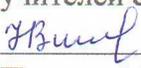
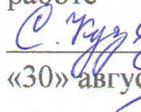


Министерство просвещения Российской Федерации  
Министерство образования и науки Республики Мари Эл  
Отдел образования Администрации Моркинского района  
Муниципальное образовательное учреждение «Октябрьская средняя общеобразовательная школа»

РАССМОТРЕНО  
Руководитель ШМО  
учителей старших классов  
 Н.Е.Вишнякова  
Протокол № 1  
от «30»августа 2021 г.

СОГЛАСОВАНО  
Заместитель директора  
по учебно-воспитательной  
работе  
 С.Г. Кузнецова  
«30» августа 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ  
Директор МОУ «Октябрьская  
средняя общеобразовательная  
школа»  
  
С.А.Иванов  
Приказ № 28  
от «31»августа 2023 г.

Адаптированная рабочая программа  
по учебному предмету слесарное дело  
8 класс

Составитель: Иванов С.А.  
учитель профессионально-трудового обучения

п. Октябрьский 2023г.

## **Паспорт рабочей программы.**

Тип программы: программа специально (коррекционного) начального образовательного учреждения VIII вида.

Статус программы: рабочая программа учебного курса.

Назначение программы: - для обучающихся, образовательная программа обеспечивает реализацию их права на информацию об образовательных услугах, права на выбор образовательных услуг и права на гарантию качества получаемых услуг;

Категория обучающихся: учащиеся 8 класса МОУ «Октябрьская средняя общеобразовательная школа» п.Октябрьский.

Сроки освоения программы: 1 год.

Объем учебного времени: 280 часов.

Форма обучения: очная.

Режим занятий: 8 часов в неделю.

Формы контроля: устный фронтальный, устный индивидуальный, текущий, итоговая самостоятельная работа, тест, контрольная работа.

### **Пояснительная записка**

Рабочая программа по слесарному делу для 8-го класса специальной коррекционной школы VIII вида составлена на основании следующих нормативно-правовых документов:

1. Приказа Министерства Образования Российской Федерации от 10.04.2002 года, № 29/20 65 – «Об утверждении учебных планов специальных (коррекционных) образовательных учреждений для обучающихся, воспитанников с отклонениями в развитии».

2. «Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида 5-9 классы» сборник 2, М., ВЛАДОС 2012г. под редакцией С.Л.Мирский.

3. Учебного плана Образовательного учреждения.

Содержание программы направлено на освоение учащимися знаний, умений и навыков на базовом уровне, что соответствует Образовательной программе школы. Она включает все темы, предусмотренные федеральным компонентом государственного образовательного стандарта основного общего образования по слесарному делу.

Рабочая программа построена на основе концентрического подхода, особенность которого состоит в учете повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового.

Преподавание базируется на знаниях, получаемых учащимися на уроках математики, русского языка и др. предметов.

Программа рассчитана на 280 часов.

**Цель:** Подготовка учащихся к освоению профессии «Слесарь механосборочных работ» и выполнению элементарных видов работ.

#### **Задачи:**

- формирование доступных школьникам технических и технологических знаний;
- формировать у учащихся устойчивое положительное отношение к труду.
- использовать современные педагогические технологии.
- систематически развивать умственную сферу учащихся.
- развивать организационные умения учащихся.
- развитие у учащихся общетрудовых умений, то есть умений ориентироваться в трудовом задании, планировать последовательность действий, выполнять и контролировать ход работ;
- воспитание у учащихся устойчивого положительного отношения к труду и формирование необходимых в повседневной производственной деятельности качеств личности, чувства коллективизма, ответственности за порученное дело, добросовестности, честности, готовности помочь товарищу, работать на общую пользу;

**Основной формой** организации учебного процесса по предмету «Слесарное дело» является: урок, практическая работа, самостоятельная работа, фронтальная работа.

#### **Основные технологии:**

- личностно-ориентированное;
- деятельностный подход;
- уровневая дифференциация;
- информационно-коммуникативные;

- здоровьесберегающие;
- игровые.

