### Муниципальное общеобразовательное учреждение «Петъяльская средняя общеобразовательная школа» Волжского района Республики Марий Эл

Рассмотрено на заседании

МО учителей Протокол №1 от 29.08 25г. Руководитель: ИО.А.Вла /Ю.А.Власов Согласовано:

Заместитель директора по УВР: // С.А.Чикаева 29.08 2025 г.

Утверждаю: и,о директора школы:

моу Петьяльская СОШ» /А.А.Андреева/ Приказ № 119 от 29.08.2025 г.

#### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

#### дисциплины ОПД.04 «Оборудование швейного производства»

по программам профессиональной подготовке по профессиям рабочих, должностных служащих по профессии 119601 «ШВЕЯ»

обучающихся с ограниченными возможностями здоровья на базе выпускников школ, обучающихся по программе VIII вида, без получения среднего общего образования сроком обучения 10 месяцев

Петъял, 2025 г.

Рабочая программа профессиональной подготовки - адаптированной основной программы профессионального обучения для лиц с ограниченными возможностями здоровья 19601 Швея

Организация- разработчик: Муниципальное общеобразовательное учреждение «Петъяльская средняя общеобразовательная школа» Волжского района Республики Марий Эл.

| СОДЕРЖАНИЕ 1.Паспорт рабочей программы                      | 4 |
|---|---|
| 2.Результаты освоения программы                             |   |
| 3.Структура и содержание программы                          | 5 |
| 4. Контроль и оценка результатов освоения рабочей программы | 9 |

## 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

ОПД.04 « Оборудование швейного производства».

1.1. Область применения рабочей программы. Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы по профессии «ШВЕЯ». В части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

## ПК 1.1. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональном обучении по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программах переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих: 19601 Швея.

- **1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**: дисциплина входит в общепрофессиональный цикл
- **1.3. Цели и задачи учебной дисциплины** требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
- номера игл;
- правила закрепления нитей;
- смены шпуль;
- регулирования натяжения нитей и частоты строчки;
- -устройство обслуживаемых машин.
- **1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение примерной программы учебной дисциплины**: максимальной учебной нагрузки обучающегося 90 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 60 час;

## 2. Результаты освоения программы

При освоении программы общепрофессионального цикла используются элементы педагогических технологий: личностно-ориентированной, обучение в сотрудничестве и модульной. Результатом освоения учебной дисциплины общепрофессионального цикла является усвоение и приобретение обучающимися профессиональных (ПК) и общих (ОК) компетенций:

| Код     | Наименование результата обучения  |
|---------|---|
| ПК 1.1. | Устранять мелкие неполадки в работе оборудования  |
| OK 1.   | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.        |
| ОК 2.   | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем. |

| OK 3. | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы. |
|-------|--|
| ОК 4. | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.   |
| OK 5. | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.  |
| ОК 6. | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.  |

## 1. Структура и содержание дисциплины

## 3.1. Объём учебной нагрузки

| Вид учебной работы   | Кол-во<br>час. |
|--|----------------|
| Максимальная учебная нагрузка (всего)                          | 90             |
| Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего), в том числе: | 60             |
| Лекции, уроки  | 30             |
| Практические занятия:  | 28             |
| Самостоятельное изучение                                       | 30             |
| Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета.   | 2              |

3.2 Содержание обучения дисциплины общепрофессионального цикла

| Наименование разделов дисциплины общепрофесси онального цикла (ОП), междисципли нарных курсов (МДК) и тем. | контроль знаний обучающихся |  | Объе<br>м<br>часов | Уровен<br>ь<br>усвоени<br>я |
|--|-----------------------------|--|--------------------|-----------------------------|
| 1  |                             | 2  | 3                  | 4                           |
|  | Содержани                   | ie   | 2                  | *                           |
| Тема 1.<br>Введение.   | 1.1                         | Введение. Общие требования к работе швейных предприятий. Правила техники безопасности при работе | 1                  | 2                           |

