных потоках.		6

	Тема 6.2. Ознакомление с устройством специальных машин.	Ознакомление с устройством специальных машин. Практическое ознакомление с заправкой, регулировкой и управлением специальными машинами. Овладение и устранение возможных неполадок в работе машин. Выполнение работ на специальных швейных машинах: выполнение различных петель на петельных машинах, пришивание пуговиц на пуговичной машине, обметывание срезов на обметочной машине, подшивание подогнутых срезов на подшивочной машине.		54
	Тема 6.3. Обработка карманов всех видов	Обработка кармана в рамку. Обработка простых накладных карманов. Обработка накладных карманов различной конфигурации. Обработка накладных карманов с клапаном. Обработка прорезных карманов в рамку с молнией. Обработка прорезных карманов с листочкой с втачными концами. Обработка боковых карманов с подкройным бочком. Обработка карманов в шве. Обработка внутренних карманов с молнией. Обработка прорезных карманов с клапаном.		72
	Тема 6.4. Обработка узлов	Обработка мелких деталей и соединение их основными деталями. Вывертывание деталей с выправлением канта, углов. Соединение верхнего воротника с нижним воротником. Соединение подбортов с бортами полочек. Обработка рукавов, втачивание рукавов в пройму. Обработка воротников, втачивание воротников в горловину. Обработка пояса и соединение пояса с изделием. Обработка плечевых и боковых срезов. Обработка застежки в различных изделиях. Обработка спинки из двух частей со швом по середине. Обработка накладной, настрочной кокетки на спинке и полочках. Обработка вытачек в брюках, кокеток. Обработка рельефов.		102
		Проверочная работа		6

		Итого		240
--	--	--------------	--	------------

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Рабочая программа учебной практики реализуется в швейной мастерской МОУ «Петъяльская СОШ» и в организациях разных форм собственности на основе прямых договоров.

Оборудование швейной мастерской и оснащение рабочих мест:

- дидактические средства обучения;
- комплекты учебно-методической документации;
- комплекты инструкционно - технологической документации;
- наглядные пособия и образцы – эталоны узлов и деталей швейных изделий;
- компьютер;
- проектор;
- экран.

Основное и вспомогательное технологическое оборудование:

- машина швейная для выполнения петель прямых ();
- оборудование для влажно - тепловой обработки изделия;
- инструменты и приспособления для машинных работ;
- инструменты и приспособления для ручных работ.

Оборудование и оснащение рабочих мест на производстве:

- машины швейные: 97-А класс, 1022- М класс, 51-А класс, 25-А класс, 1276 класс, 1401/2-22+3 класс;
- оборудование для влажно - тепловой обработки изделия;
- инструменты и приспособления для машинных работ;
- инструменты и приспособления для ручных работ.

3.2. Информационное обеспечение обучения:

Основные источники

1. Нормативно-правовые акты: ГОСТы
2. Учебное пособие Технология швейных изделий: Допущено Минобразованием
3. России./ Э.К. Амирова, О.В. Сакулин и др. -3 е изд., испр., 2009 г. Оборудование швейных предприятий: Учеб. пособие для студ. сред. проф. образования / А. С. Ермаков. – 2 –е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2004. – 432 с.
4. Учебное пособие Амирова Э.К, Труханова А.Т Сакулина О.В Технология швейного производства. Москва, «Академия» 2009г.
5. Практикум по производственному обучению профессии «Портной»: П 691 Учеб.пособие для нач. проф. образования/ Т.В. Моргунова, Н.Н. Байкова, Е.В.Тулупова, Е.В. Стрельцова. – М.: Издательский центр «Академия», 2009.