**Основными видами деятельности учащихся по предмету являются:**

- беседа (диалог);
- работа с книгой;
- практическая деятельность: изготовление изделий по чертежу, рисунку, наглядному изображению;
- самостоятельная работа;
- работа по карточкам;
- работа по плакатам;
- составление плана работ, планирование последовательности операций по технологической карте.

**Методы обучения:** беседа, словесные, практические, наглядные.

**Методы стимуляции:**

- демонстрация натуральных объектов;
- ИТК;
- дифференцирование, разноуровневое обучение;
- наглядные пособия, раздаточный материал;
- создание увлекательных ситуаций;
- занимательные упражнения;
- экскурсии;
- декады трудового обучения;
- участие в конкурсах;
- участие в выставках декоративно-прикладного творчества.

Содержание курса соответствует требованиям, предъявляемым Федеральным компонентом, в рабочую программу не внесены изменения.

## **8 КЛАСС (396 ч.)**

### **І четверть (88 ч.)**

#### ***Вводное занятие***

Повторение пройденного в 7 классе. План работы на четверть. Правила техники безопасности.

#### **Токарное дело: обтачивание гладких валиков**

**Объекты работы.** Заготовка детали.

**Теоретические сведения.** Понятия *вращательное и поступательное движения*. Токарный станок: назначение, основные узлы (станина, передняя бабка, суппорт, задняя бабка, электродвигатель), правила безопасности работы. Назначение основных узлов. Диаметр детали. Устройство проходного резца. Правила установки резца и заготовки. Причины брака изделия и поломки резца. Центровая линия (штрихпунктирная).

**Умение.** Работа на токарном станке.

**Упражнения.** Установка размеров на штангенциркуле. Измерение штангенциркулем. Пуск и остановка станка. Установка заготовки в патроне. Установка резца. Управление суппортом. Установка резца на глубину резания. Снятие пробной стружки.

**Практические работы.** Установка на заданный размер и измерение штангенциркулем. Работа на токарном станке: установка детали в патроне; установка резца по центру задней бабки; проверка установки резца методом снятия пробной стружки; проверка установки детали на биение; продольная и поперечная подача суппорта вручную; обтачивание цилиндрической поверхности с контролем диаметра детали штангенциркулем.

#### **Сверление и зенкование**

**Объекты работы.** Заготовки к изделиям.

**Теоретические сведения.** Спиральное сверло с коническим хвостовиком, устройство, назначение лапки, ленточек и поперечной кромки, углы резания. Сверла с пластинками из твердых сплавов. Цилиндрические зенковки с торцовыми зубьями: назначение, применение. Кондукторы и другие приспособления, ускоряющие сверление в производственных условиях. Заточка сверла: одинарная (нормальная)

и другие виды. Электродрель: назначение, устройство. Правила безопасной работы на сверлильном станке и с электродрелью.

**Умение.** Работа электродрелью.

**Практические работы.** Цилиндрическая деталь: установка и крепление прижимами, сверление. Сверление глубоких отверстий и полуотверстий, глухих отверстий и отверстий с уступами. Зенкование цилиндрической зенковкой. Сверление отверстий электродрелью.

### **Изготовление профильного шаблона**

**Изделия.** Шаблон для разметки изделий. Шаблон для проверки профиля точеного изделия из древесины. Шаблоны для контроля угла заточки зубила, токарных резцов и сверл.

**Теоретические сведения.** Требования к точности изготовления шаблонов. Угловые градусы и минуты. Универсальный угломер: назначение, устройство, мера отсчета. Малка: назначение, применение.

**Умение.** Работа с малкой.

**Упражнения.** Измерение углов транспортиром, малкой и транспортиром. Установка малки на заданный угол. Измерение и разметка углов по универсальному угломеру.

**Практические работы.** Опилывание по разметке без накернивания контуров деталей. Маркировка шаблонов цифровыми и буквенными клеймами.

