

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.01

Выполнение работ по обработке текстильных изделий различного материала

3.1. Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов (макс. учебная нагрузка и практики)	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)		Производственное обучение (в т.ч. производственная практика)		
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка Обучающегося		Самостоятельная работа обучающегося, часов	Учебная, часов	Производственная, часов (если предусмотрена рассредоточенная практика)
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов			
1	2	3	4	5	6	7	8
ПК 1.1	Раздел 1.Выполнение операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.	546	96	50	42	408	-
ПК 1.2 ПК 1.3	Раздел 2. Контроль соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов; качества кроя и качества выполненных операций.	44	12	6	8	24	-
ПК 1.4	Раздел 3. Устранение мелких неполадок в работе оборудования	18	6	2	6	6	-
ПК 1.5	Раздел 4. Соблюдение правил безопасности труда.	16	6	2	4	6	-
	Производственная практика, часов	216					216
	Всего:	840	120	60	60	444	216

3.2. Содержание обучения по профессиональному модулю (ПМ) 01

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрены)		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
Раздел 1. Выполнение операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.			546	
МДК.01.01 Технология обработки текстильных изделий.			96	
Тема 1.1 Ручные работы.	Содержание		6	
	1.	Введение. Ассортимент швейных изделий.		
	2.	Организация рабочего места. Безопасность труда при выполнении ручных работ.		
	3.	Инструменты и приспособления для ручных работ.	4	
	Практические занятия			
	1.	Технические условия на выполнение ручных работ. Терминология ручных работ. Внесение данных в таблицу.		
	2.	Классификация ручных стежков и строчек. Составление схемы.		
Тема 1.2 Машинные работы.	Содержание		4	
	1.	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении машинных работ.		
	2.	Технические условия на выполнение машинных работ.		

	Практические занятия		10	
	1.	Терминология машинных работ. Внесение данных в таблицу		
	2.	Классификация машинных швов. Составление схемы.		
	3.	Характеристика соединительных швов, технические условия на их выполнение. Заполнение таблицы.		
	4.	Характеристика краевых швов, технические условия на их выполнение. Заполнение таблицы.		
	5.	Характеристика отделочных швов, технические условия на их выполнение. Заполнение таблицы.		
Тема 1.3 Влажно- тепловые работы.	Содержание		6	
	1.	Организация рабочего места и безопасность труда при выполнении влажно- тепловых работ.		
	2.	Технические условия на выполнение влажно –тепловых работ.		
	3.	Сущность клеевого метода. Требования к клеевым материалам.		
	Практические занятия		4	
	1.	Терминология влажно-тепловых работ. Внесение данных в таблицу. Выполнение трудовых приёмов		
	2.	Обработка деталей изделий с использованием клеевых материалов. Моделирование процесса зонального дублирования.		
Тема 1.4 Обработка деталей и узлов изделий без подклада.	Содержание		28	
	1.	Обработка выточек и подрезов.		
	2.	Обработка мелких деталей.		
	3.	Детали кроя и обработка накладных карманов.		
	4.	Детали кроя и обработка кармана с клапаном.		
	5.	Обработка карманов в швах.		
	6.	Виды застежек. Обработка застежек платьев и блузок.		
	7.	Соединение плечевых, боковых срезов основных деталей.		
	8.	Обработка горловины изделия без воротника.		

9.	Соединение воротника с горловиной.		
10.	Обработка цельнокроеных воротников.		
11.	Обработка проймы изделия без рукавов.		
12.	Обработка рукавов. Способы обработки низа рукавов.		
13.	Обработка изделий по линии талии.		
14.	Обработка верхнего среза юбок и брюк.		
Практические занятия		28	
1.	Детали кроя изделия с втачным покроем рукава. Наименование линий и срезов.		
2.	Обработка клапанов. Выполнение деталей кроя. Составление инструкционно - технологической карты по обработке клапана.		
3.	Способы соединения клапана с изделием. Зарисовка схем. Работа с журналами мод.		
4.	Детали кроя и обработка кармана в простую и сложную рамку. Сравнительный анализ с занесением данных в таблицу.		
5.	Обработка карманов в листочку с втачными и настрочными концами. Сравнительный анализ. Зарисовка схем обработки.		
6.	Виды кокеток. Обработка кокеток различных форм.		
7.	Обработка застежек юбок, брюк. Составление инструкционно-технологической карты.		
8.	Обработка воротника. Выполнение деталей кроя. Составление инструкционно – технологической карты.		
9.	Обработка съемных воротников.		
10.	Обработка горловины капюшоном.Выполнение деталей кроя капюшона		
11.	Соединение рукавов с проймами. Выполнение приемов.		
12.	Обработка низа изделий.		
13. 14.	Окончательная отделка изделия. Описание модели. Работа с журналами мод.		