|                                     |     | и техническом обслуживании швейных машин   |   |   |
|-------------------------------------|-----|--|---|---|
| Тема 2. Общие                       |     |  | 8 | * |
| сведения о                          | 2.1 | Классификация технических средств предприятий.   | 1 | 2 |
| технических<br>средствах<br>швейных | 2.2 | Практическая работа. Характеристики швейного оборудования.                                 | 2 | 2 |
| предприятий.                        | 2.3 | Практическая работа. Выбор швейных машин для технологических процессов.                    | 2 | 2 |
| Тема 3. Общие                       |     |  | 8 | * |
| сведения о<br>технических           | 3.1 | Общие вопросы теории и работы технологического оборудования. Электроприводы швейных машин. | 1 | 2 |
| средствах для<br>пошива<br>изделий. | 3.2 | Практическая работа. Системы управления работой швейной машины.                            | 2 | 2 |
|                                     | 3.3 | Смазочные материалы и системы смазывания механизмов швейной машины.                        | 1 | 3 |
|                                     | 3.4 | Практическая работа. Общие сведения о технических средствах для пошива изделий.            | 2 | 2 |
| Тема                                |     |  | 8 | * |
| 4. Оборудован<br>ие                 | 4.1 | Оборудование подготовительного производства.   | 1 | 2 |
| подготовитель<br>но-                | 4.2 | Оборудование для настилания тканей.  | 1 | 2 |
| раскройного<br>производства.        | 4.3 | Практическая работа Способы раскроя материала.   | 2 | 2 |
| производства.                       | 4.4 | Устройство и эксплуатация передвижных раскройных машин с пластинчатым ножом.               | 1 | 2 |
|                                     | 4.5 | Устройство и эксплуатация машин с дисковым ножом.  | 1 | 2 |
|                                     | 4.6 | Автоматизированный раскрой ткани.  | 1 |   |
|                                     | 4.7 | Лазерный раскрой материалов.   | 1 |   |
| Тема 5.                             |     |  | 8 | * |
| Швейные<br>машины<br>челночного     | 5.1 | Общие сведения об устройстве швейных машин челночного стежка.                              | 1 | 2 |
| стежка.                             | 5.2 | Прямострочные швейные машины челночного стежка общего назначения.                          | 1 | 2 |
|                                     | 5.3 | Практическая работа Технологическая оснастка швейных машин.                                | 2 | 2 |
|                                     | 5.4 | Швейные машины для образования зигзагообразной строчки.                                    | 1 | 2 |
|                                     |     | ·  |   |   |

|                                   | 5.5 | Швейные машины с отклоняющейся иглой.  | 1  | 2 |
|-----------------------------------|-----|--|----|---|
|                                   |     | Практическая работа. Швейные машины челночного стежка  | 2  |   |
| Тема 6.                           |     |  | 10 | * |
| Швейные<br>машины<br>цепного      | 6.1 | Прямострочные швейные машины однониточного цепного стежка  | 1  | 2 |
| стежка.                           | 6.2 | Прямострочные стачивающие многониточные машины цепного стежка.   | 1  | 2 |
|                                   | 6.3 | Швейные машины потайного цепного стежка.   | 1  | 2 |
|                                   | 6.4 | Скорняжные швейные машины.   | 1  |   |
|                                   | 6.5 | Швейные машины многониточного краеобметочного стежка.  | 1  |   |
|                                   | 6.6 | Практическая работа. Швейные машины цепного стежка.  | 2  | 2 |
| Тема 7.                           |     |  | 8  | * |
| Швейные<br>машины<br>автоматическ | 7.1 | Общие сведения о швейных машинах полуавтоматического действия.   | 1  | 2 |
| ого действия.                     | 7.2 | Швейные машины для выполнения коротких швов.   | 1  | 2 |
|                                   | 7.3 | Швейные машины для пришивания пуговиц.   | 1  | 2 |
|                                   | 7.4 | Швейные машины для выполнения петель.  | 1  | 2 |
|                                   | 7.5 | Швейные машины для вышивальных работ.  | 2  | 2 |
|                                   | 7.6 | Практическая работа. Швейные машины автоматического действия.  | 2  | 2 |
| Тема 8.                           |     |  | 6  | * |
| Оборудование<br>для влажно-       | 8.1 | Общие сведения о влажно-тепловой обработке изделий.  | 2  | 2 |
| тепловой обработки изделий.       | 8.2 | Практическая работа. Оборудование для глажения швейных изделий.  | 2  | 2 |
|                                   | 8.3 | Оборудование для отделки швейных изделий с применением операции прессования.   | 2  | 2 |
|                                   | 8.4 | Практическая работа. Оборудование для окончательно влажно-тепловой отделки швейных изделий с применением операции отпаривания. | 2  | 2 |
|                                   | 8.5 | Практическая работа. Рабочее место оператора   | 2  | 2 |

|           |     | оборудования для влажно-тепловой обработки изделий                     |    |       |
|-----------|-----|--|----|-------|
|           | 8.6 | Практическая работа. Оборудование для влажнотепловой обработки изделий | 2  | 2     |
| Диф.зачет |     |  | 2  |       |
| Всего:    |     |  | 60 | ) час |

## Уровни усвоения знаний:

1-информационный, требующий от учащегося узнавания известной информации 2-репродуктивный, основными операциями которого являются воспроизведение информации и преобразования алгоритмического характера.

# 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляются преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

| Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания) | Формы и методы контроля и оценки результатов обучения |
|--|---|
| - назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин; |   |
| - номера игл;  | Отчеты по практическим работам.                       |
| - правила закрепления нитей;                             | Устный опрос.   |

| - смены шпуль;                            | Результаты дифференцированного зачёта |
|---|---------------------------------------|
| - регулирования натяжения нитей и частоты |                                       |
| строчки;                                  |                                       |
| - устройство обслуживаемых машин.         |                                       |
| -правила по охране труда.                 | ]                                     |

## 4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины предполагает наличие учебного кабинета «Оператор швейного оборудования» и швейной мастерской.