### **Отделка и защита от коррозии поверхности детали**

**Объекты работ.** Ранее выполненные изделия.

**Теоретические сведения.** Назначение отделки поверхности деталей. Коррозии черных и цветных металлов: причины (влажность воздуха, шероховатость поверхности изделия, контакт с разнородным металлом), следствия. Способы защиты металла от коррозии. Устойчивые и неустойчивые к коррозии металлы. Краски масляные, эмалевые и на летучих растворителях. Кисти, пистолеты-распылители, шлифовальные шкурки, абразивные порошки и шлифовальные пасты.

**Опыт.** Воронение детали (показ приема).

**Практические работы.** Обработка поверхностей деталей шкурками, абразивными порошками и пастами. Покрытие деталей красками.

### **Практическое повторение**

**Виды работ.** Крючок оконный из листовой стали, грабли металлические.

### **Самостоятельная работа**

Шаблон рожкового ключа 14×17.

## **II четверть (104 ч.)**

### **Вводное занятие**

План работы на четверть. Правила техники безопасности в мастерской.

### **Пространственная разметка и обработка по разметке детали**

**Изделия.** Прижимы для крепления детали на столах фрезерного или сверлильного станков. Призма для разметки цилиндрической детали.

**Теоретические сведения.** Штангенрейсмус: назначение, устройство, приемы работы. Элемент окружности: хорда. Элемент круга: сегмент. Таблица хорд. Применение таблицы хорд для деления окружности на равные части.

**Умение.** Работа с штангенрейсмусом.

**Упражнение.** Деление окружности на равные части циркулем по таблице хорд.

**Практические работы.** Разметка наклонных рисок на плоских гранях детали по малке и угломеру. Разметка с помощью штангенрейсмуса.

### **Фрезерование**

**Изделия.** Детали приспособлений для гибки, прижимы. Заготовки для молотков, струбцин, оснований рейсмусов.

**Теоретические сведения.** Виды фрезерных работ. Горизонтально-фрезерный станок: назначение станка, устройство, органы управления продольной, вертикальной и поперечной подачами, переключение скоростей, виды фрезы (цилиндрическая, дисковая, торцовая, отрезная), лимбы продольной и поперечной подачи, оправка с набором колец, приспособления для закрепления детали, режимы резания, техника безопасности, правила чистки и смазки.

**Умение.** Работа на фрезерном станке.

**Упражнение.** Пуск и остановка станка. Снятие пробной стружки.

### **Сплавы металлов и термическая обработка стали**

**Теоретические сведения.** Сплав цветных металлов: применение, виды (бронза, латунь и др.). Железоуглеродистый сплав: виды (чугун, сталь), применение, зависимость свойств от содержания углерода. Чугун: состав, структура.

#### **Практическое повторение**

**Виды работы.** Изготовление малки простой для слесарных и столярных работ, а также оправки для гибки проволоки.

#### **Самостоятельная работа**

Изготовление деталей торцового ключа к токарному станку.

### **III четверть (114 ч.)**

#### **Вводное занятие**

План работы на четверть. Правила техники безопасности в мастерской.

#### **Опиливание широкой криволинейной поверхности и сопряжения**

**Изделия.** Молоток с круглым бойком. Струбцина малая подковообразной формы.

**Теоретические сведения.** Поверхность детали: формы (цилиндрическая, плоская, коническая), элементы (фаска, галтель, лыска, буртик, паз, торец).

Обозначение разреза и сечения на чертеже.

**Практические работы.** Разметка криволинейной поверхности. Подбор напильников. Опиливание цилиндрической поверхности при горизонтальном и вертикальном положении заготовки. Пропиливание полукруглых канавок. Выполнение галтелей при сопряжении плоскости с цилиндрической и конической поверхностью.