Дополнительные источники:

1. Жихарев А.П., Румянцева Г.П., Кирсанова Е.А. Материаловедение: швейное производство: учеб. пособие: допущено Минобразованием России, 2009.
2. Настольная книга мастера производственного обучения, Г.И. Кругликов – М: Академия, 2009г.
3. Труханова А.Т. Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды: Учебное пособие для учащихся профессиональных учебных заведений – М.: Высшая школа, 2007г.
4. Арустамов Э.А. Охрана труда: Учебник для студ. сред. проф. учеб. заведений / Э.А. Арустамов – М.: Издательский центр «Академия», 2007. – 160 с.
5. Журнал мод «Крой и шитье»

Интернет-ресурсы:

1. http://sheisama.ru/publ/tekhnologija_shvejnogo_proizvodstva/razdel_2/9_obrabotka_nakladnykh_karmanov_nykh_karmanov/115-1-0-1169; Обработка накладных карманов
2. http://www.cross-kpk.ru/IMS/02908/izd/teor.mat_18.htm; ОТШИ Теоретический материал
3. <http://www.amursu.ru/attachments/article/6475/Промышленнаятехнология%20одежды%20260902.65.pdf>

3.3. Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика при освоении обучающимися профессиональных компетенций по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии СПО 19601 Швея, проводится рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями. Учебная практика проводится в швейной мастерской ГБОУ СПО РМЭ «ВИТТ» и в организациях швейного производства разных форм собственности на основе прямых договоров.

Учебная практика в швейной мастерской ГБОУ СПО РМЭ «ВИТТ» проводится мастерами производственного обучения профессии СПО 19601 Швея. Мастера производственного обучения в начале каждого раздела проводят инструктаж по технике безопасности, пожарной безопасности и охране труда, проводят мероприятия по предупреждению травматизма в учебных мастерских. Проведение инструктажа оформляется в журнале по учебной практике. Мастера производственного обучения обучают трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для профессии, организуют процедуру оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных обучающимися, в ходе учебной практики.

Учебная практика по швейному делу проводится в соответствии с графиком производственного обучения. В соответствии с «Санитарно-эпидемиологическими требованиями к организации учебно-производственного процесса в ОУ СПО СанПиН 2.4.3.1186-03 (с изменениями на 4 марта 2011 года) для обеспечения постепенного перехода от режима школы, учебная практика длится 6 часов, через каждые 50 минут предусмотрены 10 минутные перерывы. При проведении учебной практики в объеме 300 часов умения отрабатываются в швейной мастерской ГБОУ СПО РМЭ «ВИТТ», где установлено необходимое для проведения практики основное и вспомогательное технологическое оборудование, подготовлены рабочие места. Умения по остальным темам в объеме 654 часа отрабатываются в организациях швейного производства различных форм собственности на основе прямых договоров. При проведении учебной практики в организациях швейного производства программа практики согласовывается с работодателями, практикантам предоставляются рабочие места, назначается руководитель практики от организации, определяются наставники.

Общее руководство и контроль за практикой осуществляет заместитель директора по учебно-производственной работе ГБОУ СПО РМЭ «ВИТТ». Во время учебной практики обучающиеся ведут дневник для записи производственных работ. Руководитель практики от организации оценивает работу и выставляет оценки. По окончании учебной практики предусмотрено проведение проверочной работы.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения рабочей программы учебной практики осуществляется мастером производственного обучения/ преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения учащимися учебно-производственных заданий.

Результаты обучения (освоенный практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Умение выполнять на машинах или вручную подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов.	Выполнение ручных и машинных операций и оценка в ходе учебной практики.
Умение ликвидировать обрыв нитей, производить смену шпуль. Умение регулировать натяжение верхней и нижней нитей и частоты строчки.	Устранение обрыва нитей, выполнение замены шпуль. Выполнение регулировки натяжения верхней и нижней нитей и частоты строчки.
Умение выполнять обработку отдельных деталей и узлов и способы соединения их с изделием.	Выполнение обработки отдельных деталей и узлов швейных изделий в ходе учебной практики и оценка за выполнение.
Умение проводить контроль качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия.	Выполнение контроля качества кроя, соответствия фурнитуры цвету и назначению изделия, оценка в ходе учебной практики за выполнение.

Мастер
производственного обучения _____ Д.А.Бессонова