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета:

- посадочные места для обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект канцелярских принадлежностей;
- комплект учебно-наглядных пособий;
- макеты швейных изделий;
- комплект учебно-методической документации;
- комплект плакатов;
- учебные пособия;

Оборудование мастерской и рабочих мест швейной мастерской:

- раскройный стол;
- рабочее место мастера п/о;
- комплект инструментов и приспособлений;
- комплект учебно-наглядных пособий;
- швейные машины
- раздаточный материал
- аптечка.

Реализация программы дисциплины предполагает обязательную итоговую (концентрированную) производственную практику.

# 4.2. Информационное обеспечение обучения Перечень рекомендуемых учебных изданий

Перечень рекомендуемых учебных изданий

Основные источники:

- 1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий, учебник для СПО.-11-е изд.: Издательский центр «Академия», 2018.-512с.
- 2. Бессонова Н.Г. Бузов Б.А. Материалы для отделки одежды. Уч.пособие 2017
- 3. Бузов Б.А. Швейные нитки и клеевые материалы. Уч. Пособие : ИД ФОРУМ; ИНФРА –М,2020.- 192с. Высшее образование.
- 4. Бузов Б.А.Румянцева Г.П. Материалы для одежды . Уч. Пособие 2020

- 5. Бузов Б.А.Румянцева Г.П. Материалы для одежды. Ткани. Учебное пособие/Москва: ИД ФОРУМ; ИНФРА-М,2020.- 224с.- Высшее образование.
- 6. Бессонова Н.Г.Бузов Б.А. Материалы для отделки одежды. Учебное пособие/ Москва: ИД ФОРУМ; ИНФРА-М,2020.- 144с. Среднее профессиональное образование.
- 7. Ермаков А.С. Оборудование швейного производства. Уч.пособие для среднего проф. Образования.-2-е изд..-Москва: Издательство Юрайт,2020. -259с. Профессиональное образование.
- 8. Каграманова И.Н.Конопальцева Н.М. Технология швейных изделий :учебное пособие-Москва: ИД ФОРУМ: ИНФРА-М,2020.-304с. Среднее профессиональное образование.
- 9. Кирсанова Е.А.Шустов Ю.С. Материаловедение. (Дизайн костюма): учебник Москва: ИНФРА-М,2021.-395с. Среднее профессиональное образование.
- 10. Кошелева М.К. Процессы и аппараты текстильных технологий в примерах, лабораторных работ: учебное пособие.-Москва: ИНФРА-М,2020.-321с. Среднее профессиональное образование.

#### Дополнительный источники:

- 1. <a href="https://vse-kursy.com/read/646-uroki-shitya-dlya-online.html">https://vse-kursy.com/read/646-uroki-shitya-dlya-online.html</a>
- 2. <a href="https://courseburg.ru/news/19\_resursov\_chtoby\_nauchitsya\_shit-p8470.html">https://courseburg.ru/news/19\_resursov\_chtoby\_nauchitsya\_shit-p8470.html</a>
- 3. https://wanttosew.ru/online/

## 5. Контроль и оценка результатов освоения ДИСЦИПЛИНЫ ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА

| Результаты освоения (профессиональные компетенции) | Основные показатели оценки знаний<br>обучающихся   | Формы и<br>методы<br>контроля и<br>оценки                            |
|--|--|--|
| Устранять мелкие неполадки в работе оборудования   | <ul> <li>Знают классификация и характеристики швейного оборудования.</li> <li>контролирует качество деталей, используемых для ремонта</li> </ul> | Текущий контроль в форме заданий; Оценка выполнения заданий в рамках |

|  | дисциплины |
|--|------------|
|  |            |
|  |            |

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

| Результаты<br>(освоенные общие<br>компетенции)  | Основные показатели оценки<br>результата   | Формы и методы контроля<br>и оценки  |
|---|--|--|
| Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес   | • демонстрация устойчивого интереса к будущей профессии  | Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике |
| Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем  | <ul> <li>мотивированное обоснование выбора способа решения профессиональной задачи</li> <li>достижение цели профессиональной задачи при выполнении швейных работ</li> </ul>  | Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике |
| Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы | <ul> <li>демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных производственных ситуациях</li> <li>способность к самоанализу и коррекции результатов собственной деятельности</li> <li>демонстрация качества выполнения профессиональных задач</li> <li>способность нести ответственность за результаты своей работы</li> </ul> | Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях  |
| Осуществлять поиск информации, необходимой  | <ul> <li>нахождение и<br/>использование информации<br/>для качественного</li> </ul>  | Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе  |

| для эффективного выполнения профессиональных задач                                     | выполнения профессиональных задач • использование нескольких источников информации  освоения образовательной программы на практических занятиях  |
|--|--|
| Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности | <ul> <li>решение профессиональных задач на основе самостоятельно найденной информации с использованием ИКТ</li> <li>оформление результатов самостоятельной работы с использованием ИКТ</li> <li>эрешение профессиональных задач на оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях, при выполнении работ по учебной и производственной практике</li> </ul> |
| Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами           | <ul> <li>взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения;</li> <li>участие в планировании организации групповой работы;</li> <li>выполнение обязанностей в соответствии с распределением групповой деятельности</li> </ul> Экспертное наблюдение и оценка деятельности обучающегося в процессе освоения образовательной программы на практических занятиях                              |