#### **Жестяницкие работы**

**Изделия.** Коробка. Ванночка. Ведро детское.

**Теоретические сведения.** Развертка изделия с припуском на фальцы по кромкам и фальцевые швы. Обработка тонкого металла: деформация, правила безопасности. Фальцевый шов, конструкции (одинарный, одинарный угловой — донный), технические требования, фальцмейсель и оправка для осаживания. Паяние мягким припоем. Электропаяльник: устройство, применение. Припой: назначение, виды. Флюсы: назначение, виды. Правила безопасности и гигиены при паянии.

**Упражнение.** Выполнение фальцевых швов на материалоотходах.

**Практические работы.** Разметка развертки по шаблону и чертежу. Выполнение фальцевых швов. Окраска выполненных изделий.

Бескислотное паяние деталей. Пропаивание фальцевых швов.

#### **Обработка металла без снятия стружки**

**Объект работы.** Отливка. Сваренная деталь.

**Теоретические сведения.** Применение литья в промышленности. Общие представления о литейном производстве. Наиболее распространённые в литейном деле металлы: виды (чугун, сталь, алюминий, бронза), литейные свойства. Обработка металла давлением: виды (ковка, штамповка, прокатка, волочение), применение. Виды профилей проката.

**Наглядное пособие.** Образцы изделий.

**Упражнение.** Определение вида обработки изделия по образцу.

#### **Простейший ремонт электробытовых приборов**

**Объект работы.** Электроутюг. Соединительный электрошнур. Электроплитка.

**Теоретические сведения.** Применение электричества в технике и быту. Источники постоянного электрического тока. проводники и изоляторы. Тепловое действие тока. Понятие *силы, напряжения и сопротивления тока*. Принципиальная схема прохождения тока в электронагревательном приборе. Напряжение в электросети. Требования к изоляции проводника тока. Типичные неисправности в электроприборе: обрыв цепи, замыкание на корпус, подгорание мест соединения токоведущих частей. Механические неисправности (износ винтовых соединений, поломка ручек). Приёмы проверки электрической цепи в приборе. Действие электрического тока на организм человека. Первая помощь при поражении электрическим током.

**Практические работы.** Разборка, ремонт, сборка и испытание электронагревательного прибора.

#### **Практическое повторение**

**Виды работы.** Выполнение жестяницких и других работ по заказу школы.

#### **Самостоятельная работа**

Изготовление коробок из кровельной стали.

## IV четверть (94 ч.)

### **Вводное занятие**

План работы на четверть. Правила техники безопасности в мастерской.

### **Изготовление контрольных инструментов**

**Изделия.** Угольник контрольный. Линейка лекальная.

**Теоретические сведения.** Контрольно-измерительный инструмент повышенной точности: виды, устройства. Использование нониуса при измерении. Притирочные материалы назначение, виды.

**Демонстрация опыта.** Закалка изделий.

**Практические работы.** Определение припуск на доводку. Проверка формы изделия после закалки. Доводка и притирка абразивными материалами.

### **Личная гигиена рабочего на производстве**

**Теоретические сведения.** Значение личной гигиены на производстве. Быстрое наступление усталости: причины (недостаточный отдых перед работой, неправильная поза работающего, нерациональные приемы труда, отсутствие перерывов в работе для отдыха, заболевание), влияние курения, употребления спиртных напитков, наркотиков. Роль физической культуры и закаливания. Рациональная организация питания. Средства защиты при работе с едкими и быстролетучими веществами (щелочами, красками).

### **Практическое повторение**

**Виды работы.** Изготовление дверной накладки из стали толщиной 2мм.

### **Контрольная работа**

Выполнение разных трудовых заданий (исходя их подготовленности каждого ученика).

