Приложение № 39

к приказу Федеральной службы по
труду и занятости
от 10 ноября 2017 г. № 655

**Форма проверочного листа (списка контрольных вопросов)
для осуществления федерального государственного надзора за соблюдением трудового законодательства и иных нормативных правовых актов, содержащих нормы трудового права по проверке выполнения требований охраны труда при электросварочных работах[[1]](#footnote-1)**

Предмет плановой проверки всех работодателей – юридических лиц и работодателей – физических лиц, зарегистрированных в качестве индивидуальных предпринимателей и осуществляющих предпринимательскую деятельность без образования юридического лица, ограничивается перечнем вопросов, включенных в настоящий проверочный лист (список контрольных вопросов).

Проверочный лист утвержден приказом Федеральной службы по труду и занятости от 10 ноября 2017 г. № 655 «Об утверждении форм проверочных листов (списков контрольных вопросов) для осуществления федерального государственного надзора за соблюдением трудового законодательства и иных нормативных правовых актов, содержащих нормы трудового права».

|  |  |
| --- | --- |
| Вид государственного контроля (надзора) | Федеральный государственный надзор за соблюдением трудового законодательства и иных нормативных правовых актов, содержащих нормы трудового права |
| Наименование юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя |  |
| Вид деятельности юридического лица, индивидуального предпринимателя |  |
| Категория риска деятельности юридического лица, индивидуального предпринимателя |  |
| Наименование территориального органа Федеральной службы по труду и занятости  |  |
| Основание проведения плановой проверки | Распоряжение №\_\_\_от \_\_\_\_\_\_\_\_ государственной инспекции труда \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Место проведения проверки и (или) указание на используемые производственные объекты |   |
| Учетный номер проверки и дата присвоения учетного номера проверки в едином реестре проверок | №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_от\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Должности, фамилии и инициалы должностных лиц государственной инспекции труда \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, проводящих плановую проверку и заполняющих проверочный лист |  |

Перечень вопросов, отражающих содержание требований, ответы на которые однозначно свидетельствуют о соблюдении или несоблюдении юридическим лицом, индивидуальным предпринимателем обязательных требований, составляющих предмет проверки:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № | Вопросы, отражающие содержание обязательных требований | Реквизиты нормативных правовых актов, с указанием их структурных единиц, которыми установлены обязательные требования | Ответы на вопросы |
| Да | Нет | Не относится |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Общие требования |
| 1 | На основе Правил и требований технической документации организации-изготовителя на конкретные виды электросварочного оборудования и инструмента работодателем разработаны инструкции по охране труда для профессий и (или) видов выполняемых работ, которые утверждены локальным нормативным актом работодателя, с учетом мнения соответствующего профсоюзного органа либо иного уполномоченного работниками представительного органа (при наличии) | Пункт 3 Правил по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ, утвержденных приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 23.12.2014 № 1101н (зарегистрирован Минюстом России 20.02.2015, регистрационный № 36155) (далее – Правила № 1101н) |  |  |  |
| 2 | Работники имеют группу по электробезопасности  | Абзац второй пункта 8 Правил № 1101н |  |  |  |
| 3 | К выполнению работ с применением электрошлаковой сварки работодателем допущены работники, прошедшие дополнительное обучение по технологии выполнения электрошлаковой сварки | Абзац первый пункта 9 Правил № 1101н |  |  |  |
| 4 | Работники обеспечены средствами индивидуальной защиты | Абзац первый пункта 10 Правил № 1101н |  |  |  |
| 5 | Электросварочные работы повышенной опасности выполняются в соответствии с письменным распоряжением - нарядом-допуском на производство работ повышенной опасности (далее - наряд-допуск), оформляемым уполномоченными работодателем должностными лицами, ответственными за организацию и безопасное производство работ | Абзац первый пункта 28 Правил № 1101н |  |  |  |
| 6 | В наряде-допуске определены содержание,  | Абзац второй пункта 28 Правил № 1101н |  |  |  |
| место производства работ, |  |  |  |
| время производства работ, |  |  |  |
| и условия производства работ, |  |  |  |
| меры безопасности,  |  |  |  |
| состав бригады  |  |  |  |
| и работники, ответственные за организацию и безопасное производство работ |  |  |  |
| 7 | Порядок производства работ повышенной опасности, оформления наряда-допуска и обязанности должностных лиц, ответственных за организацию и безопасное производство работ, установлены локальным нормативным актом работодателя | Абзац третий пункта 28 Правил № 1101н |  |  |  |
| 8 | Оформленные и выданные наряды-допуски регистрируются в журнале | Пункт 31 Правил № 1101н |  |  |  |
| Производство работ |
| 9 | Работодателем обеспечено изолированное помещение, где производится сварка, наплавка и резка металлов с выделением бериллия и его сплавов, вытяжной вентиляцией | Абзац третий пункта 17 Правил № 1101н |  |  |  |
| 10 | На стационарных рабочих местах электросварщиков при работе в положении «сидя» установлен поворотный стул со сменной регулируемой высотой  | Абзац первый пункта 20 Правил № 1101н |  |  |  |
| и подставка для ног с наклонной плоскостью опоры |  |  |  |
| 11 | При работе в положении «стоя» установлены специальные подставки (подвески), уменьшающие статическую нагрузку на руки сварщиков | Абзац второй пункта 20 Правил № 1101н |  |  |  |
| 12 | При выполнении электросварочных работ на открытом воздухе над сварочными установками и сварочными постами сооружены навесы из негорючих материалов для защиты от прямых солнечных лучей и осадков | Абзацы первый и второй пункта 42 Правил № 1101н |  |  |  |
| 13 | При выполнении электросварочных работ внутри емкостей или полостей конструкций рабочие места обеспечены вытяжной вентиляцией | Абзац первый пункта 43 Правил № 1101н |  |  |  |
| 14 | При выполнении электросварочных работ в помещениях повышенной опасности, особо опасных помещениях и при особо неблагоприятных условиях электросварщики дополнительно обеспечены диэлектрическими перчатками,  | Абзац первый пункта 44 Правил № 1101н |  |  |  |
| галошами, |  |  |  |
| ковриками |  |  |  |
| 15 | Исправность оборудования для производства электросварочных работ не реже одного раза в шесть месяцев проверяется работниками, назначенными работодателем ответственными за содержание в исправном состоянии соответствующего вида оборудования | Абзац второй пункта 64 Правил № 1101н |  |  |  |

1. при наличии у работодателя:

 - соответствующего вида экономической деятельности по данным Федеральной налоговой службы;

 - объектов недвижимости и оборудования, на которых осуществляются данный вид работ;

 - профессий и должностей в штатном расписании, выполняющих данный вид работ [↑](#footnote-ref-1)