Тема 1.5 Особенности обработки изделий из различных материалов.	Содержание		2	
	1.	Особенности обработки изделий из натуральной кожи, меха, материалов с пленочным покрытием.		
	Практические занятия		4	
	1.	Ассортимент швейных материалов. Особенности обработки изделий из тонких прозрачных тканей, бархата. Работа с образцами тканей.		
	2.	Особенности обработки изделий из тканей в полоску и клетку. Моделирование обработки, работа с журналами мод.		
Раздел 2 Контроль соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов; качества кроя и качества выполненных операций.			44	
МДК.01.01 Технология обработки текстильных изделий.			12	
Тема 2.1 Стандартизация и контроль качества швейных изделий.	Содержание		6	
	1.	Сущность стандартизации		
	2.	Виды стандартов.		
	3.	Формы контроля качества продукции.	6	
	Практические занятия			
	1.	Методы контроля качества продукции. Проверка качества швейных изделий		
	2.	Соответствие основных и прикладных материалов. Заполнение таблицы.		
3.	Влияние качества кроя на качество выполнения операций. Анализ производственных ситуаций.			

Раздел 3 Устранение мелких неполадок в работе оборудования.		18	
МДК.01.01 Технология обработки текстильных изделий		6	
Тема 3.1 Основные сведения о мелких неполадках в работе швейных машин.	Содержание		4
	1.	Правила подготовки машин к работе.	
	2.	Основные неисправности в работе швейных машин.	
	Практические занятия		2
	1.	Устранение мелких неполадок в работе оборудования.	
Раздел 4 Соблюдение правил безопасности труда.		16	
МДК.01.01 Технология обработки текстильных материалов.		6	
Тема 4.1 Охрана труда на предприятии	Содержание		4
	1.	Требования по технике безопасности к технологическому оборудованию швейного производства.	
	2.	Безопасность работы на оборудовании в швейном производстве.	
	Практические занятия		2
	1.	Дифференцированный зачет	
Самостоятельная работа при изучении раздела ПМ.01		60	
Примерная тематика внеаудиторной самостоятельной работы 1. Зарисовка рабочего места для ручных работ. 2. Заполнение графы «Область применения ручных работ». 3. Зарисовка рабочего места для машинных работ. 4. Заполнение графы «Область применения машинных работ».			

5. Зарисовка рабочего места для влажно-тепловых работ. 6. Заполнение графы «Область применения влажно-тепловых работ». 7. Подбор образцов клеевых материалов. 8. Зарисовка моделей одежды с втачными рукавами. 9. Подбор моделей изделий с различными видами карманов. Работа с журналами мод. 10. Выполнение конспекта «Обработка застежки с подбортами». 11. Зарисовка схемы обработки боковых и плечевых швов. 12. Составление плана – конспекта по теме: «Обработка горловины капюшоном». 13. Изучение модных тенденций покроя рукава. Подготовка выступлений. 14. Классификация способов обработки низа изделия в зависимости от толщины ткани . 15. Описание модели . 16. Поиск ГОСТов, ОСТов, ТУ, применяемых в швейной промышленности.		
17. Изучение ассортимента современных основных и прикладных материалов в соответствии с направлением моды. 18. Подбор образцов основных и прикладных материалов. 19. Анализ производственных ситуаций. 20. Составление плана- конспекта по теме «Подготовка машин к работе». 21. Заполнение таблицы по неполадкам в работе оборудования. 22. Выполнение рисунков различных видов строчек. 23. Анализ причин травматизма на производстве. 24. Подбор физических упражнений для предупреждения профессиональных заболеваний.		
Учебная практика Виды работ 1. Выполнение простых ручных стежков и строчек. 2. Выполнение крестообразных и петлеобразных стежков и строчек. 3. Выполнение петельных стежков специального назначения. 4. Изучение работ на швейных машинах. Выполнение соединительных, краевых, отделочных швов. 5. Изучение влажно-тепловых работ. 6. Обработка постельного белья, полотенец. 7. Обработка спецодежды. 8. Обработка кокеток. 9. Обработка мелких деталей. 10. Обработка воланов, рюш, оборок. 11. Выполнение ручных и машинных буф.	444	

12. Обработка горловины обтачкой, бейкой, окантовкой, в "чистый край". 13. Обработка накладных карманов в лёгкой одежде. 14. Обработка прорезных карманов. 15. Обработка карманов в швах. 16. Обработка ночной сорочки. 17. Обработка женского халата. 18. Обработка женского платья из шёлковой ткани. 19. Обработка женской юбки. 20. Обработка детского нарядного платья. 21. Обработка детских шорт. 22. Обработка мужской сорочки. 23. Контроль качества кроя. 24. Контроль качества операций. 25. Устранение мелких неполадок в работе оборудования.		
Производственная практика – (по профилю специальности) Виды работ 1. Освоение операций и рабочих приёмов швеи бригадным методом. 2. Начальная обработка деталей изделия. 3. Поузловая обработка изделия. 4. Окончательная обработка изделия. 5. Выполнение операций с применением специального оборудования.	216	
Всего	840	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1 – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
- 3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