## **Календарно-тематическое планирование**

№ п/п	Наименование раздела и тем	Часы учебного времени	Плановые сроки похождения	Примечание
<b>I четверть (68 ч.)</b>				
<b>Токарное дело: обтачивание гладких валиков (22 ч.).</b>				
1	Инструктаж по охране труда. План работы на четверть.	2	02.09	
2	Токарный станок.	2	05.09	
3	Токарный станок.	2	07.09	
4	Организация рабочего места.	2	08.09	
5	Правила безопасной работы.	2	09.09	
6	Установка резца и заготовок на токарном станке.	2	12.09	
7	Штангенциркуль.	2	14.09	
8	Штангенциркуль.	2	15.09	
9	Обтачивание цилиндрических заготовок.	2	16.09	
10	Обтачивание цилиндрических заготовок.	2	19.09	
11	Обтачивание цилиндрических заготовок.	2	21.09	
<b>Сверление и зенкование (8 ч.).</b>				
12	Устройство сверла.	2	22.09	
13	Зенкование отверстий.	2	23.09	
14	Заточка свёрл.	2	26.09	
15	Ручная дрель.	2	28.09	
<b>Отделка и защита поверхностей деталей от коррозии (6 ч.).</b>				
16	Назначение отделки.	2	29.09	
17	Защита металлов от коррозии.	2	30.09	
18	Защита металлов от коррозии.	2	03.10	
<b>Практическое повторение. Изделие: грабли металлические (28 ч.).</b>				
19	Подбор материала, разметка колодки.	2	05.10	
20	Опиливание колодки по размеру.	2	06.10	
21	Опиливание колодки по размеру.	2	07.10	
22	Разметка, сверление и зенкование отверстий.	2	10.10	
23	Вытачивание зубьев на ТВ-6.	2	12.10	

24	Вытачивание зубьев на ТВ-6.	2	13.10	
25	Вытачивание зубьев на ТВ-6.	2	14.10	
26	Вытачивание зубьев на ТВ-6.	2	17.10	
27	Вытачивание зубьев на ТВ-6.	2	19.10	
28	Изготовление державки.	2	20.10	
29	Изготовление державки.	2	21.10	
30	Изготовление державки.	2	24.10	
31	Сборка граблей.	2	26.10	
32	Сборка граблей.	2	27.10	
<b>Самостоятельная работа. Изделие: шаблон рожкового ключа (2ч.).</b>				
33	Шаблон рожкового ключа 17×19.	2	28.10	
<b>II четверть (62 ч.)</b>				
<b>Пространственная разметка и обработка по разметке (14ч.).</b>				
1	Инструктаж по охране труда. План работы на четверть.	2	07.11	
2	Особенности пространственной разметки.	2	09.11	
3	Деление окружности построением.	2	10.11	
4	Деление окружности с помощью таблицы хорд.	2	11.11	
5	Штангенрейсмус. Устройство и назначение.	2	14.11	
6	Разметка деталей цилиндрической формы.	2	16.11	
7	Разметка центров отверстий на цилиндре.	2	17.11	
<b>Фрезирование (12 ч.).</b>				
8	Назначение горизонтально-фрезерного станка.	2	18.11	
9	Устройство станка НГФ-110ШЗ.	2	21.11	
10	Инструмент и приспособления для фрезерных станков.	2	23.11	
11	Правила безопасной работы на фрезерных станках.	2	24.11	
12	Приёмы работы на фрезерных станках.	2	25.11	
13	Приёмы работы на фрезерных станках.	2	28.11	
<b>Сплавы металлов и термическая обработка стали (8ч.).</b>				
14	Сплавы цветных металлов.	2	30.11	
15	Чугун и сталь. Их свойства.	2	01.12	
16	Термическая обработка металлов.	2	02.12	
17	Проверка качества термической обработки.	2	05.12	
<b>Практическое повторение. Изделие: оправка для гибки проволоки (14 ч.).</b>				
18	Подбор заготовки, разметка.	2	07.12	
19	Отрезание заготовки, опилование.	2	08.12	
20	Опилование заготовки по разметке.	2	09.12	
21	Подготовка основания.	2	12.12	
22	Сверление и зенкование отверстий.	2	14.12	
23	Сборка оправки.	2	15.12	
24	Шлифовка, отделка изделия.	2	16.12	
<b>Изделие: малка простая для столярных и слесарных работ (12 ч.).</b>				
25	Подбор заготовок, разметка.	2	19.12	
26	Изготовление планок.	2	21.12	
27	Изготовление линейки и вкладышей.	2	22.12	
28	Разметка и сверление отверстий.	2	23.12	
29	Сборка малки.	2	26.12	
30	Отделка изделия.	2	28.12	
<b>Самостоятельная работа. Изделие: детали к торцовому ключу (2ч.).</b>				
31	Изготовление съёмных губок.	2	29.12	
<b>III четверть (88ч.)</b>				

<b>Опиливание широкой криволинейной поверхности и сопряжения (12ч.).</b>				
1	Инструктаж по охране труда. План работы на четверть.	2	09.01	
2	Элементы поверхностей деталей.	2	11.01	
3	Опиливание вогнутых поверхностей.	2	12.01	
4	Опиливание вогнутых поверхностей.	2	13.01	
5	Опиливание выпуклых поверхностей.	2	16.01	
6	Опиливание выпуклых поверхностей.	2	18.01	
<b>Жестяницкие работы (22 ч.).</b>				
7	Виды тонколистового металла.	2	19.01	
8	Развёртка прямого цилиндра.	2	20.01	
9	Развёртка прямого цилиндра.	2	23.01	
10	Фальцевые швы и способы их выполнения.	2	25.01	
11	Фальцевые швы и способы их выполнения.	2	26.01	
12	Назначение паяния.	2	27.01	
13	Инструмент и материалы для паяния.	2	30.01	
14	Правила безопасной работы при паянии.	2	01.02	
15	Приёмы паяния мягким припоем.	2	02.02	
16	Ведро детское.	2	03.02	
17	Ведро детское.	2	06.02	
<b>Простейший ремонт электробытовых приборов (16 ч.).</b>				
18	Понятие об электрическом токе.	2	08.02	
19	Источники электрического тока.	2	09.02	
20	Проводники и непроводники электрического тока	2	10.02	
21	Простейшая электрическая цепь.	2	13.02	
22	Понятие об электрической схеме.	2	15.02	
23	Основные электрические величины.	2	16.02	
24	Правила безопасной работы с электроприборами.	2	17.02	
25	Типичные неисправности электроприборов.	2	20.02	
<b>Практическое повторение. Изделие: совок для мусора (16 ч.).</b>				
26	Разметка и вырезание заготовки.	2	22.02	
27	Сгибание бортов заготовки.	2	23.02	
28	Изготовление ручки для совка.	2	24.02	
29	Изготовление ручки для совка.	2	27.02	
30	Сборка и покраска изделия.	2	29.02	
31	Совок для мусора.	2	01.03	
32	Совок для мусора.	2	02.03	
33	Совок для мусора	2	05.03	
<b>Изделие: рыхлитель (20 ч.).</b>				
34	Изготовление державки рыхлителя.	2	07.03	
35	Закрепление зубьев.	2	08.03	
36	Закрепление зубьев.	2	09.03	
37	Сгибание и затачивание зубьев.	2	12.03	
38	Сгибание и затачивание зубьев.	2	14.03	
39	Вытачивание ручки на токарном станке.	2	15.03	
40	Вытачивание ручки на токарном станке.	2	16.03	
41	Лакирование ручки.	2	19.03	
42	Покраска державки.	2	21.03	
43	Сборка рыхлителя.	2	22.03	
<b>Самостоятельная работа. Изделие: коробочка из жести (2 ч.).</b>				
44	Коробочка из кровельной стали.	2	23.03	
<b>IV четверть (62ч.)</b>				
<b>Изготовление контрольных инструментов (12 ч.).</b>				

1	Инструктаж по охране труда. План работы на четверть.	2	02.04	
2	Углеродистые и инструментальные стали.	2	04.04	
3	Легированные инструментальные стали.	2	05.04	
4	Контрольно-измерительный инструмент.	2	06.04	
5	Штангенциркуль ШЦ-П.	2	09.04	
6	Штангенциркуль ШЦ-П.	2	11.04	
<b>Личная гигиена рабочего на производстве (6 ч.).</b>				
7	Правила поведения на территории предприятия.	2	12.04	
8	Правила безопасной работы на территории завода.	2	13.04	
9	Личная гигиена рабочего на производстве.	2	16.04	
<b>Основные виды обработки металла резанием (10ч.).</b>				
10	Группы металлорежущих станков и их назначение.	2	18.04	
11	Универсальные и специальные станки.	2	19.04	
12	Типы режущих инструментов.	2	20.04	
13	Основные движения рабочих органов станков.	2	23.04	
14	Виды крепления инструмента и заготовки.	2	25.04	
<b>Практическое повторение. Изделие: накладка дверная (14 ч.).</b>				
15	Разметка и изготовление накладки.	2	26.04	
16	Разметка и изготовление накладки.	2	27.04	
17	Разметка и изготовление основания.	2	30.04	
18	Разметка и изготовление основания.	2	04.05	
19	Разметка и изготовление душки.	2	07.05	
20	Разметка и изготовление душки.		11.05	
21	Сборка и отделка накладки.	2	14.05	
<b>Изделие: грабли металлические (18 ч.).</b>				
22	Разметка колодки, опилование.	2	16.05	
23	Разметка колодки, опилование.	2	17.05	
24	Высверливание отверстий, зенкование.	2	18.05	
25	Вытачивание зубьев на ТВ-6.	2	21.05	
26	Вытачивание зубьев на ТВ-6.	2	23.05	
27	Вытачивание зубьев на ТВ-6.	2	24.05	
28	Изготовление державки.	2	25.05	
29	Изготовление державки.	2	28.05	
30	Сборка граблей.	2	30.05	
<b>Контрольная работа. Изделие: выполнение разных трудовых заданий исходя их подготовленности каждого ученика (2 ч.).</b>				
31	Выполнение разных трудовых заданий исходя их подготовленности каждого ученика.	2	31.05	

#### Литература:

- В.П.Семенихин Изготовление инструментов в школьных мастерских: Пособие для учителей. 2-е изд., перераб. – М.: Просвещение, 1981.
- Преподавание слесарного дела в специальных (коррекционных) образовательных учреждениях VIII вида: Пособие для учителя. – М.: Гуманит. Изд. Центр ВЛАДОС, 2003.
- В.Г.Патракеев И.В. Патракеев Справочный дидактический материал по слесарному делу: пособие для уч-ся 5-9 кл. спец. (коррекционных) образоват. учреждений VIII вида. – М.: Гуманит. Изд. Центр ВЛАДОС, 2004.

- В.Г.Патракеев И.В. Патракеев Слесарное дело: тетрадь для самостоятельной работы уч-ся 5-6 кл. спец. (коррекционных) образоват. Учреждений VIII вида. – М.: Гуманит. Изд. Центр ВЛАДОС, 2004.
- Ю.П.Засядько Технология. 5 класс (мальчики): поурочные планы по учебнику под ред. В.Д.Симоненко. – Волгоград: Учитель, 2007.
- О.В.Павлова Неделя технологии в начальной и средней школе: праздники, посиделки, викторины, семинары, конкурсы, игры. – Волгоград: Учитель, 2007.
- В.Г.Копелевич И.Г.Спиридонов Г.П. Буфетов Слесарное дело 5 – 6 класс, 3-е издание переработанное, - М. «ПРОСВЕЩЕНИЕ» 1988.
- П.Х.Мигур Э.В. Рихвк Обработка металла в школьных мастерских: кн. для учителя. – М.: «Просвещение» 1991.
- Л.А.Ерлыкин Послушный металл – М. «ДЕТСКАЯ ЛИТЕРАТУРА» 1985.
- О.В.Павлова Неделя технологии в начальной и средней школе: праздники, посиделки, викторины, семинары, конкурсы, игры. – Волгоград: Учитель, 2007.